

CONSULTORIO TECNICO

P. P. S.—Barcelona.

Información sobre dimensiones normales utilizadas en muebles para bibliotecas y salas de lectura.

Para sala de revistas se utilizan estanterías de tres tipos representadas por

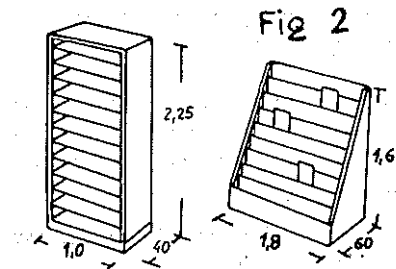


Fig 1

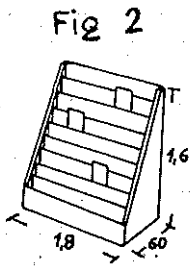


Fig 2

Fig 3

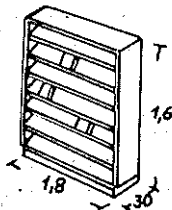


Fig 4

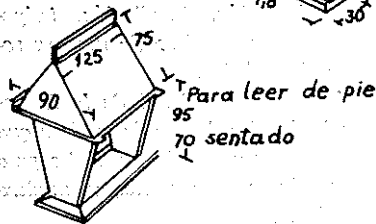


Fig 5

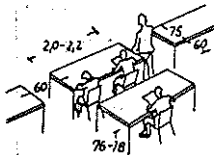


Fig 6

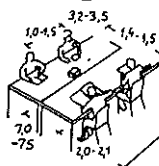


Fig 7

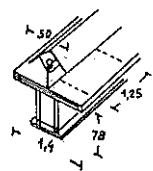
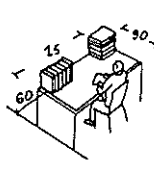


Fig 8



las figuras 1-2-3-4. La 1 sirve para colocar las revistas horizontales. La 2 para la colocación vertical, quedando visibles

los títulos. La 3 para posición inclinada. La 4 es un atril para colocación de revistas utilizado también como pupitre para lecturas.

Para salas de lectura se tiene: disposición ventajosa de mesas para dos lectora (5); mesas dobles en largas filas que ocupan el menor espacio (6); mesa inglesa antideslumbrante con atril superior (7); mesa aislada con sitio para 30-50 libros (8).

NOTA.—Para dar cabida en este número a otras preguntas, en el núm. 14 completaremos ésta, con tres gráficos más.

C. M.—Madrid.

Información bibliográfica referente al secado por alta frecuencia y casas fabricantes de instalaciones.

Instalación de secado por alta frecuencia para aserríos. Suplemento número 30 de Holz Zentralblatt núm 141. Noviembre 1963.

Fundamentos y perspectivas del secado de la madera por alta frecuencia. Holzindustria, febrero 1964.

Instalación de secado por alta frecuencia. Holz als R. u. Werkstoff, mayo 1964.

Secadero por alta frecuencia. Supl 63, Holzcentralblatt núm. 26, 1965.

Congreso del KDT sobre el secado de la madera en Erfurt. Holzindustrie, enero 1964.

Secado de madera en unos minutos. Ward, Anderson Woodworking Digest 66, Spt 1964.

Sobre los problemas del secado por alta frecuencia en la madera aserrada. Gillwald, Holztechnologie (agosto 1964). Resumen en ruso e inglés.

Instalación de secado por alta frecuencia de 50 KW. Schwoerer, Holz als R. u. Werkstoff, mayo 1964.

El secado en el Este de Canadá. Canadian Forest Industries, Julio 1964, 4 S.

Tendencias del secado de la Madera. Holztechnik, abril 1964.

La energía necesaria para la calefacción por alta frecuencia de cuerpos malos conductores.—Th. Hafner.

Bases teóricas de la calefacción por alta frecuencia de los materiales aislantes.—E. Simmen.

La calefacción por pérdidas dieléctricas en la industria de la madera.—F. Viart.

La calefacción por inducción alta frecuencia.—R. Gautheret.

Condiciones para la utilización de la corriente alta frecuencia.—Pierre Holot.

Teoría y aplicación de lo calefacción alta frecuencia.—Brown, Hoyler, Bierwirth.

Firmas fabricantes de instalaciones: Ets. Winter.—Brenneisen-Siemens.—Brown-Boveri.—Ateliers de construction électrique de Charleroi.—Hotra AG. Zürich, Alderstrasse 49, Zürich 8/34.

Esta última firma posee estudios económicos y de rendimiento que podría conseguir solicitándoselos directamente.

P. R.—Huesca.

Información sobre máquinas para la fabricación de cepillos.

Entre las firmas que fabrican máquinas especiales para cepillos y también escobas están:

—Gerhard B. Boucherie, Stuivenbergs Traat 116-117-118 IZEGEM (Bélgica).

—W.A. Fell, Windermere/ estmordland (Inglaterra).

—Helma Nohoma, Antillenstrasse 1, Wormverr (Holanda).

—W. Hempel, Erlenstr. 39, 85 Nürnberg (Alemania).

—A. Knoevenagel, 3 Hannover. Hainholz (Alemania).

—Zahoransky, 7868 Todtnan, Scheerwald (Alemania).

Aprovechamos la ocasión para comunicarle que existe una revista especialmente dedicada a esta industria cuyo título es: Bürsten und Haare.—Editor: Karl F.w. Rothlaender u. C.D. Hamburg 11. ALEMANIA.

Algunas de estas máquinas han sido expuestas en la feria de Hannover de este ario. De ellas queremos destacarle: una máquina automática para fresar y hacer los orificios de los cerdas en una sola operación, cuyo rendimiento es de 1.800 piezas/hora y otra máquina para hacer los orificios y montar simultáneamente los pinceles de cerdas con un rendimiento de 340 orificios minuto.