

CON EL PATROCINIO

# Superficies naturales

## Chapa y rechapado



**FINSA**  
*soluciones en madera*



### FinSA - soluciones en madera

Chapa y rechapado

La chapa de madera es un producto noble y de alto valor, para el que la palabra calidad cobra un significado especial.

La experiencia de nuestro equipo humano nos permite brindar asesoramiento directo a nuestros clientes, desarrollando soluciones específicas para cada operación.

Además, nuestra capacidad industrial nos coloca en una posición privilegiada para aportar soluciones a las necesidades más exigentes.

Descubra nuestras gamas de chapa y el nivel de servicio adaptado a tus necesidades en [www.finsa.com](http://www.finsa.com).



## **PLIEGO DE CONDICIONES DE TABLEROS RECUBIERTOS DE CHAPAS - TABLEROS RECHAPADOS**

El pliego de condiciones que se indica a continuación es un documento orientativo y sujeto a modificaciones y actualizaciones. Se edita para facilitar a los técnicos la prescripción de este producto.

Los tableros rechapados son tableros cuyas caras van recubiertas con chapas de madera con objeto de imitar a la madera maciza se deben rechapar las dos caras del tablero con chapas similares para evitar el alabeo del tablero

El pliego de condiciones para los tableros rechapados utilizados en cualquier aplicación que no sean estructurales, indicará los siguientes apartados:

- Tipo de tablero
- Contenido de humedad
- Dimensiones - Tolerancias dimensionales
- Emisión de formaldehído
- Reacción al fuego
- Otras propiedades - productos acabados
- Marcado CE
- Sellos de Calidad Voluntarios
- Almacenamiento, manipulación y apilado

### **TIPO DE TABLERO**

Se especificará el tipo de tablero soporte (de partículas, de fibras o contrachapados) y la especie de la chapa de madera.

Para más información véanse las clases técnicas especificadas para los diferentes tableros derivados de la madera definidas en los diferentes pliegos de condiciones de los tableros y el correspondiente a las chapas de madera.

### **CONTENIDO DE HUMEDAD**

Se especificará el contenido de humedad del  $10 \pm 2$  %.

Cuando se requiera su comprobación es necesario acudir a laboratorios especializados.

### **DIMENSIONES. TOLERANCIAS DIMENSIONALES**

Se especificarán las dimensiones nominales del tipo de tablero.

No existen tolerancias específicas para estos tableros, por lo que se exigirán las del tablero soporte.

La comprobación de las dimensiones requiere utilizar calibres, flexómetros y reglas rígidas. Se puede realizar directamente en obra o acudir a técnicos cualificados o laboratorios acreditados.

### **EMISIÓN DE FORMALDEHÍDO**

Se especificará que sean de la clase E1.

Cuando se requiera su comprobación es necesario acudir a laboratorios especializados.

### **REACCIÓN AL FUEGO**

Se especificará, cuando se requiera según su lugar de ubicación, su reacción al fuego (1).

Se exigirán al fabricante / suministrador los correspondientes certificados e informes de ensayo de reacción al fuego.

### **OTRAS PROPIEDADES. PRODUCTOS ACABADOS**

En función de la aplicación final se pueden exigir otras propiedades (1):

- densidad.
- contenido de humedad.
- estabilidad dimensional.
- resistencia a la humedad.
- conductividad térmica.
- aislamiento acústico.
- resistencia al vapor de agua.
- comportamiento frente a los agentes biológicos.

La evaluación de estas propiedades está recogida en las correspondientes normas de ensayo y de especificaciones europeas o nacionales.

Cuando se requiera su comprobación es necesario acudir a laboratorios especializados.

### **MARCADO CE**

Se exigirá la documentación correspondiente al marcado CE.

En la recepción de producto se comprobará que éstos llevan el marcado CE.

### **SELLOS O MARCAS DE CALIDAD VOLUNTARIA**

En el caso de que se considere necesario se exigirá:

- Sello de Calidad Voluntario (1).

Se comprobará la vigencia de los correspondientes certificados de Sellos o Marcas de Calidad voluntarios: firma de persona física, fecha de validez, originalidad del documento (no se admitirán fotocopias).

- Certificación medioambiental de la procedencia de la madera

Teniendo en cuenta que esta certificación está actualmente en fase de implantación.

## **ALMACENAMIENTO, MANIPULACIÓN Y APILADO**

Se especificarán las condiciones de almacenamiento, manipulación y apilado que se indican en el capítulo “Tableros - Generalidades” (1) que se resumen a continuación

- Se apilarán horizontalmente sobre superficies planas convenientemente separados del suelo y con suficiente número de soportes para evitar que los tableros inferiores entren en carga.
- Se almacenarán en locales cerrados y secos, protegidos del sol y de la lluvia, en pilas compactas.
- Durante su manipulación se tendrá especial cuidado en dañar sus cantos, así mismo en los tableros recubiertos o acabados se ha de evitar dañar sus superficies. Cuando se transporte la pila de tableros con cualquier medio mecánico la separación de los soportes ha de ser suficiente para evitar una excesiva flexión dada la menor resistencia del tablero a este esfuerzo.
- En la manipulación manual de tableros individuales se deberán seguir las reglamentaciones vigentes de Salud y Riesgos laborales en cuanto a equipos de protección individual (EPI) como guantes, gafas, calzado especial, etc.).
- Se aconseja un acondicionamiento previo de los tableros a las condiciones correspondientes a su lugar de aplicación, ya que su contenido de humedad varía según las condiciones higrotérmicas del ambiente en que se encuentran.

**Nota (1): La información que se contempla en estos Pliegos se complementa con la que aparece, principalmente, en la publicación de AITIM “Guía de la madera”**

- **Tomo I: Productos básicos y carpintería**
- **Tomo II: Construcción y Estructuras de madera: Productos básicos y Sistemas constructivos.**

**Así mismo se recomienda consultar, entre otros, los siguientes documentos**

- **Código Técnico de la Edificación**
- **Directiva Europea de Productos de la Construcción**
- **Normas UNE-EN o UNE relacionadas con el producto**