



## NORMAS PARA VALORAR LA TALA DE ÁRBOLES

Probablemente ninguna actividad escapa a las tareas de normalización, ya que según la definición de normalización dada en el Real Decreto 1614/1985: La actividad que aporta soluciones para **aplicaciones** repetitivas que se desarrollan, funda-

mentalmente, en el **ámbito** de la ciencia, la tecnología y la **economía**, con el fin de conseguir una ordenación óptima de un determinado contexto.

La sensibilidad cada vez mayor hacia los árboles y hacia la conser-

vación del medio ambiente queda plasmada en campañas tales como "Plantemos un árbol", "El día del Árbol", etc.

Es necesario establecer un método normalizado que permita fijar el valor de los árboles. Esto es particularmente importante en casos de:

- Talas ilegales
- Daños o pérdidas de árboles debidos a vandalismo

- Pérdidas de árboles como resultado de un accidente de tráfico

- Talas de árboles en zonas de reciente urbanización o debido a obras públicas.

La organización australiana de normas (Standards Australian) comenzó a desarrollar una norma de este tipo, pero abandonó este trabajo hace seis años debido a la dificultad de lograr un consenso, elemento clave para desarrollar una norma.

*Recientemente el proyecto ha sido revitalizado a iniciativa de la organización neozelandesa de normas. Se trata, sin duda, de una tarea ardua pero de gran interés para el conjunto de la sociedad, que se espera fructifique a plazo medio.*

## UNA MÁQUINA PARA MADERA, MOLDURERA DE ALTAS PRESTACIONES

Este tipo de máquina, considerada como máquina herramienta para el trabajo de lamadera, es utilizada corrientemente para la fabricación de perfiles en maderamaciza.

Según el producto, la configuración de la máquina se personaliza a partir de una serie de órganos existentes en catálogo. Así, NORMAC con realizaciones con 2 hasta 12 portaherramientas propone una gama completa que responde a todas las necesidades gracias a un concepto flexible que reúne

funciones probadas.

Sobre un bastidor mecanosoldado de 3 hasta 9 metros de largo, podemos encontrar:

- unavigade arrastre por medio de rodillos prensadores con cimemática decardán y motovariador de velocidad:

- árboles horizontales y verticales con regulación independiente y motorización individual;

- sostenimiento de herramientas con desmontaje rápido o aprieto hidráulico;

- contra cojinete con aprieto hidráulico;

- sistema de ajustado (regulación de la concéntrica de la arista de corte);

- portaherramientas universal, montaje específico de un conjunto de corte con rotación con respecto al plano de trabajo de 360°;

- para los ajustes de la máquina, distintas soluciones están disponibles; a) visualización de la medida por lectura directa, b) posicionamiento numérico, c) mando numérico, d) todos los ejes son ajustables independientemente en velocidad de rotación eje horizontal, eje vertical.