

UTILIZACION DE

Descortezadoras en Aserraderos

Extraído de
CHILE FORESTAL

El descortezado previo al aserrado, es una práctica muy generalizada en los países más avanzados tecnológicamente, como consecuencia de las ventajas que se obtienen, tales como:

- Aumento de la capacidad de aserrado.
- Aumento del valor de los desperdicios y productos derivados.
- Reducción de gastos de mantenimiento (mayor duración de sierras y cintas transportadoras).
- Elección más fácil de la utilización más óptima.

Para la elección de la descortezadora hay que partir por determinar la capacidad necesitada, teniendo en cuenta que la operación de descortezado no debe constituir nunca un cuello de botella del aserradero, por lo que su capacidad debe ser ligeramente superior a la del aserradero.

Otro factor decisivo para la elección de la descortezadora, es el de los diámetros de los troncos con los cuales la máquina tiene que trabajar. No es absolutamente necesario que la máquina pueda descortezar todos los diámetros que lleguen a ella, sino que el porcentaje de las trozas que pueda recibir dentro del límite aceptable, para no incrementar los gastos adicionales.

Las longitudes de las trozas también pueden ser importantes, aunque generalmente las descortezadoras a rotor pueden trabajar con maderas de cualquier longitud de las utilizadas en serrerías.

Además del diámetro de las trozas, la capacidad del descortezado depende de la velocidad de avance de la descortezadora y del rendimiento de la operación. La operación de la velocidad de avance depende de los siguientes factores:

- De la instalación, en su totalidad, de la serrería, ya que no tendrá ningún sentido el utilizar una velocidad muy alta superior a la velocidad de paso por el aserradero.

- De la calidad de descortezado. En general se obtienen mejores calidades, utilizando velocidades de avance más bajas aunque esto no quiere decir que no sea posible obtener una buena calidad a altas velocidades, sino que para conseguir esto se requiere un operario con buena preparación y gran experiencia en la máquina.

- Del número de herramientas descortezadoras de la máquina. Por cada vuelta del rotor, la superficie total de la troza introducida du-

rante este tiempo, debe ser repasada por las herramientas.

- De las características de las trozas. En general a menor rectitud, mayor conicidad, mayor número de nudos, mayor espesor de la corteza, mayor dureza y menor humedad, aumentan las dificultades de descortezado, lo que supone reducir la velocidad de avance, para poder obtener igual calidad de descortezado.

El rendimiento de la operación de descortezado depende principalmente de la organización general de la instalación. Para planificar la instalación del descortezado, de forma que se obtenga el mayor rendimiento posible, debe tenerse en cuenta, todas las fases del movimiento de la madera en trozas, empezando por su llegada o descarga, hasta su entrega a la sierra o depósito intermedio.

Una vez considerados todos los factores señalados, se está en condiciones de definir las características técnicas de la descortezadora.

**Industrial
de la Madera
y Corcho:**



trabaja para usted poniendo
la investigación técnica al
servicio de su industria