



## 3 P & 3 Più puertas de vanguardia

La puerta es el primer mueble de la casa: con esta afirmación la empresa 3 P & 3 Più presenta su programa de puertas para interiores. Ello quiere decir que en la empresa de Birone las puertas se fabrican con el mismo esmero y con la misma precisión que todos los muebles. Además, es en el mueble donde se originó la empresa hace tres generaciones. La actividad del bisabuelo de la actual generación (4 hermanos muy dinámicos), a la cabeza de la empresa junto al padre, estaba orientada sobre todo al mueble, pero como era natural por aquellos tiempos y para una empresa típicamente artesana, no faltaba nunca un pedido de puertas. La decisión de especializarse exclusivamente en este producto llegó en 1964 con la fundación de la empresa 3 P. Necesidades cada vez más específicas de parte de clientes muy exigentes han conducido a la empresa a recurrir a arquitectos y diseñadores de renombre para fabricar puertas personalizadas y de calidad excelente: es por ello que nació en



1980 la empresa 3 Più. El nombre mismo denota la filosofía de la nueva empresa que se proponía suministrar algo más que las normales puertas aunque mantuvieran su óptima calidad. Las dos empresas se fusionaron luego en 1998 pero manteniendo las dos líneas de producto: en ambos casos puertas de máximo nivel, pero de serie para una empresa y puertas exclusivas de diseño para la otra. Entre los colaboradores de 3 P & 3 Più aparecen nombres como Cini Boeri, Porsche, Laura Griziotti, Guido Nardi, Luca Scacchetti. No es por nada que las puertas de la empresa lombarda encuentran tantos admiradores en el extranjero. De los 40 mil millones de facturación que la

empresa obtiene con sus 120 distribuidores especializados, más del 25% de ellos en el extranjero, un valor muy relevante en este sector. Los países de destino también son muy diversos: Alemania, Japón, Estados Unidos y Países del Este de Europa. Para responder a las exigencias cada vez más difíciles en términos de cantidad, y especialmente de calidad del producto, es indispensable disponer de una





tecnología de vanguardia. Todo ello se tuvo en cuenta en 3 P hace cuatro años cuando se tomó la decisión de renovar completamente las instalaciones. Una programación escrupulosa de las operaciones ha evitado cualquier incidencia negativa en la producción. En la selección de los proveedores no sólo se ha tenido en cuenta el factor precio, sino especialmente la calidad y fiabilidad. La operación de escuadrado y chapado de puertas solapadas nunca ha sido fácil: la empresa Stefani ha sido una de las primeras en enfrentarla y resolverla con buenos resultados. Era Stefani la primera chapeadora destinada a este fin en los inicios de 3 P y una vez más fue Stefani la máquina que la sustituyó años después. La empresa de Thiene, mientras tanto, había entrado a formar parte

del Grupo SCM y ello no podía dar mayor tranquilidad en cuanto a la fiabilidad de la máquina y a la eficiencia del servicio de asistencia. La alternativa ha sido prácticamente única y una nueva línea de escuadrado-chapado Stefani está funcionando desde hace algunos meses en la empresa de Birone. La línea está formada por cargadores y volteadores de piezas de la empresa Mahros, que también pertenece al Grupo de Rimini, y por escuadradoras y escuadradoras-chapeadoras Stefani. La línea está configurada, por el momento, para el trabajo de cantos longitudinales y de cabeza. La prerrogativa de las máquinas de Stefani para trabajar cantos es su completa modularidad. En el estudio de la configuración de las dos máquinas se reúnen las

valiosas experiencias de la empresa 3 P como usuario y de Stefani como proveedor. La escuadradora ejecuta la primera operación de desbaste del tablero. Ranuradores y grupos de escuadrado evitan que el bastidor de madera de pino presente astillados difíciles de ocultar aún después en el chapado. La escuadradora-chapeadora, situada después en la línea, está dotada de grupos de fresado para ejecutar el batiente antes de la aplicación del canto. La aplicación del canto en el batiente se realiza según un sistema que deriva de la amplia experiencia de Stefani en este trabajo específico. Son especialmente importantes los grupos para el acabado de cantos: el retestado es una operación muy delicada y más en este caso por tratarse ya sea de cantos longitudinales como transversales, pero también este problema

ha encontrado solución con los grupos Stefani, al igual que el lijado sucesivo.

El resultado es la producción de puertas que responden a los pedidos más difíciles de clientes particularmente exigentes.

Por otro lado el certificado ISO 9002 que 3 P obtuvo en 1994 es una garantía más para el cliente.

El próximo paso de la empresa 3 P será completar la línea de escuadrado-chapado con la introducción de máquinas para el trabajo de cabeza de los cantos, evitando el doble pasaje de las piezas con un notable aumento de la producción.

GRAZIA FINOCCHIARO  
DIRETTORE COMUNICAZIONE IMMAGINE  
SCM GROUP - STEFANI  
VIA DEL LAVORO, 1/3  
36016 THIENE (VI) - ITALIA  
TEL. +39-0445-359511  
FAX +39-0445-359599  
E-MAIL: [STEFANI@SCMGROUP.COM](mailto:STEFANI@SCMGROUP.COM)  
WEBSITE: [WWW.SCMGROUP.COM](http://WWW.SCMGROUP.COM)