

Calibradoras lijadoras de SCM

Para todo tipo de exigencia: combinadas, compactas e industriales

La amplia gama de calibradoras-lijadoras SCM cubre la demanda de empresas pequeñas y grandes, ya sea hacia máquinas especiales para un trabajo específico, como hacia máquinas universales. Estos modelos de calibradoras - lijadoras combinadas, están disponibles en varias ejecuciones y con diferentes opciones.

Sandya WIN y Sandya UNO K

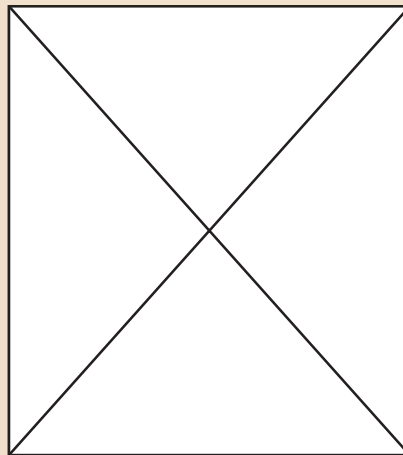
Con ancho de trabajo de 630 mm. la primera y 950 mm. la segunda. Las dos van dirigidas al taller artesanal con exigencias de calibrado y lijado de piezas en madera maciza. Además, están dotadas de un grupo operador combinado de rodillo - patín, que se pueden usar simultáneamente o por separado.

Sandya 3

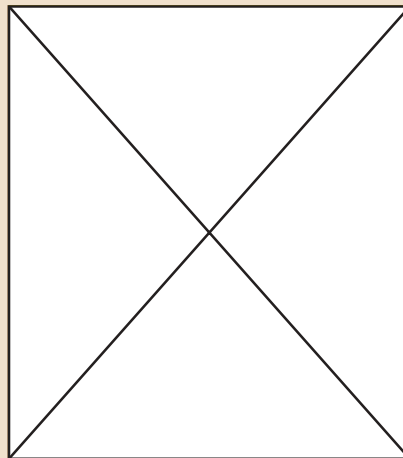
Disponible en los modelos con uno o dos grupos (de rodillo y grupo combinado de rodillo - patín) con ancho de trabajo de 950 mm. Representa la solución para las empresas que, con características de productividad limitadas necesitan trabajar piezas de madera maciza y también tableros rechapados. Esta categoría de máquinas se caracteriza por la disponibilidad de un patín especial elástico seccionado que le otorga particular eficiencia también para trabajar tableros rechapados de estructura alveolar.

Sandya 5

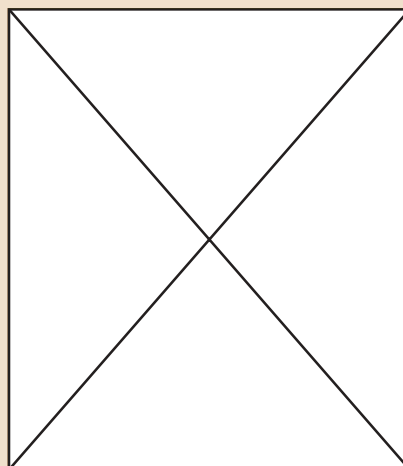
Disponible en los modelos de uno o dos grupos (con rodillo y grupo combinado de rodillo - patín) con ancho de trabajo 1.100 mm. Su gran difusión en los diferentes mercados se debe a la versatilidad con la que logra responder a todas las exigencias de trabajo que hay



SANDYA 5



SANDYA 10



SANDYA 20

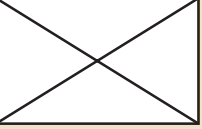
en las pequeñas empresas: del calibrado y lijado de manufacturados en madera maciza al pre-lijado y acabado de tableros rechapados, y al lijado de barnices de fondo. Esta capacidad se debe a la posibilidad de montar dispositivos ideados para estos trabajos como el patín seccionado electrónico, la mesa de depresión, el rodillo satinador y los sopladores oscilantes para la limpieza de las bandas abrasivas.

Sandya 7

La recién nacida de la casa SCM, representa todo lo que se puede pretender de una lijadora compacta, creada para las pequeñas empresas previsoras que se desarrollan rápidamente y se equipan, con costes módicos, para obtener una producción muy diversificada y cualitativamente no inferior a la de las empresas de mayor envergadura.

El proyecto es totalmente nuevo en todos los aspectos concernientes a la construcción y funcionalidad, entre todos cabe destacar:

- un diseño innovador y elegante, pero sobre todo centrado en los aspectos ergonómicos.
- un grupo fresador de formas, dotado de patín con superficie de contacto mucho más amplia y con sistema mecánico de posicionamiento de gran precisión, con una solidez tal que asegura una calidad constante de acabado de la pieza trabajada.
- motores únicos o independientes en los grupos: es la primera vez que en este tipo de máquinas se ha logrado alojarlos dentro de la base, reduciendo el espacio ocupado y el riesgo de posibles daños accidentales.
- Un nuevo posicionador electrónico de la mesa de trabajo, que mide la pieza sin contacto directo y que será capaz de "dialogar" con los diferentes mandos electrónicos



de control de la máquina. Sandya 7 por el momento está disponible en los modelos de dos grupos y con las siguientes características principales:

- ancho útil de trabajo: 1.100 mm
- desarrollo de las bandas: 2.150 mm;
- patín seccionado electrónico;
- diferentes y renovados niveles de control electrónico que utilizan PLC industriales
- motorizaciones que pueden ser independientes para cada grupo operador y que se valen también de la tecnología de los inverteers para la regulación de la velocidad de avance de la cinta transportadora y de las bandas abrasivas.

Sandya 10/S

Disponible en diferentes modelos de dos y tres grupos con ancho de trabajo de 1.100 mm. y 1.350 mm. Desde su entrada al mercado Sandya 10/S se ha hecho popular gracias a sus peculiares prestaciones en la solución de los trabajos, aún cuando estos sean difíciles, para todas las empresas que tienen exigencias de calidad y flexibilidad productiva en los trabajos de madera maciza, del tablero rechapado y de barnices de fondo.

La letra «S» (Súper) representa el mayor nivel de las características técnicas presentadas, equiparables en gran medida a las de las máquinas de nivel industrial, como por ejemplo:

- desarrollo de las bandas de 2.620 mm;
- diámetro de los rodillos lijadores de 250 mm;
- patín seccionado electrónico;
- diversos niveles renovados de control electrónico utilizando PLC industrial
- posibilidad de tener la mesa de trabajo con distancia fija desde el suelo;
- posibilidad de motorizaciones independientes para cada grupo operador;
- uso de la tecnología de los inverteers para la regulación de la velocidad de avance de la cinta transportadora y de las bandas abrasivas.

La Sandya 10/S es disponible con HERRAMIENTA CEPILLO.

El grupo cepillo SCM es insustituible en el calibrado – lijado de

tableros de madera maciza (tabletos alistados encolados), porque admite la eliminación hasta 3 mm con un motor normal de 25 ó 30 HP (depende de la dureza de la madera). Dicha eliminación sería difícil de obtener con grupos operadores con rodillo de acero, y con elevadas potencias de los motores y bandas abrasivas de grano 40-60.

El grupo cepillo está dotado de inclusión / exclusión automática durante el trabajo, de modo que la máquina se pueda utilizar también en otros tipos de trabajo (por ej. tableros rechapados). Una cómoda vía de rodillos con exclusión lateral permite el acceso al operador desde la parte delantera de la máquina para las normales operaciones de mantenimiento (rotación o sustitución de las cuchillas con 4 cortes).

Sandya 20

Disponible en múltiples soluciones de dos y tres grupos con ancho de trabajo de 1.100 y 1.350 mm.

Algunos dispositivos disponibles son de concepción netamente industrial:

- diámetros de los rodillos calibradores y lijadores de 250 a 320 mm;
- desarrollo bandas de 2.620 mm;
- patines seccionados electrónicos de doble fraccionamiento (distancia entre ejes sectores de 30 mm);
- mesa con altura fija desde el suelo de 900 mm para introducción en procesos de línea;
- motorizaciones de los grupos y del avance mediante inverteers;
- diversos niveles renovados de control electrónico utilizando PLC industrial

También la Sandya 20 es disponible con HERRAMIENTA CEPILLO. Sobre la experiencia del resultado que esta configuración máquina está obteniendo en las lijadoras Sandya 10/S, se ha decidido extender el campo de aplicación de esta herramienta también a las máquinas de categoría superior, como la Sandya 20, normalmente capaz de soportar pesados ritmos de producción.