

AIREADOR PARA PUERTAS DE PASO

Molduras López, S.A., empresa valenciana que desde 1956 se dedica a la fabricación de molduras en madera para la carpintería, ha diseñado un aireador que permite la aireación de la estancia, con reducción de ruido, cumpliendo con las disposiciones vigentes del CTE.

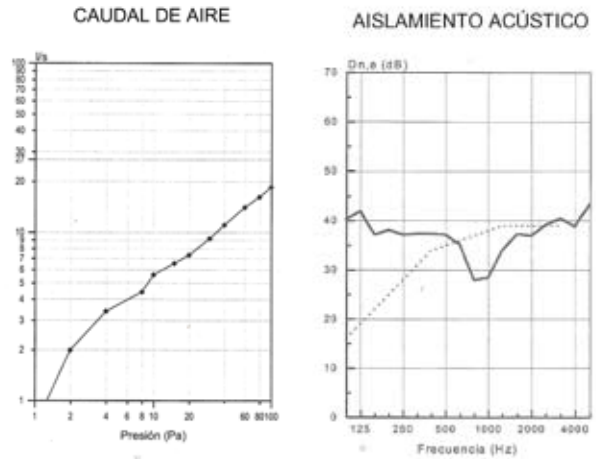
El aireador ML se instala encima de la puerta, entre el premarco y el cerco, quedando oculto con el tapajuntas, o en otra versión, en el cabezal del precerco.

El aireador es un sistema realizado íntegramente en madera y es válido para espesores de tabiques variables, desde 70 hasta 150mm (pudiendo llegar a 220mm en medidas especiales) y en anchos de puertas desde 62,5 a 92,5cm. Proporciona un flujo de aire, mínimo y regular minimizando las pérdidas térmicas y acústicas según el CTE que obliga a establecer sistema de ventilación en todos los edificios de vivienda (Documento Básico de Salubridad, sección HS3, referente a la calidad del aire) superando en 2 dB el mínimo exigido por el CTE (establecido en 33 dB).

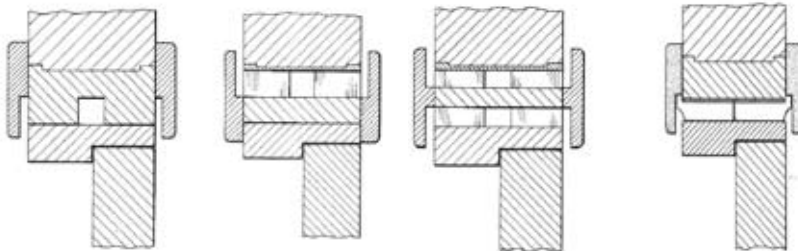
El cabezal de precerco y el aireador acústico ML es un producto patentado y una marca registrada en España y está en trámites para ser patentado en el resto de Europa.

Resultado gráfico:

La ventilación está determinada por la curva caudal/presión por medio de la medición del caudal volumétrico de aire que pasa a través del dispositivo al aplicar diferentes presiones estáticas. El aislamiento acústico a ruido aéreo valora la relación entre la potencia acústica incidente sobre el material y la potencia acústica total transmitida a través de dicho material.



$D_{n,e,w} (C; C_{tr}) = 35 (-1; -3) \text{ dB}$

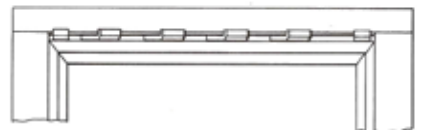


Esquema de montajes del aireador acústico ML sobre cabezal del precerco

Vista del aireador montado



Dispositivo aireador



Vista frontal aireador montado sin moldura

RESULTADOS DE ENSAYOS DE LABORATORIO											
Ancho dispositivo	DISPOSITIVO				PERÍMETRO PUERTA					DISPOSITIVO PUERTA	
	Presión pascuales	Rebaje mínimo dispositivo	Superficie cm ²	Caudal L/seg	Holgura superior/lateral puerta	Holgura inferior puerta	Superficie perímetro cm ²	Caudal Litros/segundo Perímetro	Superficie disposit+perímetro cm ²	Caudal total dispositivo+perímetro L/seg	
625	10	6	37,5	5,11	1 m/m	3 m/m	65,6	8,93	103,1	14,04	
	10	7	43,75	5,96					109,35	14,89	
	10	10	62,5	8,51					128,1	17,44	
625	20	6	37,5	7,22	1 m/m	3 m/m	65,6	12,63	103,1	19,85	
	20	7	43,75	8,43					109,35	21,06	
	20	10	62,5	12,04					128,1	24,67	
725	10	6	43,5	5,92	1 m/m	3 m/m	69,6	9,48	113,1	15,4	
	10	7	50,75	6,91					120,35	16,39	
	10	10	72,5	9,87					142,1	19,35	
725	20	6	43,5	8,38	1 m/m	3 m/m	69,6	13,4	113,1	21,78	
	20	7	50,75	9,77					120,35	23,17	
	20	10	72,5	13,96					142,1	27,36	
825	10	6	9,5	6,74	1 m/m	3 m/m	73,6	10,02	123,1	16,76	
	10	7	57,75	7,86					131,35	17,88	
	10	10	82,5	11,24					156,1	21,26	
825	20	6	49,5	9,53	1 m/m	3 m/m	73,6	14,18	123,1	23,71	
	20	7	57,75	11,12					131,35	25,3	
	20	10	82,5	15,89					156,1	30,07	
925	10	6	55,5	7,56	1 m/m	3 m/m	77,6	10,57	133,1	18,13	
	10	7	64,75	8,82					142,35	19,39	
	10	10	92,5	12,6					170,1	23,17	
925	20	6	55,5	10,69	1 m/m	3 m/m	77,6	14,95	133,1	25,64	
	20	7	64,75	12,47					142,35	27,42	
	20	10	92,5	17,82					170,1	32,77	

1:2004, para una diferencia de presión de 20 Pa
20140-10:1994, UNE EN ISO 140-3:1995 y UNE EN ISO 717-1:1997



Más información:
Molduraslopez@molduraslopez.com

