

CONSULTA TECNICA TECNOFOREST

46. En la fabricación de tableros enlistonados usamos madera blanda por lo que las puertas fabricadas ceden luego de ser colocadas. Deseamos saber de experiencias sobre almas de tableros que contengan dos especies diferentes.

47. Actualmente usamos los saldos de laminado para la fabricación de almas de tableros enlistonados, ¿qué máquina existe para el torneado de polines para así obtener mejor provecho de la troza?

48. ¿Cuál es el porcentaje de humedad óptimo para la fabricación de tableros enlistonados y tableros laminados?

49. ¿Es efectivo el sistema eléctrico de medición de humedad de los paneles o se conoce otro más preciso?

50. ¿Podemos dar vetado artificial a las planchas para mejorar su apariencia?

Tableros de
Madera Aglomerada,
Fibra y
Otros Tableros

1. ¿Se tienen experiencias en la fabricación de tableros con mezclas de partículas de especies frondosas por familias?

2. ¿Cuál es el método más eficiente para la limpieza de la

corteza y evitar problemas en la desfibradora?

3. Tenemos una chipiadora para trozas de eucalipto hasta 30 cm. de diámetro. Vamos a recibir madera de mayor diámetro para trabajarla, es mejor un martillo neumático y partirla o adquirir una chipiadora mayor. Ventajas y desventajas.

4. En la producción de tableros de fibra de eucalipto usamos esencialmente dos especies y en ocasiones hasta tres. ¿Qué experiencias se conocen para obtener mezclas para tableros de una determinada densidad?

5. ¿Cuáles son las mejores resinas a emplear en tableros aglomerados para exteriores?

6. ¿Cómo se puede mejorar la resistencia al agua y la humedad de los tableros de partículas?

7. ¿Es posible utilizar partículas finas en las capas exteriores de los tableros aglomerados para disminuir el ligado final?

8. ¿Cuáles son las mejores sierras para recortar los tableros de fibra que poseen sílice?

9. En lijado juega un rol importante en el costo final del tablero. Desearía conocer una gama de lijas de gran durabilidad para estos fines.

10. A los tableros de fibra dura de eucalipto se pega una lámina de plástico, pero al poco tiempo el tablero se dobla un poco. **¿Cómo** podemos eliminar dicho problema?

11. Queremos saber de experiencias en producción de tableros de fibra de eucalipto que paralelamente obtengan **eucalipto**.

12. En la fabricación de tableros aglomerados de bagazo hay sistemas de clasificación de fibras que no impide totalmente el paso de elementos extraños lo que ocasiona problemas posteriores. **¿Qué** nuevo tipo de clasificadora existe, o qué elemento **especial** se le puede adaptar a la actual?

13. En la máquina clasificadora de fibras, por su continuo trabajo las canastillas son desgastadas por la abrasión. **¿Qué** nuevo material existe para dar mayor resistencia a dichos elementos?

14. Los separadores en polvillo y fibra en una fábrica de tableros aglomerados de **bagazo** se atascan debido a que el primero es difícilmente absorbido por el extractor. **¿Qué** sistemas existen para mejorar la extracción?

15. En nuestra fábrica de tableros aglomerados de bagazo, en los molinos tenemos un desgaste de los martillos lo cual significa todo el proceso para su recambio. **¿Qué** productos pueden mejorar o evitar el desgaste de los martillos?

16. Los alimentadores de fibra dosifican ésta en forma dispárea, lo que ocasiona mayores concentraciones en la alimentación para los tableros. **¿Qué** nuevo sistema dosificador existe para una perfecta alimentación?

17. En el costo de un tablero de fibra tiene gran incidencia el pegamento. **¿Qué** tipo de dosificación de pegamento existen para así mejorar los costos y obtener un buen producto?

18. Nuestro centro de producción está demasiado distante de las fábricas de pegamentos; **¿para** reducir los costos de transporte y mejorar nuestro abastecimiento de pegamentos, qué sistemas existen?

19. El tiempo de curado de los tableros aglomerados de bagazo en almacenes de una **E**mana. **¿Con** qué sistemas se puede disminuir dicho tiempo?

20. El sistema para preparar los **formatos** de los tableros aglomerados de bagazo es semi-automático. **¿Qué** nuevos avances existen para lograr la automatización en la sierra formatadora?

21. La humedad en los diversos medios en los cuales trabajan nuestros tableros aglomerados de bagazo es muy variable. **¿Qué** producto puede estabilizar la humedad para que éstos puedan ser usados sin problemas?

22. Nuestra **línea** de tableros aglomerados de bagazo queremos completarla con la instalación de prensas para encharpar 5" x 16" (1,53 x 4,88 metros). Deseamos obtener información además sobre juntadoras, perfiladoras y lijadoras de enchape.

23. Queremos incluir en nuestra producción la fabricación de puertas con tableros aglomerados de bagazo en espesores gruesos. **¿Qué** tipos de máquinas serían **las** más aparentes?

24. **¿Cuál** sería el sistema más conveniente de embalaje para exportación de tableros aglomerados de bagazo?

25. **¿Qué** tipos de tratamientos existen para que las aguas residuales de la planta de pegamento puedan ser usadas nuevamente?

26. En los procesos conocidos que utilizan viruta para la fabricación de tableros, **¿pueden** emplear mezclas indiscriminadas de virutas de maderas de variada densidad?

27. **¿Cuáles** son los equipos para producir viruta de los desperdicios del aserradero, teniendo en consideración que se procesa maderas duras y suaves?

28. El almacenamiento de la viruta húmeda, **¿ocasiona** algún efecto perjudicial en ella?

29. Para la conducción de la viruta del lugar donde se obtiene al sitio de uso. **¿Qué** sistemas de conducción existen?

30. Debido a los tramos largos de los conductos de evacuación de aserrín y viruta, el ciclón pierde fuerza y se producen taponamientos. **¿En** qué forma puedo solucionar esto? **¿Cuál** es el sistema para elegir el tipo de extractor con exactitud?

31. Nuestro caldero utiliza petróleo y polvillo producido en la separación de la fibra en la fabricación de tableros aglomerados de bagazo. Deseamos saber si es posible acoplar este sistema a un caldero de aceite que pensamos adquirir?

Utilización de Residuos en la Producción de Energía

1. **¿Cuáles** son los sistemas para utilizar los residuos en la producción de energía?

2. **¿Se** puede utilizar la integridad de los residuos en la producción de energía o se debe hacer una selección de éstos? **¿Bajo** qué criterios?

3. **¿Quisiera** conocer distintos medios mecánicos para transformar los residuos de aserrín en dimensiones adecuadas para su utilización como energía?

4. **¿Existen** cámaras de combustión tipo dimensionadas para pequeñas y medianas industrias forestales?

5. **¿Cómo** es posible utilizar los desperdicios del aserrín (tapas, lampazos, despuntes, etc.), para alimentar un sistema de secado?

(Continuará)