

## PLIEGO DE CONDICIONES DE TABLEROS REVESTIDOS CON HPL

El pliego de condiciones que se indica a continuación es un documento orientativo y sujeto a modificaciones y actualizaciones. Se edita para facilitar a los técnicos la prescripción de este producto.

Los tableros revestidos con HPL son tableros que se fabrican encolando una placa de laminado HPL a una o a las dos caras de un tablero.

El pliego de condiciones para los tableros revestidos de HPL indicará los siguientes apartados:

- Tipo de tablero revestido de HPL
- Dimensiones. Tolerancias dimensionales
- Emisión de formaldehído
- Reacción y resistencia al fuego
- Otras propiedades
- Marcado CE
- Sellos de Calidad Voluntario
- Almacenamiento de productos en obra

### TIPO DE TABLERO REVESTIDO DE HPL

Se especificará el tipo de tablero para uso en interiores o en exteriores de acuerdo con la norma UNE-EN 438-7.

### DIMENSIONES. TOLERANCIAS DIMENSIONALES

Se especificarán las dimensiones nominales del tipo de tablero.

#### Tolerancias dimensiones

Espesor:

Espesor	Variación máxima
2,0 #t < 3,0 mm	± 0,2 mm
3,0 #t < 3,0 mm	± 0,3 mm
5,0 #t < 3,0 mm	± 0,4 mm
8,0 #t < 3,0 mm	± 0,5 mm
12,0 #t < 3,0 mm	± 0,6 mm
16,0 #t < 3,0 mm	± 0,7 mm
20,0 #t < 3,0 mm	± 0,8 mm
25,0 #t	acordar entre proveedor y cliente

Planitud

Espesor	Desviación máxima
2,0 #t < 6,0 mm	8 mm/m
6,0 #t < 10,0 mm	5 mm/m
10,0 #t	3,0 mm/m

Longitud y anchura (1): + 10 mm / 0 mm.

Rectitud de bordes (1): desviación máxima 1,5 mm/m

Cuadratura (1): desviación máxima 1,5 mm/m

(1) Las tolerancias en los paneles cortados a medida deben acordarse entre el proveedor y el comprador.

La comprobación de las dimensiones requiere utilizar calibres, flexómetros y reglas rígidas. Se puede realizar directamente en obra o acudir a técnicos cualificados o laboratorios acreditados.

### **EMISIÓN DE FORMALDEHÍDO**

En aplicaciones de interior se especificará que sean de la clase E1.

Cuando se requiera su comprobación es necesario acudir a laboratorios especializados.

### **REACCIÓN AL FUEGO**

Se especificará, cuando se requiera según su lugar de colocación su reacción al fuego (1).

Se exigirán al fabricante / suministrador los correspondientes certificados e informes de ensayo de reacción al fuego.

### **OTRAS PROPIEDADES**

En función de la aplicación final se pueden exigir otras propiedades (1) como:

- Densidad
- Permeabilidad al vapor de agua
- Resistencia de las fijaciones
- Aislamiento acústico a ruido aéreo directo
- Absorción acústica
- Resistencia de la unión
- Resistencia de tracción en flexión
- Conductividad. Resistencia térmica
- Contenido de pentaclorofenol - PCP
- Resistencia choque climático
- Durabilidad
- Estabilidad dimensional

La evaluación de estas propiedades está recogida en las correspondientes normas de ensayo y de especificaciones europeas o nacionales.

Se exigirán al fabricante / suministrador los correspondientes certificados.

Cuando se requiera su comprobación es necesario acudir a laboratorios especializados.

### **MARCADO CE**

Se exigirá la documentación correspondiente al marcado CE.

En la recepción de producto se comprobará que éstos llevan el marcado CE.

## **SELLOS O MARCAS DE CALIDAD VOLUNTARIA**

En el caso de que se considere necesario se exigirá:

- Sello de Calidad Voluntario (1).

Se comprobará la vigencia de los correspondientes certificados de Sellos o Marcas de Calidad voluntarios: firma de persona física, fecha de validez, originalidad del documento (no se admitirán fotocopias).

- Certificación medioambiental de la procedencia de la madera

Teniendo en cuenta que esta certificación está actualmente en fase de implantación.

## **ALMACENAMIENTO, MANIPULACIÓN Y APILADO**

Se especificarán las condiciones de almacenamiento, manipulación y apilado que se indican en el capítulo "Tableros - Generalidades" (1) que se resumen a continuación

- Se apilarán horizontalmente sobre superficies planas convenientemente separados del suelo y con suficiente número de soportes para evitar que los tableros inferiores entren en carga.
- Se almacenarán en locales cerrados y secos, protegidos del sol y de la lluvia, en pilas compactas.
- Durante su manipulación se tendrá especial cuidado en dañar sus cantos, así mismo en los tableros recubiertos o acabados se ha de evitar dañar sus superficies. Cuando se transporte la pila de tableros con cualquier medio mecánico la separación de los soportes ha de ser suficiente para evitar una excesiva flexión dada la menor resistencia del tablero a este esfuerzo.
- En la manipulación manual de tableros individuales se deberán seguir las reglamentaciones vigentes de Salud y Riesgos laborales en cuanto a equipos de protección individual (EPI) como guantes, gafas, calzado especial, etc.).
- Se aconseja un acondicionamiento previo de los tableros a las condiciones correspondientes a su lugar de aplicación, ya que su contenido de humedad varía según las condiciones higrotérmicas del ambiente en que se encuentran.

**Nota (1): La información que se contempla en estos Pliegos se complementa con la que aparece, principalmente, en la publicación de AITIM "Guía de la madera"**

**- Tomo I: Productos básicos y carpintería**

**- Tomo II: Construcción y Estructuras de madera: Productos básicos y Sistemas constructivos.**

**Así mismo se recomienda consultar, entre otros, los siguientes documentos**

**- Código Técnico de la Edificación**

**- Directiva Europea de Productos de la Construcción**

**- Normas UNE-EN o UNE relacionadas con el producto**