



Simposium europeo de tableros

El 5º Symposium Europeo de Tableros de madera, celebrado del 4 al 6 de octubre pasado, contó con la asistencia de 320 participantes y se impartieron 32 presentaciones técnicas. Como en otras ocasiones la organización corrió a cargo de la Federación Europea de Tableros y del Centro Tecnológico Alemán –WKL. A continuación se destacan algunas de las presentaciones más interesantes.

Plataforma tecnológica forestal

El Sr. Greimel, de la Comisión Europea, describió el 7º Programa Marco de la Investigación Europea, que espera sea aceptado en noviembre. Este programa está orientado hacia las pymes. Las propuestas se han inspirado en las aportadas por la Plataforma Tecnológica del Sector Forestal y en su agenda estratégica de investigación. Algunos ejemplos son los siguientes: a) mejorar o innovar productos y procesos, b) avances en los productos compuestos y en su producción.

Suministros de madera

El Sr. Röder, consultor de Pöyry, informó sobre las previsiones de los

suministros para la industria de la madera. Se espera un crecimiento y mejora en los rendimientos y eficacia de casi todo los sectores de la madera; existe una gran probabilidad de que se trasladen suministros de madera desde la industria a empresas que generen energía, pero puntualizó que esto todavía no está ocurriendo. Resaltó que el valor añadido y el empleo generado en las industrias es 100 veces superior al de las empresas que generan energía. Por último, recomendó apoyar los suministros a las empresas que generan energía, armonizando los mercados de madera, y evaluar con detenimiento su desarrollo.

Nuevos productos

El profesor Michanickl, de la Universidad de Rosenheim, explicó el desarrollo de un nuevo tablero compuesto de poca densidad, 350 kg/m³, fabricado con partículas de madera de coníferas en su alma y recubierto en sus caras con finos tableros de fibras o con otros materiales encolados con colas de úrea o de isocianato. El alma y las caras se fabrican de forma independiente, con el objeto de mejorar sus propiedades y de rebajar su peso.

La Sra. Roux del centro de investigación francés CTBA,

mostró los resultados de un proyecto de investigación enfocado a los sustratos de madera, de forma especial a los tableros de fibras MDF y a los contrachapados moldeados, con acabados a base de polvo para la industria del mueble. Para mejorar en esta tecnología de acabado es necesario producir una manta satinada, con brillo o con semi brillo de polvos de madera que se puede aplicar como acabado sobre los sustratos de MDF.

El Sr. Marutzky, del centro de investigación alemán WKL, analizó los desarrollos medio ambientales y tecnológicos de los adhesivos utilizados por la industria de tableros. Indicó que la industria consume anualmente unos 4 millones de toneladas de adhesivo. Desde el punto de vista medioambiental, dichos adhesivos están libres de COVs, metales pesados y biocidas. El único desafío es bajar el contenido de formaldehído, por lo que recomendó a la industria mantener el compromiso de fabricar tableros E1, con bajo contenido en formaldehído, e investigar la posibilidad de introducir tableros con menores contenidos de esa sustancia, por ejemplo E 0,3, cuyo precio es un 20% más alto.

El Sr. Rainio, de la empresa

química Hexion Speciality Chemicals, describió cómo la utilización del encolado con espuma en la fabricación de tableros contrachapados reduce el consumo de adhesivo, al extenderse mejor e incrementar su capacidad debido a una mayor reactividad del adhesivo en forma de espuma. Además, es posible encolar chapas con mayores contenidos de humedad. Aunque esta tecnología se conoce desde hace tiempo ha sufrido algún que otro contratempo, pero si se utilizan extendedores y agentes espumantes adecuados es viable.

El Sr. Balducci presentó el proyecto "Desarrollo de tableros de partículas innovadores". Estos tableros se fabrican con madera reciclada, por lo que permite facilitar e incrementar el reciclado de muebles fabricados con tableros de partículas. Los tableros obtenidos muestran un menor impacto ambiental, menores densidades, mayores rigideces y un mejor comportamiento en su mecanización.


Reclasificación del formaldehído

El Dr. Clajus, de la compañía FomraCare, informó que el Departamento Químico Europeo



(ECB) de la Comisión Europea ha pospuesto su decisión sobre la posible reclasificación del formaldehído hasta octubre de 2007, con posibilidad de que se retrase. En Norte América también se ha retrasado este proceso hasta que no se dispongan los datos de la Agencia de Protección del Medio Ambiente (EPA). El caso de que el formaldehído reclasificara en el futuro como cancerígeno para los seres humanos, conllevaría a la adopción de unos límites muy estrictos de 1 ppm de emisión de formaldehído en los productos. Un estudio reciente, realizado con voluntarios, mostró que la sensación de irritación en los ojos y en la nariz empieza con exposiciones de 0,5 ppm. Además, anunció que el Comité Científico de la Unión Europea sobre límites de exposición ocupacional (SCOEL) publicará unas recomendaciones para exposiciones ocupacional de 0,2 ppm (8 horas de tiempo promedio) y de 0,4 ppm (15 minutos STEL) para exposiciones de poco tiempo. Como referencia aportó el dato de que el contenido de formaldehído

en la sangre de los humanos es de 3 ppm.

El Sr. Wijnendaele, de la EPF, y el Dr. Marutzky, del WKI, presentaron los resultados del proyecto realizado conjuntamente para evaluar los métodos de ensayo que se realizan como control en las fábricas. El Sr. Wijnendaele resaltó el compromiso de todos los fabricantes de EPF y de FEIC (tableros contrachapados) de fabricar solamente tableros E1 (con bajo contenido en formaldehído) y que la emisión de formaldehído de esos tableros es mucho más baja que la especificada en los reglamentos de los países europeos. El Dr. Marutzky informó que el método del frasco es adecuado como procedimiento de ensayo para el control de la fabricación en fábrica, y presenta buenas correlaciones, tanto con el método del perforador como con el método de cámara 

EPF
TELF 32.2.556.25.89
FAX 32.2.556.25.94
E.MAIL: INFO@EUROPANELS.ORG
WEBSITE: WWW.EUROPANELS.ORG

El comercio de la madera con China

Una vez redactado el editorial del pasado Boletín 243, nos pareció interesante aportar las cifras que se hacen referencia en él y que pueden ser útiles para quien esté interesado en profundizar en el tema, o se vea especialmente afectado. Por otra parte, en esta nota se puede descender a detalles que en el editorial sería inoportuno recoger. Las tablas que se incluyen se han elaborado con las cifras de la base de datos ESTACOM del ICEX. Fijándonos en el año 2005 se observa que las mayores importaciones se dan en «otros muebles» (9403), asientos (9401), «otras manufacturas de madera» (4421), tablillas de lamparquet (4409), carpintería (4418), y estuches, marquetería y adornos (4420). En todos ellos las importaciones de China suponen, dependiendo de cada producto, entre el 14% y el 40% de las importaciones totales de ese producto. Hay, sin embargo, algún producto, como los marcos para maderas y espejos o los artículos de mesa y cocina, que las importaciones de China suponen el 45% de todo lo que importamos. ¡Cómo estarán estos sectores! Otro análisis que no hemos realizado ahora, pero que tal vez sea interesante

hacer más adelante, es la evolución de los precios y la repercusión en el precio medio que ha tenido la entrada en el mercado de China.

Si bien como se indica en el editorial, las importaciones han crecido un 276,3% entre los años 2001 a 2005, este crecimiento no ha sido uniforme para todos los productos.

Las industrias del mueble han crecido un 361,3%, mientras que las de la madera lo hicieron en un 161%.

Tampoco son uniformes dentro de las manufacturas, entre las que destacan por su importancia la carpintería, con un incremento del 414,5%, y los tableros contrachapados con un 766,8%.

Para estos dos productos el aumento de las importaciones procedentes de todos los países fue del 66,5% para carpintería, y una disminución del 5,4% para los contrachapados. Si nos referimos al resto de los países descontando a China, el aumento fue en ese caso del 57% para la carpintería, y la disminución del 11,9% para los contrachapados.

Hay que tener en cuenta que el movimiento de los tableros de partículas y de fibras es muy pequeño, en parte porque su relación precio por peso o volumen es muy baja,



IMPORTACIONES (miles euros)

Partidas	2001		2002		2003		2004		2005		I-IV 2006	
	China	total	China	total	China	total	China	total	China	total	China	total
4408	14	167088	335	170.886	1.299	182.692	3.131	190.937	9.011	207.783	3.752	71.970
4409	9.757	73.769	7.399	73.514	10.385	77.102	13.662	84.289	22.169	110.109	3.631	34.032
4410	2	118.303	13	105.536	37	109.488	87	132.996	123	120.422	36	40.362
4411	0	98.796	0	142.088	0	153.336	332	179.078	564	182.637	777	67.105
4412	633	76.850	1.620	70.545	1.686	71.719	4.613	72.129	5.487	72.629	2.082	30.218
4413	0	6.846	21	6.919	25	5.845	11	7.640	76	9.207	13	2.941
4414	5.305	13.429	5.476	13.392	7.408	15.184	8.043	15.980	9.051	20.067	4.355	9.403
4415	209	47.826	169	53.892	211	49.375	207	40.707	311	43.421	78	13.926
4416	0	21.007	0	23.731	0	19.619	0	22.989	0	22.056	0	7.461
4417	99	2.742	134	1.933	64	2.061	100	1.991	140	2.213	10	735
4418	3.944	146.978	5.141	179.308	6.930	205.781	10.393	211.131	20.291	244.788	11.218	91.026
4419	3.823	8.332	3.792	10.272	4.711	10.128	5.809	12.241	8.412	18.556	1.995	7.020
4420	13.393	31.842	14.223	36.476	17.118	41.508	18.472	45.457	19.384	48.571	6.128	16.013
4421	12.169	46.389	14.982	54.945	21.421	68.648	29.456	79.511	33.786	90.600	10.882	29.250
tot. manufactur.	49.348	860.197	53.305	943.437	71.295	1.012.486	94.316	1.097.076	128.805	1.193.059	44.957	421.462
%China/total		5,74		5,65		7,04		8,60		10,80		10,67
9401	25.919	447.870	32.284	442.951	58.074	582.391	94.743	759.218	147.095	868.655	71.477	320.821
9403	41.068	590.665	47.079	642.514	88.835	767.390	110.733	941.358	161.919	1.129.586	66.430	355.069
tot. muebles	66.987	1.038.535	79.363	1.085.465	146.909	1.349.781	205.476	1.700.576	309.014	1.998.241	137.907	675.890
%China/total		6,45		7,31		10,88		12,08		15,46		20,40
tot mad+mueb.	116.335	1.898.732	132.668	2.028.902	218.204	2.362.267	299.792	2.797.652	437.819	3.191.300	182.864	1.097.352
%China/total		6,13		6,54		9,24		10,72		13,72		16,66

4408	Chapas	4416	Duelas, toneles
4409	Tablillas parquet, madera perfilada	4417	Mangos herramientas, monturas cepillos, hormas
4410	Tableros de partículas	4418	Carpintería (puertas, ventanas, parquet, etc)
4411	Tableros de fibras	4419	Artículos de mesa y cocina
4412	Tableros contrachapados	4420	Marquetería, estuches, objetos adorno.
4413	Madera densificada	4421	Las demás manufacturas de madera
4414	Marcos para cuadros, espejos	9401	Asientos
4415	Envases, embalajes, paletas	9403	Muebles (excepto asientos) y sus partes

viajan mal, y por otra parte son productos muy poco diferenciados y, por tanto, el mismo producto puede fabricarse en Nueva Zelanda o en España. Se podría decir que los tableros contrachapados son la frontera entre lo que se puede y no se puede

importar desde China. Pensamos que la subida de los factores de producción: energía, adhesivos, fletes, y la dificultad de encontrar madera tropical más su precio, y el aumento del consumo interno harán que las exportaciones a España de este producto no

crezcan demasiado, incluso a corto plazo. Pero podemos equivocarnos, como ocurrió con la tablilla de lamparquet. La producción china de muebles se estima en 34.000 millones de € (3 veces más que la nuestra).

Casi un tercio, 11.000 millones, los exportan. Nosotros, con gran esfuerzo, exportamos el 21%. En el año 2005 ha pasado a ser nuestro principal suministrador (128 millones de €) desbancando a Italia (123 millones) ▲



Noticias breves del sector

▲ La producción de ventanas en Francia fue en 2005 de 9,4 millones de las que aproximadamente 2 millones fueron de madera.

▲ Se está construyendo en Lockerbie (Reino Unido) la central eléctrica alimentada con biomasa más grande de Europa, con una capacidad de 44 MW. Suministrará electricidad a 70.000 hogares. El coste de la central es de 130 millones de €. Para su abastecimiento necesitan 475.000 tn de biomasa por año. Se deberán obtener: 95.000 tn de matorrales de especies de crecimiento rápido, 220.000 tn deberán ser abastecidas por las zonas vecinas a la central (residuos, industriales y forestales fundamentalmente), 45.000 de plantaciones de sauces de crecimiento rápido, que deberán producir las granjas locales y el resto, 115.000 tn, se obtendrán del mercado. Esta central disminuirá en 150.000 tn la aportación de CO₂ a la atmósfera.

▲ La industria del suelo laminado está comenzando a variar su tecnología al realizar la impresión del dibujo directamente sobre el tablero empleando la técnica del fotograbado. La EPLF indica que de esta forma se consiguen

superficies con mejor apariencia de madera. El hecho de que el mercado demande especies de madera más oscuras favorece la introducción de esta técnica.

▲ En la costa de Normandía (Francia), concretamente en Honfleur, la multinacional Finforest ha establecido un importante centro de distribución de 11.000 m², más 1.000 de oficinas, a orillas del Sena. Un centro estratégico para un mercado en continuo crecimiento: en 2005 produjo 270.000 m³ de madera aserrada, 120.000 de madera cepillada, 17.400 de tableros y 15.500 de productos de construcción.

▲ Unilin (4 millones de m² de paneles sandwich producidos en 2005) acaba de ser comprada por la empresa norteamericana Mohawk. Unilín, empresa familiar belga, que había rehecho su negocio en los años 60 gracias a los tableros de lino (de ahí su nombre) creó Unilin Systems y Unilin Roofing para fabricar paneles sándwich. Con 500 empleados y una cifra de negocio de 110 millones de euros (90% para la exportación) es la primera compañía europea del sector. ▲