

Reuniones de la Confederación Europea de Industrias de la Madera

Activa presencia de A. I. T. I. M. en la Convención

La Confederación Europea de Industrias de la Madera celebró los días 17, 18 y 19 de noviembre convención general, de todas sus secciones, en París.

El día 17 tuvo lugar la reunión del Comité Técnico, del cual forman parte todos los Institutos y Asociaciones de Investigación. Por España asistió la Asociación de Investigación Técnica de Industrias de la Madera, y en representación de la misma los ingenieros señores Vélez y Puig.

El Comité Técnico se encuentra dividido en cuatro grupos de trabajo: Grupo I «Acondicionamiento, Preservación y Acabado de la Madera», presidido por el señor Huni, de Suiza; Grupo II «Comportamiento de la madera y de sus derivados ante el fuego», presidido por el profesor Kollmann, de Alemania Occidental; Grupo III «Técnicas de fabricación y materiales», presidido por el profesor Burgers, de Holanda; Grupo IV «Organización industrial», presi-

dido por el señor Kuborn, de Francia. Los temas tratados fueron los siguientes, de acuerdo con los correspondientes programas:

Grupo I

I. Control y empleo de los productos de impregnación: Se acordó que cada país preparase un informe sobre los métodos empleados en su industria y los sistemas de control de la efectividad de los diferentes productos utilizados.

II. Ensayos de pulverización en túnel. Se puso de manifiesto la necesidad de controlar los resultados de la aplicación de antisépticos en túnel. Actualmente se emplea en España este sistema en Galicia contra el acalado de la madera de construcción. Sería importante realizar un estudio comparativo entre el método de inmersión y el de pulverización, controlando la eficacia de cada uno de los productos usados por los industriales.

III. Cuestionario británico sobre métodos de protección de la madera y su clasificación. Se acordó estudiar este cuestionario y hacer las sugerencias que procediesen para su modificación.

Grupo II

I. Glosario y terminología referentes a la madera y al fuego. Se ha preparado un léxico sobre este tema en francés, inglés, alemán, español, italiano y holandés, con la colaboración de las delegaciones de cada uno de estos países. Se acordó enviar las correcciones finales al Delegado General, para que una vez compuesto el texto definitivo sea publicado en cada país. AITIM, por medio de su Sección de Publicaciones, será la encargada de difundirlo entre los industriales españoles de la madera.

II. Ensayos sobre resistencia de la madera al fuego. Varios técnicos del Centre Technique du Bois de Paris, examinaron los resultados de ensayos realizados últimamente, acordándose enumerar a todas las delegaciones el resultado de estos trabajos. Se propuso la celebración de una conferencia sobre los problemas planteados por las

replantaciones de los diversos países para el uso de la madera en construcción.

III. Temas de la próxima reunión. El Presidente propuso los siguientes temas: Comparación del comportamiento de la madera con el de los materiales sustitutos en caso de incendio.

Acción del humo y de los gases en la propagación de los incendios.

Comportamiento de las puertas planas en caso de incendio.

Diferencias entre materias retardantes y resistentes al fuego.

Grupo III

Normalización de la madera aserrada de resinosas. La delegación británica presentó un proyecto de recomendación que anteriormente había sido estudiado ya en las reuniones de la ISO. Dada la ausencia de delegados de los países escandinavos, principales productores de la Confederación, se acordó continuar el estudio del proyecto, comunicando las observaciones que procediesen para examinarlo definitivamente en la reunión de 1966 en Estocolmo.

Grupo IV

Se comentó el informe presentado por el Presidente sobre «Contabilidad de una empresa basada en la utilización de secciones homogéneas». Se ofreció documentación sobre este tipo de contabilidad para que pudiera ser estudiada por las diferentes delegaciones.

El día 18 tuvo lugar la reunión del Comité de Dirección, a la que asistieron el señor Mombriedo, Presidente del Sindicato Nacional de la Madera y de

AITIM, el señor Morales, Presidente de la Sección Económica del Sindicato, y el señor Filarrúa, ambos consejeros de AITIM.

Se trataron temas de interés general sobre la estructura de la Confederación y las actividades de la industria de cada uno de los países.

El día 19 se realizó la reunión de la Federación Europea de Fabricantes de Carpintería Industrial, en la que estuvieron presentes el señor Morales y el señor Véliz. El señor Mombriedo no pudo asistir, ya que en aquellos momentos presidía las sesiones de la Confederación Europea del Corcho.

Por la mañana, en el Comité de Dirección se trataron asuntos generales. Por la tarde, en la Comisión de Normalización de Puertas Planas, se estudió el tema del grosor de la puerta. Se propone como grosor uniforme para la fabricación europea el de 40 mm. En España las dimensiones normalizadas son 33 y 35 mm. Un aumento tan considerable en el grosor está justificado por la mejora en la calidad y en la resistencia y por la posible inclusión en el grupo de la puerta de materiales cortafuegos. Sin embargo, plantea serios problemas a la industria española, tanto en la fabricación como en la comercialización, debido al aumento de los costes. Dado que tiene poca importancia por ahora el intercambio comercial de estos productos con otros países europeos, es interesante solamente conocer sus tendencias para el momento en que fuese necesario adaptarse a ellas.

La tolerancia en el grosor de la puerta debe ser de 2 mm., cuyo reparto por exceso y por defecto será estudiado por las diferentes delegaciones. Parece im-

ponerse la opinión de que sea ± 1 milímetros, es decir, 1 mm. por exceso y 1 mm. por defecto.

Sobre la anchura de la puerta se observa que los diferentes países fabrican las mismas dimensiones. Se distinguen solamente en lo que se refiere a los módulos de variación. Para unos, como España y Holanda, los anchos varían de 50 en 50 mm.; para otros; de 100 en 100 mm.; etc. Si la normalización europea debe tender a simplificar las escalas de dimensiones, parece conveniente utilizar el módulo 100 mm. Inglaterra, que comienza a prepararse para el cambio al Sistema Métrico Decimal,

quiere pasar al módulo de 4 pulgadas, aunque parece más conveniente utilizar el de 100 mm. desde un principio. De acuerdo con esto, se obtienen los anchos de fabricación 630, 730, 830 y 930 mm., que se corresponden con los españoles 625, 725, 825 y 925 mm., ya que en dichas dimensiones europeas se considera que puede haber un ajuste antes de la colocación de la puerta.

Las reuniones se clausuraron en un ambiente de franca cordialidad, para reanudarlas en junio de 1966 en Estocolmo, acordándose mantener mientras tanto íntimas relaciones entre las delegaciones de los diversos países.

gran interés para facilitar la comprensión en lo referente a la terminología de la madera, donde reina un gran confusiónismo.

Les bois lamellé (Maderas laminadas).—

Publicado por la Agencia Europea de Productividad de la Organización Europea de Cooperación Económica. — París 1956.

Se trata de un reportaje redactado por una misión europea de asistencia técnica organizada por iniciativa del Comité de la Madera de la OEECE, que visitó fábricas de construcciones de madera laminada americanas. Fundamentalmente, los procedimientos de fabricación americanos y europeos son similares.

En la primera parte se estudian las posibilidades de la madera laminada, los costes de producción y las técnicas de la laminación.

Tomando como ejemplo cuatro empresas americanas, se describen en detalle y con diagramas de trabajo las distintas fases de la fabricación: conformación y selección de las piezas, ensamblaje, taladrado, cepillado, secado, etc. En la segunda parte del libro se estudia de una manera detallada el conjunto de la técnica de fabricación de la madera laminada y se hace una serie de consideraciones de tipo económico.

Métodos de aplicación para los barnices de poliéster, de fluidez normal y barnices fixótopos.

«Acabados y pinturas industriales», núm. 33, 1964.

En una conferencia pronunciada por el Dr. Denninger ante la «NORSKE Maling-og-Lakk-Kjemikers Forening» de Oslo se trata de la barnizado por aplicación electrostática.

Con el fin de poder aplicar los barnices de resina poliéster no saturados también en capas gruesas sobre superficies verticales, sin que el barniz escurra, no basta con aumentar la viscosidad del mismo; es necesario tixotropar el barniz de poliéster. A continuación se discuten de forma comparativa diversos procedimientos de aplicación y, con los mismos también diversos barnices.

Bibliografía

Elsevier's Wood Dictionary (Diccionario de la madera Elsevier).

Elsevier Publishing Company.

Amsterdam / London / New York 1964.

El tomo I es una recopilación de la nomenclatura botánica y comercial de las maderas de todo el mundo, hecha por W. Boerhave Beekman, dr.h.c., experto en maderas y director de la Academia holandesa de maderas.

Esta obra multilingüe en siete idiomas: americano-inglés, francés, español, italiano, sueco, holandés y alemán, se ajusta a ciertos principios trazados por la UNESCO en cuanto a la presentación y objeto de estos léxicos escritos en varios idiomas.

La presentación es por el sistema de filas y columnas. En la primera fila cada idioma encabezó las columnas donde se encuentran las diversas especies, de manera que todos los nombres de una misma especie se encuentran en una horizontal.

Las especies están ordenadas alfabéti-

camente, tomando como base el nombre inglés.

La segunda columna indica las procedencias de origen de cada especie.

Junto a la primera columna hay otra con un número de referencia para el nombre científico en latín, que lleva a una sección en donde están clasificadas por orden alfabético todas las especies según esta terminología científica.

El libro tiene además una sección dedicada a cada uno de los siete idiomas, en donde están ordenadas alfabéticamente las especies según el alfabeto correspondiente. El autor explica que para adoptar la denominación comercial en muchos casos ha tenido que recurrir a la simplificación; lo mismo ocurre en los casos de sinonimias.

Cuestión a parte son los nombres que conducen a confusión: es decir, aquellos nombres que vulgarmente están consagrados en un país y que nominalmente hacen referencia a una especie que no es la suya, como ocurre con tantas especies que se llaman castaño y teca sin serlo. Estas especies vienen marcadas con un asterisco.

En resumen, consideramos que el Elsevier's Wood dictionary es una obra de