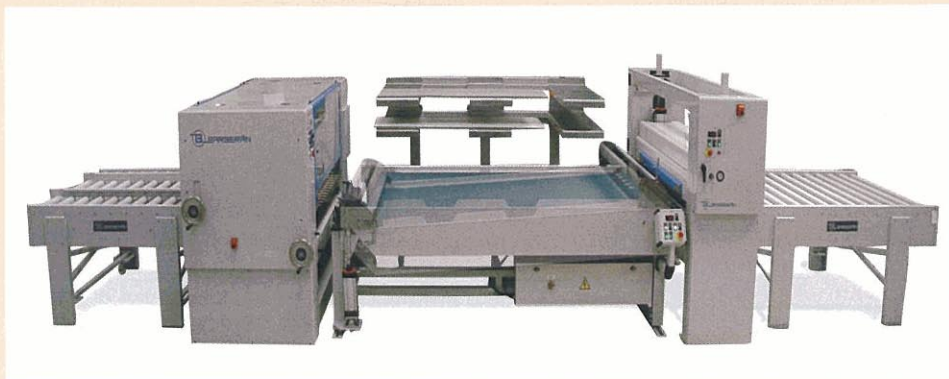
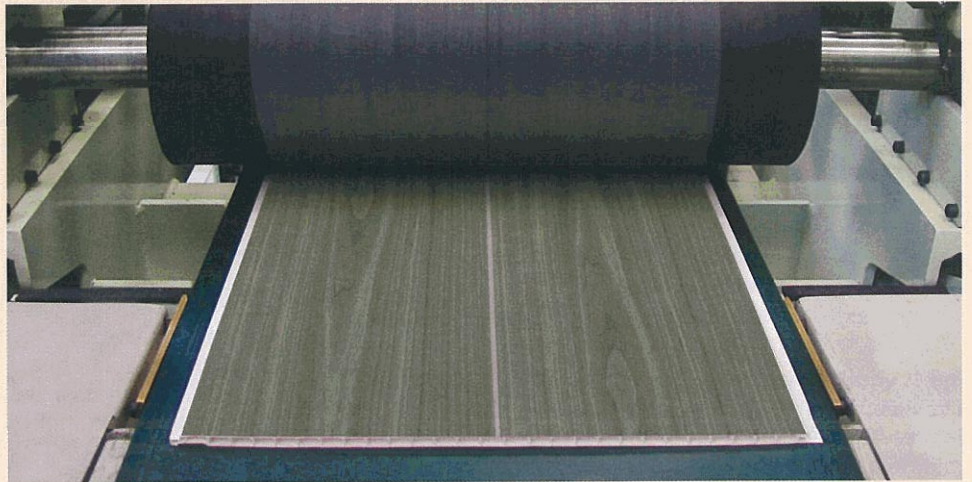


Encolado con colas termofusibles

Línea semiautomática de encolado de paneles mediante colas termofusibles (EVA, PUR, etc.). Consta de una encoladora modelo EN-H, una mesa formadora de paneles modelo IT y una calandra modelo CAL. La mesa desciende para que el carro porta paneles pueda coger la cabeza del panel encolado por las dos caras y poder depositar éste encima del laminado inferior colocado en la mesa con anterioridad.

Así mismo la mesa se desplaza lateralmente motorizada para poder trabajar en la línea a pieza centrada. El paso de barnizar con Poliuretano a barnizar con productor UV al agua



Proveedores en el sector de impreso

La firma Barberán, cumple con su objetivo de establecer un sector en el mercado de impresión como el proveedor que ofrece el abanico mas amplio de posibilidades, suministrando maquinaria de alta tecnología combinada con los avances informáticos mas actualizados como el Barberán Operating System (BOS), un sistema operativo desarrollado por Barberán que permite el control remoto total de una línea de producción.

La línea de producto de Barberán, se ha desarrollado tecnológicamente en base al perfeccionamiento de las líneas tradicionales de impreso imitando la veta de las principales maderas nobles gracias a la investigación en otros campos de aplicación, como son abedul, pino, fresno, haya, nogal, palisandro, sapelli, cerezo, roble, etc.

Uno de estos campos es el de las líneas de impresión en cuatricomía que se están suministrando entre otros a fabricantes de envases de madera maciza, tableros de

media densidad o de fibras, contrachapados, etc., los cuales pueden imprimir a cuatro colores con una serie de rodillos grabados, diseñada para obtener unos resultados de gran calidad y una muy alta producción. La tecnología de Barberán también reproduce diseños de marquetería decorados con cenefas en embalajes para ciertos productos como pueden ser cajas de prestigiosos vinos y para el sector del mueble.

Otro campo de aplicación en el que Barberán refuerza posiciones es el del parquet impreso y otras piezas estrechas de 330 a 530 mm de otros materiales como por ejemplo PVC, DM, etc. Estas líneas incorporan un panel de control con pulsadores y visor digital para regular la velocidad y la programación de los ajustes. Un sistema de sincronismo y seguimiento por frecuencia digital desde el PLC con una comunicación mediante red CAN (Control Area Network) hacia los servomotores

