

CONSULTA TECNICA TECNOFOREST

Tableros contrachapados

1. Aparte de las máquinas juntadoras con papel y con cola, ¿qué otros tipos de juntado existen para láminas de madera decorativa?

2. ¿Cómo puedo evitar que se obturen los tubos de calefacción de las máquinas juntadoras de hilos de cola?

3. ¿Cómo se puede reforzar los extremos de las láminas que se juntan con hilo de cola para que no se rajen al prensarlas?

4. Trabajo con láminas de diferentes anchos y medidas las cuales requieren de tres procesos para su acoplamiento, lo que retrasa la producción. ¿Existe alguna máquina que aligere e integre los tres procesos en uno solo?

5. Con los saldos de láminas formamos tableros laminados decorativos tipo mosaico juntándolos manualmente. ¿Con qué máquina podemos agilizar este proceso y obtener el máximo provecho?

6. Ciertas maderas por su poco contenido de resina producen láminas decorativas de calidad vidriosa, lo que dificulta su perfilado y juntado. ¿Existe algún producto que mejore su calidad?

7. Las láminas decorativas onduladas pueden ser juntadas sin dificultad, pero al momento del prensado tienden a rajarse por lo que inutilizan al tablero. ¿Qué tipo de producto se le podría agregar a la lámina decorativa para disminuir su ondulación o qué sistema se podría usar?

8. Luego del secado de láminas decorativas, algunas de éstas quedan onduladas debido al tipo de fibra. ¿Qué tipo de máquina existe para perfilar y obtener el mejor rendimiento de láminas perfiladas?

9. El actual pegamento para tableros a base de úrea formaldehído tiene escasa resistencia a la humedad. ¿Qué tipos de pegamentos existen para realizar un pegado a prueba de agua que sirva para exteriores?

10. ¿Cómo resolver la intolerancia de ciertas maderas a determinadas colas o resinas? Una solución es cambiar el tipo de cola, pero este cambio de resina alternado, es antieconómico e implica pérdida de tiempo.

11. El sistema actual de calefacción de la prensa es a base de vapor el cual no llega a tomar altas temperaturas. ¿Qué sistemas existen para cambiar el sistema de calefacción?

12. Usamos la calefacción de aceite para el secado de láminas y para nuestra prensa de cuatro pisos, por la distancia entre una y otra hay pérdida de calor. ¿Con qué productos se podría revestir las tuberías y evitar la fuga de calor?

13. El sistema de calefacción con caldero de aceite da margen a temperaturas elevadas, pero a la vez acorta la vida del mismo siendo su cambio de alto costo. ¿Cómo alargar la duración del aceite en climas tropicales?

14. La humedad con que debe llegar la lámina a la prensa es factor importante en la calidad que ésta tendrá al ser usada. ¿Qué mecanismo puedo agregar antes del prensado para que aporte y regule humedad a la lámina?

15. En una prensa continua la alimentación de tableros es manual, ¿qué tipo de alimentación automática, económica y eficiente existe para acoplar al sistema?

16. La mesa de armado de tableros laminados debido al agua y a la cola, se recubre de herrumbre lo que dificulta el movimiento normal de la banda transportadora de jebe. ¿Cómo podría eliminarse dicho problema?

17. Nuestra prensa de cinco pisos para tableros laminados ocasiona un porcentaje de planchas falladas por defectos de movimiento de las láminas. ¿Con qué máquina podríamos corregir este defecto ya que el manipuleo para introducir el tablero a la prensa es manual?

18. ¿Existe alguna cinta plástica sin tejido para prensar, resistente a 150°-180° C, que no se cristalice con el calor en corto tiempo?

19. ¿Qué producto podemos usar para limpiar los platos de la prensa cuando la cola se adhiere a uno de ellos, malogrando los tableros laminados decorativos que deben ser prensados?

20. ¿Existe algún producto que permita sustituir la harina de trigo para preparar la cola?

21. ¿Existe otro tipo de catalizador que no sea el cloruro de amonio que se pueda agregar a la úrea formaldehído, ya que para nosotros es muy difícil de conseguir?

22. El excesivo calor de los climas tropicales afecta al catalizador que lleva el pegamento reduciendo su tiempo de secado en un 50 por 100. ¿Qué producto puede evitar dicho defecto ya que las encoladoras sufren con el endurecimiento del pegamento?

23. ¿Existe alguna forma de prolongar la vida útil de dos años de los rodillos de encolado ya sea mejorando la calidad del jebe o agregando algún producto a los rodillos?

24. ¿Puedo cambiar fácilmente mi sistema de esparcido de cola por rodillos por uno de cortina?

25. Las ruedas de los transportadores de tableros de la prensa continua son de fierro. Pero al contacto del agua y pegamento se corroen rápidamente. ¿Existe algún otro tipo de ruedas que se pueda adaptar al actual sistema?

26. Debido a la humedad del medio ambiente los contactores eléctricos de las consolas de mando tienen duración limitada. ¿Qué producto o sistema existe para disminuir la humedad dentro de las consolas?

27. Al prensar un tablero con formica en una cara, la otra cara lleva una lámina de madera; es frecuente que por diferencia de tensiones se arquee la pieza. ¿Es esto normal, o existe algún producto o sistema económico que pueda corregir dicho defecto?

28. La formica ofrece dificultades para su recorte. ¿Qué otros tipos de revestimientos existen para facilitar el trabajo a la vez que presenten superficies lisas, resistencia a altas

temperaturas y sean de fácil aplicación a los tableros?

29. Debido a la humedad contenida en las láminas o en el ambiente los tableros salen aglobados por lo cual son eliminados. ¿Qué productos existen para reparar dichos tableros sin necesidad de volver a usar la prensa?

30. Las condiciones para almacenar las láminas son deficientes y en el momento de prensado los tableros se agloban. ¿Cómo mejorar las condiciones de almacenamiento para evitar posteriores consecuencias?

31. Poseo una canteadora de tableros laminados con dos sierras, lo que hace limitada mi capacidad para los cortes transversales. ¿Qué máquina podría hacer la operación de recuadro en una sola secuencia?

32. Actualmente realizamos el lijado de tableros laminados decorativos en lijadoras con cabezal inferior. Como queremos incrementar la capacidad de lijado nos interesa conocer nuevos tipos y técnicas de lijado.

33. ¿Qué productos existen para limpiar las manchas de goma que afectan al lijado cuando se juntan las láminas con papel exterior?

34. Las lijas que tienen interior de papel se rompen fácilmente. ¿Qué otro producto ofrece mayor duración además de permitir ser lavado?

35. Los tableros laminados con bruña se trabajan en una sierra de canteado. ¿Con qué máquina se puede agilizar este proceso ya que en ciertas ocasiones hay necesidad de hacer seis o más bruñas?

36. Las bruñas de los paneles laminados decorativos son pintadas a mano, siendo este sistema muy lento. ¿Cómo podríamos aumentar la rapidez?

37. Para recubrir una pared con tableros decorativos se usa

brea, madera y film plástico, pero muchas veces la humedad ataca de todas formas a los tableros. ¿Existe algún método más efectivo para sellar la pared o el tablero?

38. En los paneles laminados decorativos que se usan como división de ambientes o sobre una pared presentan algunas veces manchas de color oscuro. ¿En qué forma se podrían prevenir estas manchas tratando las láminas o con algún producto antes de su prensado o antes del laqueado?

39. Los tableros laminados para encofrado llevan un recubrimiento a base de aceite y petróleo, dándoles una duración de tres a cuatro usos. ¿Qué tipo de producto se le puede agregar o aplicar para obtener mayores usos?

40. El revestimiento actual

de los cantos en los tableros laminados para encofrado se efectúa a base de pintura tipo esmalte sintético y en operación manual, debido a que el agua muchas veces penetra por dichas zonas. ¿Qué productos existen para sellar perfectamente los cantos y para aplicarlos automáticamente?

41. En el patio de almacenamiento se han presentado casos de apolillamiento y hongos en los tableros. ¿Qué productos se debe usar y qué sistema debemos emplear para obtener una fumigación rápida y efectiva?

42. El embalaje de tableros laminados se efectúa en jabas, sistema lento y costoso. Los containers marítimos no ofrecen ventajas para su transporte debido a que su medida exterior es de 8" o sea 2,44 metros, mientras nuestros tableros son

de 2,44 × 1,22 metros. ¿Existe algún tipo de containers que se adapten a nuestra necesidad, o es ésta su única medida?

43. Para aprovechar los saldos de madera de laminado fabricamos tableros enlistonados, la unión se hace con grapas. ¿Qué otro sistema o tipo de maquinaria puede mejorar este proceso y a la vez que sea de bajo costo?

44. La actual cola de pegado de listones no ofrece resistencia a la humedad. ¿Hay algún pegamento que lo reemplace?

45. Los tableros enlistonados al momento de la salida de la pegadora de vez en cuando presentan fallas tales como roturas de nudos, astillados y picaduras grandes. ¿Existe algún producto que se pueda aplicar para resanar dichas fallas y mejorar su calidad?

(Continuará)