

REUNION DEL COMITE del Sello de Calidad

El día 17 de diciembre se reunió este Comité que aprobó por unanimidad las siguientes propuestas formuladas por los Subcomités de los distintos Sellos:

PUERTAS PLANAS

SE ACORDO la concesión del Sello de Calidad 1-45 a la Empresa «Industrias Aras», de Orihuela del Tremedal (Teruel), para la puerta de su fabricación de las características siguientes: Caras de tablero contrachapado de 3 mm. y alma de cartón de 3 mm. de espesor con luz de 60 mm.

CONCEDER el Sello de Calidad 1-46 a la Empresa «Puertas Dintel, S. A.», de Madrid, por la puerta de su fabricación de las características siguientes: Caras de tableros de partículas de 5 mm., alma de papel de 0,3 mm. con luz de 25 mm.

PROPONER la concesión del Sello de Calidad 1-47 a la Empresa «Lustro, S. A.», de Castalla (Alicante), para la puerta de su fabricación de las características siguientes: Caras de tableros contrachapados de 3,5 mm., alma de listones separados unos 45 mm.

PROPONER la homologación de las puertas ensayadas a las Empresas siguientes:

- «Juan Fernández Vila», de Maniños-Fene (La Coruña). Características de su puerta: Caras de tablero de fibras de 3,2 mm. y alma de papel de 0,35 mm. con luz de 27 mm.
- «Maderas Cedral, S. L.», de Las Palmas de Gran Canaria. Características de sus puertas: Caras de tableros de partículas de 4,3 mm. y alma de listones de madera de 3 mm., separadas a 30 mm.
- «Alpabe, S. A.», de Teruel. Características de sus puertas: Caras de tableros de partículas de 5 mm. y alma de 0,3 mm. con luz de 26 mm.

Las puertas de estos industriales pasan a un período de prueba de seis meses.

PUERTAS CARPINTERAS

CONCEDER el Sello de Calidad 5-08 a la Empresa «Dintel, S. A.», de Madrid, para la puerta de su fabricación de las características siguientes: Bastidor de una sola pieza, 2 plafones desiguales de tableros de partículas de 11 mm. colocados a tope y sujetos por las maderas.

PROPONER la homologación a la Empresa «Jher», de Iscar (Valladolid), de la puerta de su fabricación de las características siguientes: Bastidor: listones de madera de pino de unos 6 ó 7 cm. de anchura, colocados a topes longitudinales y transversales. Este armazón está trabado por dos tableros contrachapados de 3 mm. que forman las caras de las puertas. **Cuarterones:** Dos desiguales. El superior de 116 × 46 y el inferior de 40 × 46 cm., formados por tableros de partículas de 10 mm., chapados con tableros contrachapados iguales a los anteriores.

Estas puertas pasan al período de prueba de seis meses.

TABLEROS DE PARTICULAS

PROPONER la concesión del Sello de Calidad 2-11 a la Empresa «Industrias de Maderas Aglomeradas, S. A.» (INAMA), de Múgica (Vizcaya), para su tablero de prensado plano de distribución continua.

PARQUET MOSAICO

CONCEDER el Sello de Calidad 4-02 a la Industria «Maderas del Sur, S. A.», de Huelva, para su parquet mosaico de Elondo.

TABLEROS DE FIBRAS DE MEDIANA DENSIDAD

PROPONER la homologación a la Empresa «Intamasa», de Barcelona, de su tablero de fibras de densidad media.

Este tablero pasa a un período de prueba de seis meses.