

Carrusel Alimentador Automático para Sierra de Mesa

Este dispositivo permite el aserrado en continuo de piezas de 350 a 1.600 mm. de longitud, alimentando a una sierra de cinta con volantes de más de 1.000 milímetros de diámetro.

El carrusel está sujeto a la columna de la sierra y lleva 5, 6 u 8 carrillos, según sea la longitud de la madera.

La madera se sujeta contra la guía por tres brazos mecánicos cuya presión está asegurada por un sistema de resortes y amortiguadores. La madera se sujeta en el carro mediante 2 topes, uno de los cuales es fijo y el otro puede desplazarse hasta 15 milímetros para ajustar aun con pequeñas variaciones de longitud de la madera.

El operador, que no hace falta que sea especialista, tiene el único cometido de alimentar los carrillos que van pasando delante de él, y su trabajo es completamente seguro ya que trabaja a más de 1 m. de distancia de la sierra.

Al carrusel puede añadirse un equipo de aserrado complementario constituido por varias sierras circulares montadas sobre un árbol vertical con posibilidad de corte de 25 mm. de profundidad.

Este equipo está situado en-

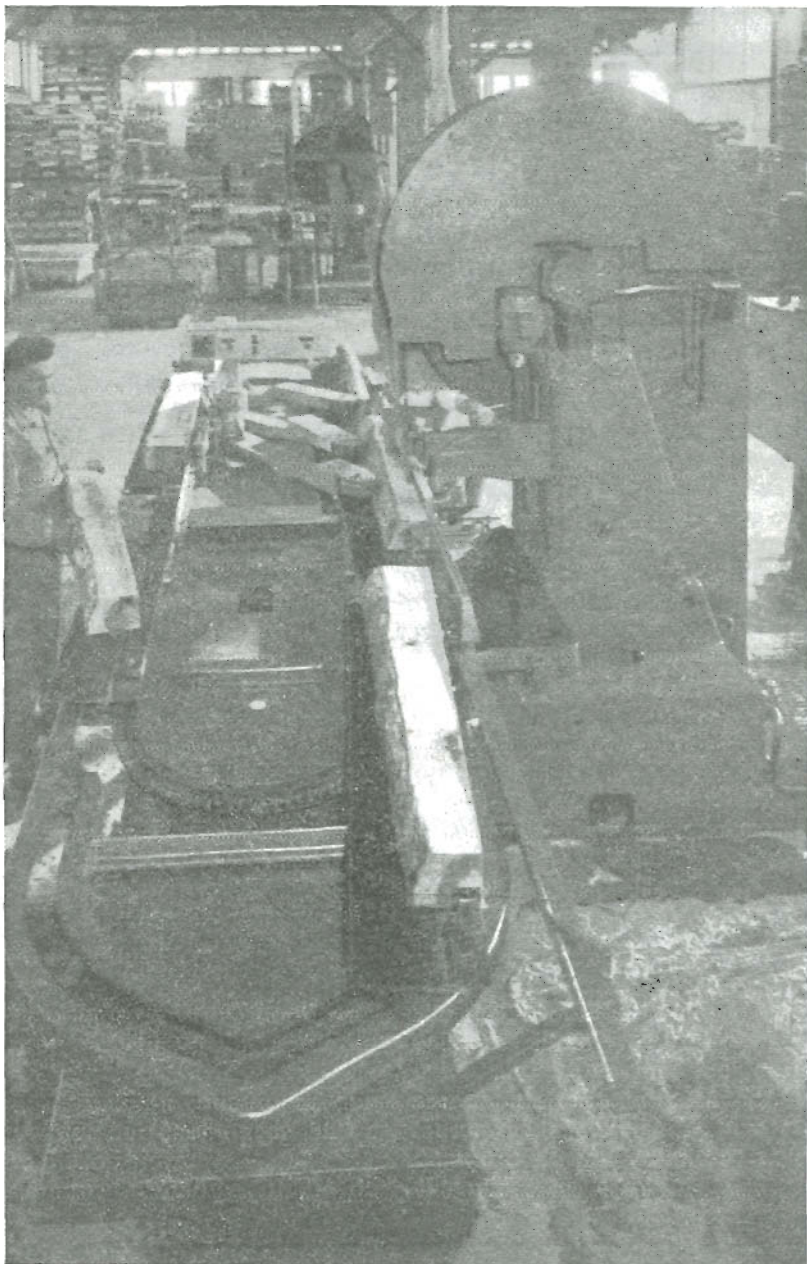
tre el primero y el segundo brazo prensor y lleva un motor de 5,5 C. V.

La producción conseguida con ayuda del carrusel es de 800 a 1.800 piezas/hora.

Cuando la madera tiene de

300 a 900 mm. se pueden colocar 5 carrillos.

La altura máxima de corte, compatible con la potencia del motor de la sierra de cinta y el diámetro de los volantes, es de 400 mm.



**Industrial de la
Madera y Corcho**



trabaja para usted
poniendo la investigación
técnica al servicio de
su industria