

SECADO ACELERADO DE LA MADERA

Trabajando con vapor recalentado y ciclos de ventilación, el secado se realiza en treinta y seis horas.

La cámara de secado de 7 X 1,8 X 2 m. consiste en un armazón de acero cubierto con chapas del mismo material. La pared interior se **recubre** con capa de lana de escoria, que actúa de aislante.

En un **trole** se cargan hasta 8m³ de madera, que se lleva dentro de la cámara. La puerta de cierre hermético, va recubierta interiormente con lana de escoria. La temperatura de la cámara se eleva con vapor recalentado mediante **tuberías** colocadas longitudinalmente en su parte superior. No hay ninguna entrada de aire, y la madera queda sometida al vapor recalentado a una temperatura de 120-130°C. El vapor condensado y la humedad de la madera se recogen y descargan por un conducto especial de cuando en cuando.

Según sea la cantidad de agua descargada, se introduce de nuevo en la **cámara** vapor recalentado a presión de 6 atmósferas. Se hace circular el vapor alrededor de la madera mediante ventiladores axiales accionados por motores eléctricos, con transmisión por correas en V. Cuando se alcanza una diferencia de 20-25° C. entre las indicaciones de los termómetros de temperatura **húmeda** y seca, se ponen los ventiladores en funcionamiento durante 8-10 horas, después de lo cual se abre la descarga hasta que se alcanza una diferencia de 30-35° C. Estas condiciones se mantienen durante 5 a 6 horas, después de las cuales se conectan los ventiladores. La diferencia de indicaciones desciende hasta 10-20° C y estas condiciones se mantienen hasta que se completa el proceso de secado. La duración total del proceso es de 36 horas.

Una gran ventaja de este dispositivo es su sencillo diseño y la posibilidad de ser instalado en cualquier lugar.

Extractado por el editor austríaco de: ANON. Da. Schnelltrosknen von Hölzern, en «Stritelnaja Gaseta».