

El día 10 de Julio de 1980 se reunió este Comité, en el que se aprobaron por unanimidad las siguientes propuestas:

COMITE DE PUERTAS PLANAS

- Conceder el Sello de Calidad 1-40 a la Empresa Madeplax, S. A., de Alcedia de Carlet (Valencia), por la puerta de su fabricación de las características siguientes: caras de tableros de partículas chapado de 4 mm. Alma de tiras de contrachapados separados 30 mm. 2 listones de 40 mm. que forman tres zonas de trillajes.
- Conceder el Sello de Calidad 1-41 a la Empresa Carpintería Guillén, Industrias de la Madera, S. A., de Villacañas (Toledo), para las puertas de su fabricación de las características siguientes: caras de tableros de partículas de 5 mm. y alma de papel de 0,3 mm. con luz de 40 mm.
- Conceder el Sello de Calidad 1-42 a la Empresa Juan Jaume Garau, de Palma de Mallorca, por la puerta de su fabricación homologada, con la condición del montaje de los servicios de autocontrol.
- Homologar a la Empresa Industrias Aída-ba, S. A., de Santiago de Compostela (La Coruña) la puerta de su fabricación de las características siguientes: caras de tablero contrachapado de 3 mm. Alma de tiras de partículas de 3,7 mm. formando cuadros: horizontalmente 24 mm., verticalmente: 210 mm. Esta puerta pasa a período de prueba durante seis meses.

COMITE DE PUERTAS CARPINTERAS

- Conceder el Sello de Calidad 5-06 a la Empresa Guillén, Industrias de la Madera, Sociedad Anónima, de Villacañas (Toledo), para la puerta de su fabricación de las características siguientes: bastidor de 35 milímetros formada por 3 tableros de partículas de 5, 25 y 5 mm. encolados y rechapados; parte central de tablero de partículas rechapado de 10 mm.

- Homologar a la Empresa Norma - Construcciones y Aplicaciones de la Madera, S. A., de San Baudilio de Llobregat (Barcelona), los tres modelos de puertas siguientes:

N-2: Bastidor de 35 mm. de espesor, con interior alveolar de laminillas de contrachapados o fibras. Paramentos de tableros de partículas chapados. Plafones de tableros de partículas de 13 mm. a tope. Un travesaño descentrado de 105 mm.

NL-2: Bastidor de tablero alistonado de 35 milímetros. Unión en las esquinas por espigas encoladas y plafones iguales al N-2, salvo que están ensamblados al bastidor.

NL-2E: Bastidor de tablero alistonado de 45 mm. Plafones de tablero alistonado de 16 mm. ensamblado al bastidor y con un travesaño descentrado.

Estas puertas pasan al período de prueba de seis meses.

COMITE DE TABLEROS CONTRACHAPADOS

- Homologar a la Empresa Anjoma, S. A., de Catarroja (Valencia), el tablero encolado I, de su fabricación, que pasa al período de prueba de seis meses.

COMITE DE TABLEROS DE PARTICULAS

- Conceder el Sello de Calidad 2-08 a la Empresa Promagsa, S. A., de Molina de Aragón (Guadalajara), para el tablero de su fabricación con caras de superficie fina.
- Homologar a la Empresa Unemsa, de Carballo (La Coruña), el tablero de 3 capas de su fabricación, que pasa al período de prueba de seis meses.

Que en lo sucesivo los muestreos de homologación se hagan de 5 tableros.