

CONSULTORIO TECNICO

BARNICES DE BUENA CALIDAD PARA PARQUET

Los barnices o base de resinas sintéticas presentan una gran resistencia a la abrasión, por lo que son utilizados casi exclusivamente. Los tipos empleados son:

UREA FORMALDEHIDO

La capa producida por estos barnices es lo suficientemente dura, pero adolece de falta de elasticidad, por lo que no es aconsejable sobre maderas que no sean de elevada dureza. La resistencia al agua es moderada, por lo que se ven afectados por el lavado.

UREA-MELAMINA FORMALDEHIDO

Los barnices de este tipo son muy utilizados, siendo en realidad gran parte de los llamados de urea, constituidos por mezclas de urea-melamina y resinas alquídicas. Tienen la resistencia de los barnices de urea, pero se comportan mejor frente al lavado.

POLZURETANO

En conjunto, los barnices a base de poliuretanos tienen unas características no alcanzadas por ningún otro tipo. Presentan una gran capacidad de adhesión, mucha resistencia a la abrasión, son elásticos y resisten al agua.

No obstante, cualquier barniz se desgasta por el uso en algunos puntos, por lo que es importante la posibilidad de poder reparar la superficie con facilidad. Esto es difícil con los barnices citados anteriormente, pues se hace necesario limpiar previamente la madera de los restos adhesivos. Una solución consiste en emplear un proceso de barnizados en dos capas, la primera con una gran resistencia mecánica (a base de poliuretanos) y una segunda que pueda renovarse. Esta capa, citada en Últi-

mo ensayo, puede ser una oleoresina o barnices a base de acetato de polivinilo.

TAPIZADOS QUE NO CONDENSAN EL VAPOR DE AGUA DE TRANSPTRACION

Una buena superficie de tapizado es la formada por tejidos de lana, siguiendo a continuación los de algodón, hilados de fibras sintéticas, etc.

El cuero es muy utilizado en tapizados de lujo, pero desde el punto de vista de evitar incomodidad por condensaciones, no presenta buenas propiedades. Este defecto se compensa en parte por la propiedad del cuero de absorber el líquido condensado.

En cuanto a las superficies de materiales plásticos no tejidos, puede decirse que no son aconsejables para tapizar asientos, con lo excepción de algunos tipos llamados transpirables, que son fabricados con una gran cantidad de poros para permitir el paso de vapor de agua. Las superficies plásticas continuas son desaconsejables para ser utilizadas en tapicería.

INFLUENCIA DE LA VELOCIDAD DE GIRO DE LA BROCA AL MECANIZAR AGUJEROS PARA ESPTGAS, ESPECIALMENTE EN RELACION CON LA RESISTENCIA QUE TENDRA LA UNION YA ENCOLADA

Los ensayos efectuados muestran que viene muy poco afectada la resistencia de la línea de cola por la velocidad de mecanizado. No obstante, particularizando, puede decirse que si la velocidad de alimentación es pequeña y el giro rápido, se produce un recalentamiento que transforma químicamente la superficie de la madera, haciendo que el encolado sea mucho más débil.