

CREACION

de una

Sección de Investigación y de Ensayo de Muebles

en la

Asociación de Investigación Técnica de las Industrias de la Madera y Corcho

(A. I. T. I. M.)

En 1966 se interesó AITIM por la creación de esta Sección, en respuesta a los comentarios y peticiones de muchos de sus asociados. Las gestiones encaminadas a cubrir por las actividades de la Asociación el estudio y control de calidad de la fabricación de muebles, se iniciaron enviando un ingeniero de montes a Inglaterra para estudiar esta actividad.

Desde estos momentos iniciales se ha ampliado sustancialmente la actividad de AITIM, que por medio de los Sellos de Calidad, controla la mayoría de los productos que elabora la Industria de la Madera. Como colofón a esta política de AITIM se encuentra el establecimiento de un Sello de Calidad para el Mueble, que ya es viable por haberse cumplido el requisito fundamental de que existan Sellos para los materiales que entran a formar parte del mueble.

También se ha producido en esta última década un fuerte crecimiento de la industria del

mueble, como se puede observar por el siguiente resumen de las cifras más importantes de su actividad industrial y comercial.

VALOR DE LA PRODUCCION

	Producción ptas. × 1.000
Año 1975	44.000.000
Año 1976	46.000.000
Año 1977	49.000.000

ESTRUCTURA DE LA INDUSTRIA

N.º de empleados	N.º de empresas
menos de 6	5.600
6 - 25	2.400
26 - 50	450
31 - 100	150
101 - 250	35
251 - 500	10
más de 500	2
TOTAL	8.647

Hay que destacar que el número medio de empleados por instalación, en el entorno de menos de 6 empleados, es inferior a 3. La media para todo el sector es casi 9 empleados por empresa.

IMPORTACION

(de los países con mayor intercambio) 1978

País de origen	Pesetas × 1.000
Italia	480.000
Alemania	300.000
Reino Unido	120.000
Dinamarca	58.000
Bélgica-Luxemburgo .	40.000
Francia	30.000
TOTAL	1.028.000

Para la totalidad de los países, la importación de muebles en 1978 se elevó a cerca de 1.300 millones de pesetas.

El valor de la exportación realizada por la industria española en el año 1977 alcanzó un

valor de 5.035 millones de pesetas.

De las cifras de comercio exterior vemos que ambas son importantes, por lo que podemos pensar que en una futura integración en el Mercado Común, seguirían con este elevado nivel o se potenciarían más.

La creación de un Centro de Ensayo e Investigación del Mueble, tiene un objeto doble; por un lado, dar un servicio de asistencia técnica a las industrias y, por otro, realizar el control de la producción. Este control se haría para asegurar la calidad y garantizar al usuario un nivel mínimo, mediante un Sello de Calidad. Otra finalidad del control de la producción, se encaminaría al mercado exterior, especialmente a los países del Mercado Común. Esta última faceta de la actividad del laboratorio puede llegar a tener gran importancia, dado que en los países europeos con los que comerciamos, existe la tendencia a una normalización y control de calidad de los muebles.

Concretamente, los objetivos que se persiguen se convertirían en las siguientes actividades:

1.º RESOLVER

los problemas que se planteen a los industriales en su proceso de fabricación. Aquí se incluye

el ensayo de materiales, lo mismo para determinar si tienen la calidad necesaria, como para ver si un nuevo producto puede emplearse sin problemas.

2.º TRABAJOS

de investigación a más largo plazo, sin pasar de un año en lo posible, en los cuales se tomaría como tema aquellos problemas que ocasionen consultas repetidas y para las que no exista información adecuada.

La fijación de los temas concretos a estudiar se hará de acuerdo con los propios industriales, dado que el Laboratorio debe comportarse como una extensión de las fábricas que participan en AITIM. Los informes técnicos que resulten de estos programas de trabajo serán repartidos entre todos los miembros.

3.º ESTUDIOS

de problemas concretos, realizados básicamente en la propia fábrica interesada, especialmente los referentes a temas de producción. Estos informes, como los que originen en el primer grupo de trabajos, serán confidenciales y sólo se enviarán al interesado.

4.º HOMOLOGACION

de muebles y ensayos estructurales y de acabado. Aquí se incluyen los ensayos mecánicos de todo tipo de muebles, así como trabajos de normalización y ensayos para determinación de calidad, como base para la concesión de un Sello de Calidad de tipo similar al que ya se utiliza en Puertas Planas, Tableros Contrachapados y Aglomerados, Parquet mosaico, etc.

5.º TRABAJO

de estudio de nuevos materiales, nuevos procesos y máquinas. Este tipo de actividad es fundamental si se quiere mantener la industria al día y tener preparadas las nuevas técnicas

que aparecen, para su rápida adopción por los industriales españoles.

6.º TRABAJO

de información. Para realizar esta tarea se contará con la Biblioteca que actualmente posee AITIM, reforzada con nuevas adquisiciones bibliográficas y suscripciones a Revistas especializadas. El trabajo de esta sección será enviar a los fabricantes la información que se seleccione.

También se prepararán conferencias y cursillos con carácter periódico sobre temas de interés.

Para poder realizar la tarea esbozada en los seis apartados anteriores, se ha previsto las secciones siguientes, con el costo aproximado de instalaciones y maquinarias que se acompaña:

	Pesetas
Sección de ensayos estructurales sobre muebles terminados	4.000.000
Sección de ensayos de acabados	3.000.000
Sección de ensayos de tapicería	2.000.000
Sección de ensayos de nuevos materiales y procesos ...	1.500.000
Taller mecánico y sección de preparación	3.000.000
TOTAL	13.500.000

Para albergar estas instalaciones harían falta al menos 1.000 metros cuadrados cubiertos, con un costo muy variable en función del precio del terreno en que se sitúe.

Finalmente, hay que considerar el costo de funcionamiento de estas secciones, que se ha estimado en 5.000.000 de pesetas en el caso de un funcionamiento reducido, y en 8.000.000 de pesetas para el caso de una actividad normal.

**Industrial
de la Madera
y Corcho:**



trabaja para usted poniendo
la investigación técnica al
servicio de su industria