



# LA INDUSTRIA Y CORCHO EN CIFRAS DE LA MADERA

## 1. INDUSTRIAS DE LA MADERA

### 1.1. Estructura industrial y producción

**E**STE sector industrial de la madera está formado por cerca de 30.000 empresas con 200.000 puestos de trabajo; es un sector por tanto minifundista, pero con gran importancia social, por los puestos de trabajo que sostiene, y económico, ya que en 1987 su producción superó los 700.000 millones de pesetas.

Tradicionalmente, se divide en dos grandes grupos: el subsector, llamado de primera y segunda transformación de la madera, y el subsector del mueble. Las industrias de primera transformación de la madera son aquellas que, partiendo de la madera en rollo, elaboran productos que posteriormente se han de transformar en otras instalaciones industriales hasta llegar a productos finales; estas industrias son fundamentalmente los aserradores, las fábricas de chapas y tableros. Las de segunda transformación de la madera, que elaboran productos finales, partiendo de las de primera transformación, son las fábricas de envases y embalajes, carpintería y muebles. La importancia de este último producto hace que deban ser consideradas sus instalaciones industriales como subsector específico.

La industria del aserrado de madera está formada por 2.400 establecimientos industriales, con 16.000 puestos de trabajo. La producción es de unos dos millones de m<sup>3</sup> de madera, aserrada a coníferas, y unos 700.000 m<sup>3</sup>, de frondosas. Su valor, en 1987, se sitúa alrededor de los 40.000 millones de pesetas. Parte de estos aserraderos también elaboran paletas para el transporte de mercancías, envases y embalajes.

Se fabrican tres tipos de tableros de madera: de fibras, de partículas y contrachapados. Dentro de los tableros de fibras hay que distinguir a los tableros **MDF** (fibras de densidad media), cuya densidad es de unos 750 kg/m<sup>3</sup>, y a los duros, de densidad cercana a 1.000 kg/m<sup>3</sup>. Hay cinco instalaciones industriales de las cuales dos son de MDF y tres de tableros duros; el número de puestos de trabajo es de 700; la producción es de unos 280.000 m<sup>3</sup>, con un valor de unos 11.000 millones de pesetas. El número de instalaciones de

### Comercio exterior, 1987

	Importaciones			Exportaciones		
	m <sup>3</sup>	Tm	Millones ptas.	m <sup>3</sup>	Tm	Millones ptas.
<b>Madera de rollo:</b>						
Maderas de coníferas .....	14.306	10.004	200	6.112	4.274	81
Frondosas templadas .....	399.938	319.950	4.388	34.464	27.571	316
Frondosas tropicales .....	447.563	326.688	10.247	36	26	1
Para trituración .....	410.994	273.996	2.093	241.208	160.805	1.268
<b>Madera simplemente escuadrada:</b>						
Maderas de coníferas .....	124	87	2	256	179	4
Frondosas templadas .....	148	118	10	814	651	14
Frondosas tropicales .....	264	193	13	12	9	1
<b>Madera aserrada:</b>						
Maderas de coníferas .....	754.144	414.365	20.347	224.095	123.129	3.068
Frondosas templadas .....	381.132	266.526	9.945	4.989	3.489	185
Frondosas tropicales .....	253.560	177.315	11.230	300	210	21
<b>Total materias primas .....</b>		1.789.242	58.497		320.343	4.959
Chapas .....	19.790	14.880	2.165	16.805	12.635	1.981
Tableros contrachapados .....	8.496	5.517	662	42.559	27.636	3.738
Tableros aglomerados .....	146.648	95.226	3.423	95.660	62.117	1.979
Tableros de fibras .....	38.643	33.028	1.398	92.636	79.176	3.374
Envases y embalajes .....		7.463	876		15.302	1.413
Carpintería .....		18.168	3.864		15.183	5.183
Otras manufacturas de madera .....		23.069	2.166		226.698	5.891
Corcho natural .....		1.034	69		30.352	3.644
Manufacturas del corcho .....		3.440	1.606		12.994	6.044
Trenzas-esteras de materiales vegetales .....		2.750	729		5.544	494
Artículos de cestería .....		2.320	940		1.880	1.278
Sillas de madera .....		3.274	1.923		9.843	7.908
Sillas de metal y plástico .....		13.712	6.670		16.117	7.080
Muebles de madera y mixtos .....		17.566	8.049		52.550	23.887
Muebles de metal y plástico .....		4.205	1.884		14.897	3.897
<b>Total manufacturas .....</b>		245.652	36.424		582.924	77.791

fabricación de tableros de partículas aglomeradas es de 18, con un número de puestos de trabajo de 2.500; su producción en 1987 fue de 1.300.000 m<sup>3</sup>, con un valor de 30.000 millones de pesetas. En casi todas las instalaciones se recha- pa con melamina parte de la producción.

Hay dos tipos de tableros contrachapado muy diferenciados: el llamado estándar y el de tablilla de envase. El primero normalmente es de dimensiones 2,44 × 1,22 m y está constituido fundame- ntalmente por chapas de maderas tropicales: una pequeña cantidad lleva la chapa del alma de chopo o incluso también con las caras de chopo. El tablero para la fabricación posterior de tabli- lla de envase está formado por chapas de chopo o eucalipto (en un 80 por 100 de chopo). Para mayor complejidad, el tablero de tropicales se fa- brica a veces en varias instalaciones distintas, de forma que las chapas se sacan (por desenrollo o a la plana), en una instalación, se monta y pres- sa, en otra, y se fija y escuadra en una tercera. Obviando estas peculiaridades puede decirse que hay 35 instalaciones industriales que fabrican el tablero estándar, con 3.000 puestos de trabajo, cuya producción es de 150.000 m<sup>3</sup>, con un valor de 14.000 millones de pesetas. El tablero de cho- po o eucalipto para envase y embalaje se fabrica en 40 instalaciones, con 1.500 puestos de traba- jo, una producción de 185.000 m<sup>3</sup> y cuyo valor es de 8.000 millones de pesetas.

La fabricación de chapas, generalmente em- pleadas posteriormente para el recubrimiento de tableros aglomerados o de fibras y para capas del tablero contrachapado, se producen en unas 40 instalaciones con 600 puestos de trabajos y una producción de 30.000 m<sup>3</sup>.

El subsector de segunda transformación de la madera, excepto muebles, es el más numeroso en cuanto a establecimientos industriales. Está for- mado por más de 15.000 empresas con 75.000 puestos de trabajo. Aunque inicialmente, las car- pinterías elaboran cualquier producto, hoy día existen instalaciones especializadas para alguno de los productos de carpintería. Así, las indus- trias de envases, parquet, ventanas, puertas, ma- dera laminada, etc., son específicas para dichos productos alcanzándose en ellas una gran produc- tividad. Además de las instalaciones que especí- ficamente fabrican un solo producto, hay que dis- tinguir en este subsector dos grupos, el más nu- meroso podría calificarse como carpinterías de servicio, trabaja para encargo, con medios muy limitados y tradicionales, y sus ventas se realizan en una zona cercana a su ubicación. El otro gru- po estaría formado por las carpinterías industria- lizadas, que cuentan con maquinaria adecuada y aplican las tecnologías modernas de fabricación. Este grupo lo componen unas 300 empresas. El valor de la producción de este subsector en 1987 fue de 280.000 millones de pesetas.

La industria del mueble de madera está forma- da por 10.000 empresas con 80.000 puestos de trabajo. También aquí pueden considerarse dos estratos: el formado por las pequeñas empresas que podrían calificarse de artesanas, cuyas ven- tas generalmente se realizan en una pequeña área geográfica, y las industrias propiamente dichas, que con medios y tecnología apropiada, venden

su producción en los mercados nacional e inter- nacional. Sólo el 6 por 100 de las empresas tie- nen 25 trabajadores. pero este estrato absorbe el 44 por 100 de los empleos del sector y produce el 60 por 100 de la producción. El valor de la pro- ducción en 1987 fue de 350.000 millones de pesetas.

## 1.2. Comercio exterior

El déficit de madera, en general, y en particu- lar de las calidades y especies necesarias para la fabricación de tableros contrachapados, carpin- tería y mueble, obliga a importar considerables can- tidades de inadera en rollo y madera aserrada. En el año 1987 se importaron 1,8 millones de to- neladas métricas de madera en rollo y aserrada por un valor de 58.497 millones de pesetas.

En la tabla que se acompaña se ha recogido el comercio exterior de los productos de madera y corcho. Se ha incluido en los muebles, los de met- al y plástico, con el fin de dar una visión más completa, ya que son productos afines y que con- curren en el mismo mercado.

En ella puede observarse que el saldo del co- mercio exterior es negativo, en unos 12.000 mi- llones de pesetas, destacándose que sólo hace tres años, en 1985, el saldo era positivo en 18.000 mi- llones de pesetas de ese año

## 2. INDUSTRIAS DEL CORCHO

También aquí puede hablarse de primera y se- gunda transformación: la industria preparadora y la manufacturera.

En la preparación, después de separar el cor- cho que va a trituración, se actúa sobre el corcho taponable cociéndolo, recortándolo y procedien- do a su enfardado para su transporte a las ins- talaciones donde se fabricarán los taponés, discos, arandelas, etc. Los residuos, así como el corcho procedente de la primera clasificación que no lle- gó a cocerse, se Trituran produciéndose aglome- rados de corcho con muy variadas aplicaciones que van desde aislante a taponés, discos, parquet, etc.

La producción total de corcho de nuestros montes oscila alrededor de las 80.000 toneladas anuales, el número de industrias es de unas 230, de las cuales casi el 40 por 100 son preparadoras y se encuentran fundamentalmente en Andalucía y Extremadura, y el resto manufactureras que se encuentran en su mayoría en Cataluña. Se obser- va una tendencia al desplazamiento de la indus- tria manufacturera hacia las zonas de producción de corcho, es decir, Andalucía y Extremadura.

El número de puestos de trabajo fijos del sec- tor es de unos 5.000. El valor de los productos manufacturados de corcho en 1987 alcanzó los 20.000 millones de pesetas, de los cuales 10.000 se exportaron. No obstante, es de destacar que nuestra industria no transforma todo el corcho que producen los montes, exportándose, en peso, el 40 por 100, siendo el resto lo que manufac- tura nuestra industria.

En el cuadro que se acompaña puede verse el detalle de comercio exterior.