

SEGUNDO CURSILLO

sobre

LA MARCA DE CALIDAD

DE PUERTAS PLANAS DE MADERA

Se ha celebrado en Madrid, en la Escuela Técnica Superior de Ingenieros de Montes, el segundo cursillo organizado por AITIM, en colaboración con dicha Escuela, para Fabricantes de Puertas Planas de Madera, a fin de prepararlos con vista a su incorporación a la Marca de Calidad del Ministerio de Industria. En dicho cursillo han participado siete fabricantes de Puertas Planas, así como varios Ingenieros de Montes y numerosos alumnos de 5º curso de esta Escuela.

El primer día del cursillo, tras su presentación por el Catedrático de Tecnología de la Madera y Dr. Ingeniero de Montes, don César Peraza Oramas, se abordó temas generales de la madera y su tecnología. El Profesor adjunto de Tecnología de la Madera y Dr. Ingeniero de Montes, D. Antonio Guindeo Casasús, después de destacar la importancia en el Mundo, de la madera, desarrolló el tema de las propiedades físicas y mecánicas de la madera, así como la interpretación de

éstas con vistas a su aplicación tecnológica. Posteriormente explicó el tema de las colas para madera: Características, propiedades y aplicación de éstas. Por la tarde el Ingeniero de Montes de AITIM, D. Santiago Vignote, expuso, tras una breve introducción general de la tecnología del secado de la madera, un caso práctico de cómo hallar una cédula de secado.

El segundo y tercer día, se abordaron temas específicos a la Marca de Calidad de Puertas Planas de Madera. Primero, el Profesor adjunto y Dr. Ingeniero de Montes, don Marco Antonio González Álvarez, explicó el contenido de las Instrucciones de la Marca de Calidad, así como el Convenio de Coordinación Tecnológica. Posteriormente don Antonio Camacho Atalaya, Ingeniero Técnico Forestal de AITIM, describió las máquinas de ensayos, utilizadas en Puertas planas y don Santiago Vignote, explicó cómo se deben

realizar los ensayos de autocontrol en la propia fábrica.

El tercer y último día, don Marco Antonio González, explicó cómo anotar los resultados obtenidos y su valoración. Por último el Dr. Ingeniero de Montes del I.N.I.A., don Antonio Gutiérrez Oliva, analizó las causas a que pueden ser debidos los diferentes fallos en los ensayos de puertas.

Durante el cursillo, se visitaron las instalaciones de prácticas que tiene la Cátedra de Tecnología de la Madera de la Escuela, así como los Laboratorios de la Sección de Maderas y Corcho del Instituto Nacional de Investigaciones Agrarias.

El temario desarrollado fue el siguiente:

- Propiedades físicas y mecánicas de la madera.
- Colas para madera: Características propiedades y aplicaciones.

Adelantos en la Industria Maderera

Se pone en conocimiento de los industriales constructores de maquinaria y de toda clase de elementos auxiliares para el trabajo de la madera, que esta Revista publicará cuantos adelantos y perfeccionamientos se alcancen en la industria de la madera.

Para esto, diríjense a la Dirección Técnica de A. I. T. I. M., Flora, 3, Madrid-13, dando cuenta detallada, en español a ser posible, con planos y fotografías, de los perfeccionamientos logrados.

- El secado de la madera.
- Instrucciones de la Marca de Calidad.
- Descripción de las máquinas de ensayos.
- Realización de los ensayos de puertas.
- Anotación de los resultados en los Libros de Control.
- Análisis de resultados.