

CONSULTORIO TECNICO

F. R., Bilbao.

Pregunta a qué son debidos los frecuentes defectos que observa en el trabajo de la sierra de cinta.

a) La cinta no corta recto:

1. Cinta desafilada.
2. Cinta sucia.
3. Cinta afilada o triscada irregularmente.
4. Hueco del entrediente demasiado pequeño.
5. Colocación defectuosa de la guía.
6. Velocidad de avance de la pieza excesiva.
7. Guarniciones de los volantes desgastadas, con lo cual la hoja no se sujeta bien.

b) La cinta se agrieta:

1. Caen virutas o astillas entre el volante inferior y la cinta.
2. Cinta excesivamente gruesa.
3. Mal afilado de la base de los dientes (bordes puntiagudos).
4. Defecto de las guías que no conducen bien la cinta.

Fr. S. L., Barcelona.

Información sobre la madera Pino Flandes: marcas comerciales, usos y características físico-mecánicas.

El pino silvestre del Norte de Europa, procedente de Suecia y Finlandia, recibe en España al importarlo en madera aserrada, los nombres comerciales

de pino de Flandes, pino Rojo, pino del Báltico y principalmente pino del Norte. Respecto a marcas comerciales lo más conveniente es que vea el libro «Shipping Marks on Timber», cuyo reseña figura en las notas bibliográficas de este Boletín.

Usos.—Excelente madera de construcción y de carpintería en general (como indican tanto su coeficiente de contracción V, comprendido entre 0,15-0,55, como las cotas de flexión, comprendidas entre 20-25. Puede conservarse en rollo, ya que su contracción V se encuentra en las localidades ensayadas

comprendido entre 10 y 15 por 100. En cuanto a su densidad, entra en la categoría de resinosas ligeras a semipesadas. Con respecto a la resistencia a la compresión, queda dentro de los resinosas de la categoría media y semidura. La madera de Valsáin y Navafria (Segovia), Logroño y Teruel (Montes universales) puede competir, y en muchos casos superar, a las calidades importadas de pino del Norte. Las calidades especiales dan buena madera para aviación. En España se ha utilizado también para fabricar tableros contrachapados, desenrollándose perfectamente, aunque son peligrosos los nudos por su dureza.

Características físico-mecánicas.—Las características físicas y mecánicas figuran en los estados adjuntos.

Características físicas

Valores medios y extremos

Humedad. Punto de saturación	42,13	33,83	50,68
Densidad n 12 % (peso específico aparente)	0,479	0,432	0,537
Contracción total	12,5	16,5	14,56
Dureza: resistencia a la penetración del cuchillo (cifra de dureza)	1,51	1,01	2,27

Características mecánicas

Valores medios y extremos

Carga de rotura a la flexión estática, 12 % humedad, Kg/cm ²	1.050	714	1.645
Carga de rotura a la flexión dinámica, 12 % humedad, Kg/cm ²	1.095	772	2.140
Carga de rotura a la tracción perpendicular de los fibras, 12 % humedad, Kg/cm ²	18,50	14	23,50
Carga de rotura a la compresión axial, EL % humedad, Kg/cm ²	360	295	504
Raja 12 % humedad, Kg/cm ²	8,3	5	12,50