

CENTRO DE INVESTIGACION Y DESARROLLO DEL MUEBLE Y COMPLEMENTOS CIDEMCO

Por Antonio Camacho Atalaya
Ingeniero Técnico Forestal

Don Angel Lanchas Hervalejo, es el Director de CIDEMCO. CIDEMCO ha nacido con buen pie. Cuando estas líneas vean la luz, celebrará su primer fructífero aniversario. El Sr. Lanchas domina todo el sector de la madera y a poco que le apoyan, CIDEMCO será un ente a tener muy en cuenta. Nos honramos con su presencia en estas páginas.

AITIM. ¿Cuanto tiempo lleva en funcionamiento y ¿quienes forman CIDEMCO?
CIDEMCO.- CIDEMCO se inauguró en el mes de Enero de 1989. Es una sociedad civil sin ánimo de lucro. Sus socios fundadores son un grupo de 18 empresas del sector del amueblamiento del País Vasco, las cuales tienen sus actividades en el campo del mueble de hogar, cocina y ofician. En estos momentos estamos en plena campaña de captación de empresas colaboradoras que esperamos lleguen a 100 en un tiempo breve.

AITIM. ¿Cual es la cuota económica para las diferentes figuras de socios y empresas colaboradoras?
CIDEMCO.- La de los socios fundadores está en función del número de operarios. Para las empresas colaboradoras la cuota es de 33.600 ptas. anuales.

AITIM. ¿Cuales son las áreas que desarrolla CIDEMCO?
CIDEMCO.- En estos momentos CIDEMCO tiene cinco áreas delimitadas. Una es la Formación del personal que abarca dos partes: una el reciclaje de personal profesional y otra la enseñanza técnica de personal en desempleo o estudiantes. Para esto se están organizando seminarios y cursos de especialización de la madera, amueblamiento, materiales y técnicas de aplicación de los mismos. Durante el año 1989 se han impartido unos seminarios relacionados con Barnices, Tablero de partículas, Gestión de la Calidad, Abrasivos y Superficies plásticas

decorativas. En cuanto a cursos hemos impartido una de 100 horas a 25 personas sobre Tecnología de materiales en el amueblamiento. Para el año 1990 está previsto dar una de 100 horas sobre recubrimientos orgánicos de superficies y empezar un curso de 800 horas a estudiantes sobre especialización en el amueblamiento. El área de control de ensayos que se encarga de analizar los materiales según las normas que requieran en cada caso. Otra área es la de estudios técnicos y de investigación, la cual se encarga de realizar trabajos que requieran mayor tiempo de dedicación. En el área de aseguramiento de la calidad colabora con las empresas implantando manuales de calidad y de procedimientos. El área de ingeniería y CAD es otra área que la pondremos en funcionamiento a finales del año 1989.

AITIM. ¿Qué características tienen vuestros trabajos de control de calidad en relación con los asociados? ¿Como se benefician de vuestras experiencias?
CIDEMCO.- Dentro del área de control y ensayos los trabajos que realizan en CIDEMCO se ejecutan con arreglo a las normas existentes, en caso de no existir norma se procede a la realización del ensayo según nuestra experiencia. Como conclusión de todo esto se emite un informe al interesado. El beneficiario de nuestra experiencia en este área está en este segundo apartado donde procedemos a realizar los ensayos siguiendo pautas de trabajo conocidas o nuevas para

nosotros, pero que al final plasmamos en resultados. En todos los casos los resultados son confidenciales.

AITIM. Con estos trabajos, los técnicos de CIDEMCO, adquieren experiencia y conocimientos. Es natural que los encargos particulares, tengan respuesta confidencial, pero estos conocimientos, sin duda, deben ser interesantes para muchos más AITIM, aprovecha la experiencia que nos ofrecen los múltiples ensayos anuales sobre la madera, los tableros, las chapas, los herrajes, las puertas, los muebles, el parquet, las ventanas, los barnices, etc., para verterlos en esta revista. ¿CIDEMCO cómo hace llegar al conjunto de sus socios información de utilidad? ¿Hacéis algún estudio de interés general?

CIDEMCO.- Contestando a la primera pregunta te diré que nosotros no podemos ni debemos hacer llegar trabajos por encargo particular al resto de los asociados y no asociados. ¿Qué cómo hacemos llegar al resto de los socios información de utilidad? pues en estos momentos se está preparando resúmenes de revistas nacionales y extranjeras de artículos que consideramos interesantes y les enviamos resúmenes bimensuales, y por otro lado en los cursos y seminarios que se imparten mediante medios audiovisuales se habla de problemáticas y de temas que son de utilidad actual. En cuanto a los estudios de interés general, en estos momentos estamos desarrollando cinco trabajos de investigación que tratan temas relacionados con:

En el área de aseguramiento de la calidad colabora con las empresas implantando manuales de calidad y de procedimientos.

Adhesivos, Degradación de barnices y maderas, Rugosidad de tablero de partículas. Problemas de fatiga y deterioro del alumbrado en el amueblamiento y un programa informático de gestión de la calidad en el amueblamiento.

AITIM. Por favor, descríbenos los medios con que hacéis todos estos trabajos.

CIDEMCO.- CIDEMCO dispone de unos laboratorios bien equipados para desarrollar todos los trabajos antes mencionados, ya que en ellos tenemos todo lo necesario para el análisis de Lacas y barnices, Colorantes, Adhesivos, todo tipo de paneles, Laboratorio de fiabilidad de muebles y estabilidad dimensional.

AITIM. Cuando has hecho mención a los acabados de superficies, no has mencionado aceite de linaza.

CIDEMCO.- El aceite de linaza, en el sector en que nos movemos, nadie lo emplea.

AITIM. En este mismo número especial dedicado al País Vasco, aparece un carpintero preocupado por lo poco que dura el barniz exterior. ¿Teneis algo que decirle?

CIDEMCO.- En este momento hemos recibido el encargo de una empresa para hacer trabajos en ese sentido. Hemos montado una cámara que nos reproduce luz solar y lluvia artificial, así como hemos dispuesto dos bancos de prueba naturales, uno se encuentra en estos laboratorios y otro en Vitoria. De todas formas te puedo decir que el barnizado de la madera para exteriores es un problema muy complejo y nosotros como otros muchos investigadores tratamos de aportar algo en este campo tan amplio. A este respecto te puedo comentar también que cuando estuve hace unos años en el CTBA de París pude constatar cómo un grupo de empresarios del sector de madera habían financiado un estudio exhaustivo sobre como defenderse de la avalancha que se estaba produciendo con el incremento del aluminio y el plástico en la utilización como carpintería exterior.

AITIM. ¿Sabes si los franceses concluyeron el trabajo?

CIDEMCO.- Sí, terminaron. No solamente consistía en encontrar un barniz maravilloso que solucionara de raíz el problema, sino en buscar la madera idónea, la trabajabilidad mejor, la mecanización correcta, la salida al agua que

puediera estancarse, los ensamblajes, etc., es decir, el estudio era un trabajo total y como finalización el tratamiento de esa superficie final. Tengo toda la bibliografía e hice su seguimiento porque me gustó mucho. AITIM también debe tenerlo.

AITIM. Antes de las vacaciones de este verano, se habló en AITIM de hacer un estudio sobre el comportamiento de los barnices al exterior, aunque existe el problema que cuando llevas 3-4 años investigando, las empresas sacan un barniz mejor con otra composición. Sigamos con tu descripción.

CIDEMCO.- El segundo está preparado para hacer todos los ensayos sobre los adhesivos. El tercer laboratorio, tiene su especialidad en tableros. El cuarto está preparado para ubicar todo lo relacionado con la ferretería: ensayos de desgaste, fiabilidad y fatiga de herrajes. El quinto lo llamamos de estabilidad: están instaladas las cámaras climáticas de choque térmico, las cámaras climáticas, secaderos de barniz; luego, la cámara que estamos montando para reproducir lluvia y luz artificial y por último el secadero de madera.

AITIM. ¿Queda algo por hacer mención respecto a las instalaciones?

CIDEMCO.- Disponemos de una sala de conferencia para unas 40 personas, equipada con medio audiovisuales para la mejor comprensión de los seminarios, cursos y charlas que ofrecemos.

AITIM. En la visita previa a la charla que mantenemos, he visto en las estanterías de los diversos departamentos, libros y publicaciones de AITIM. Esto evidencia un aprecio por el trabajo de AITIM: objetivamente, ¿qué opinión te merece esta revista?

CIDEMCO.- Yo haría dos diferenciaciones: lo que es la revista comercial y lo que es la revista técnica. Concretamente, a nosotros, lo que nos interesa es la revista técnica, aunque lógicamente, debemos leer las dos para estar informados, pero siempre estamos buscando la revista técnica y dentro de lo que hay en España, AITIM es lo única hasta la fecha aporta algo de técnica a nuestros conocimientos. Esperemos que con los nuevos laboratorios que se han creado se pueda aportar unos estudios técnicos y no ser tan generalista y repetitivo. En AITIM se encuentran artículos de gente propia que simultanean la investigación con la docencia. En sus publicaciones aportan algo novedoso.

AITIM. ¿Que podemos añadir de CIDEMCO?

CIDEMCO.- Pues decir que llevamos ocho meses trabajando, que nuestra política es ir poco a poco, estamos en esta primera fase de darnos a conocer y como es lógico no queremos abarcar más de los que podemos ya que una mala respuesta por nuestra parte nos podría perjudicar mucho. Nos estamos circunscribiendo al área del País Vasco y en el año 1990

estaremos en disposición de ofrecer nuestros servicios a la Rioja, Santander y Burgos.

AITIM. Yo creo que hoy sí podéis atender mayor área con los servicios de mensajerías.

CIDEMCO.- Si, eso sí estamos haciendo: recibimos unas muestras las analizamos y damos los resultado. Me refería a ir allí, estar allí para estudiar sobre el terreno un problema; haría falta disponer de más personal técnico.

Nosotros vemos que los seminarios son un éxito, llenamos la sala: luego lo van difundiendo por ahí, la gente está deseosa que le digan cosas y es una buena forma de hacer proganda para el Centro. Aprovechando que estás aquí, os recuerdo que en España estamos AIDIMA, AITIM y nosotros y de alguna forma teníamos que coordinarnos, en el sentido que si organizamos nosotros algo, que colaboréis y no se despilfarran medios, tiempo y dinero en hacer trabajos paralelos sencillos. Trasladar conocimientos. Yo hecho un poco en falta, en conocer lo que haceís los otros.

AITIM. No me extraña esta carencia. Escasea el tiempo, cuesta esfuerzo salir, la mesa del despacho y la mesa de los ensayos están abarrotadas de trabajo: hasta llamar por teléfono es a veces difícil. De todos modos, en AITIM, siempre salen sus conocimientos y experiencias en forma de monografías y artículos. Antes de terminar, quisiera conocer como está la informática en la industria de la madera en el País Vasco y las ayudas de vuestro Gobierno al sector.

CIDEMCO.- El Plan de Reconversión Excepcional (PRE) se aplicó a diversos sectores y entre ellos estuvo el del mueble y los que se acogieron a él, que han sido casi todos, han renovado su sistema de fabricación. Quien no piense en el control numérico, lo va a pasar mal. Las empresas de gran envergadura, que tengan mucho movimiento de personal y muchos gastos generales tienen que tender a la informática y a subcontratar lo que no sea rentable.

AITIM. En el País Vasco tiene un auge importante la madera laminada, tanto en forma de viga como de tablero. Tu que estás aquí: ¿qué nos puedes decir?

CIDEMCO.- Está teniendo una gran inquietud lo que es tablero alistonado, son cinco empresas y se va a montar otra todavía mayor: el mercado es claro para ellas. En madera laminada, con ciclo completo en España, es la alavesa HOLTZA, S.A. la única con su madera encolado, prensado y terminado.

AITIM. En la Feria del Mueble de Madrid había un stand de una fábrica de aquí. Tu debes conocerlos. Tenían todos los muebles hechos de madera laminada: mesas, camas, mesillas, armarios, etc.. Me agradaron porque están muy bien terminados, sin pomos (para abrir las puertas, tienen un rebaje) y las líneas de cola eran oscuras. Para que el tablero de

el barnizado de la madera para exteriores es un problema muy complejo y nosotros como otros muchos investigadores tratamos de aportar algo en este campo tan amplio

las puertas de armario que está forrado por listones encolados por sus cantos soporte tanto peso, el encolado de resorcina debe ser muy bueno.

CIDEMCO.- No es resorcina, la cola es acetato de polivinilo mezclada con anilina negra. Es un encolado muy bien hecho.

AITIM. Cuesta trabajo creer que la cola vulgar de carpintería sea responsable de armar tantas piezas con una vida de servicios tan exigente como es una puerta de 2x1 metros. Hay que creérselo y me lo creo. Para igualar en grueso a tantos listones: ¿Se emplean regruesadores especiales?

CIDEMCO. El tablón pasa por unas regruesadoras sierras y calibradoras para después encolarlos según la beta de la madera seguidamente se barnizan. El secreto está en conseguir que la puerta tenga el espesor necesario y el número de listones adecuados para que no se tuerza. La cola se requiere que tenga unas características especiales.

AITIM. Tu tienes la colección de AITIM, sabrás que se publicó el trabajo de Vignote sobre el pino insignis. Una vez conocidas sus propiedades: ¿qué esperáis conseguir de él? ¿Lo conocéis ya bien?

CIDEMCO.- En cuanto a prestaciones, creo que todo el mundo conoce lo que puede dar de sí; ahora se trata de jugar con él y sacarle lo máximo posible a base de nuevas tecnologías.

AITIM. Te quería preguntar la opinión que teneis sobre la buenamaquinaria que se hace, ya, en España y en particular sobre los fabricantes del País Vasco.

CIDEMCO.- Aquí hay tradición de buenos fabricantes en ese tipo de fabricación de maquinaria para la madera. Sin embargo, la maquinaria extranjera sigue teniendo su mercado, sobre todo la alemana y la italiana.