

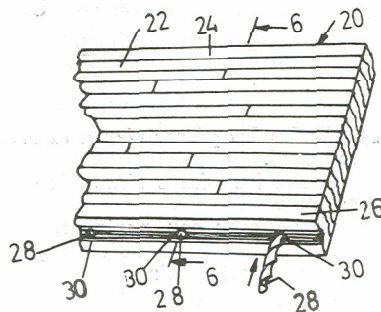
PATENTES

Túnel de pulverización para tratamientos de maderas

Propietario: SOLVAY Y CIA.
1.402.054 (Aj.) 28/5/64.

Instalación para el tratamiento industrial de piezas de madera por pulverización de un producto de protección o por impregnación. La instalación comprende: un transportador de rodillos 1 libres para las piezas de madera a la entrada, unos cepillos 2 regulables para limpiar las maderas, un aparato de avance 3 regulable en altura, una cabina de tratamiento 6 en el interior de la cual hay un filtro 7 y una ram-

les se practican ranuras. Las tablas se ensamblan teniendo en cuenta los elementos anteriores. En los tableros se

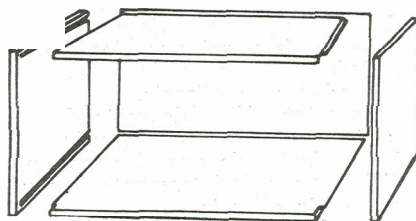


abren unos taladros de madera que queden alineados y por los que se pasa un perno con rosca helicoidal de arista viva que conserva todo su diámetro hasta la punta.

Procedimiento y dispositivo para apretar las juntas encoladas de tableros para la fabricación de muebles

Propietario: U. S. SCHULZ.
1.402.301.—10/7/64.

Procedimiento y dispositivo para apretar juntas encoladas de tableros destinados a la fabricación de elemen-



tos o de cajones de mueble. La presión durante el fraguado de la cola está asegurada por un circuito limitado por dispositivos frente a frente y por elementos de presión regulables situados transversalmente con respecto a una

banda transportadora que ejerce sobre los encolados de los tableros del cajón una presión en el sentido del ensamblaje.

Procedimiento de conservación de maderas antiguas descompuestas en agua dulce o en el mar

Propietario: L. GARROSTE.
1.392.835. 31 marzo 1964. B

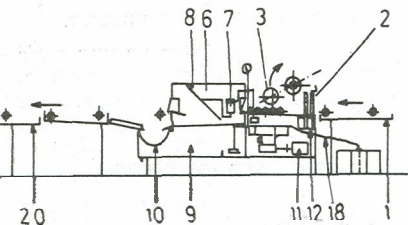
27 K.

Las maderas antiguas descompuestas no pueden conservarse fuera del medio líquido a causa de las considerables contracciones que sufren. El procedimiento capaz de conservarlas tiene dos fases. La primera consiste en endurecer las maderas con soluciones de anhídrido crómico en agua dulce o en agua de mar con o sin bicromato de sodio. Estas soluciones inyectadas bajo presión, en la masa, por medio de agujas de orificio lateral para maderas de más de 1 cm. de espesor, se utilizan en baños para el tratamiento de superficies. La segunda fase, después de la desecación natural, consiste en impregnar estas maderas ya secas y porosas con productos de conservación, bien sea en solución (aceite de linaza, ceras, barnices) o en fusión (parafina, ceras) con productos termostables (resinas sintéticas) que les devuelven su resistencia perdida.

Dispositivo de fijación de una pieza de madera y procedimiento de fabricación de chapas planas con ayuda del mismo

Propietario: P. BORK.
1.386.943. 1 abril 1964. B 27 I.

Sobre la cara de la pieza de madera vuelta hacia el tablero soporte, se fija un apoyo de madera, exclusivamente por encolado, de manera que el apoyador permita que los gastos de aprieto puedan sujetarse sobre los bordes laterales del apoyo; la capa de cola tiene una resistencia como mínimo igual a la que la madera ofrece al corte. El apoyo es una tabla de madera relativamente seca.



pa de impregnación 8 preferentemente inclinada respecto del eje longitudinal de la madera; esta rampa lleva pulverizadores y un depósito de líquido 9 a la entrada del cual hay un tamiz fijado 10 de tela metálica fina, un grupo motobomba y sus accesorios 11, 12 y 13, destinados a asegurar la circulación del líquido. Un transportador 20 saca las maderas después de tratadas y el exceso de líquido gotea y vuelve al depósito.

Procedimiento de fabricación de tableros compuestos a partir de tableros elementales ensamblados con pernos de rosca

Propietario: D. B. FRAMP-
TON Y CIA.
1.404.294.—17/8/64.

Los tableros elementales 22, 24, 26 tienen una cara formando espiga y otra ranura; en alguna de estas caras latera-