

COYUNTURA INDUSTRIAL DEL SECTOR DE LA MADERA EN LA COMUNIDAD DE MADRID.

Se mantiene la coyuntura favorable en los últimos meses de 1989, mejorando tanto la demanda como la actividad productiva. Si se analiza el total de la industria en la Comunidad de Madrid, se observa que la demanda sufre una importante disminución, si bien todavía no se refleja en la actividad productiva, lo que está generando un aumento de los stocks. Dado que el sector de la construcción ha sufrido una evolución negativa en los últimos meses de 1989, la tendencia para el año 1990 es de ligero retroceso en relación con 1989. Cabe pensar una pequeña desaceleración de la actividad del sector de la madera y muebles en este año.

EL MDF; UN PRODUCTO EN ALZA.

El tablero de fibras de densidad media (Medium Density Fiberboard) es un producto que se desarrolla a partir de los años 60 en los EEUU como consecuencia del fuerte aumento del consumo de madera maciza en los muebles, en ese país la primera fábrica se instaló en 1966. Así se suministraba un producto capaz de reemplazar a la madera maciza en los muebles, ya que por una parte tienen una densidad elevada, estructura homogénea, grano fino, y permite un acabado directo, sin soporte intermedio.

En Europa la implantación de instalaciones de MDF es tardía. Comienzan a instalarse líneas en Alemania en el año 73, en Yugoslavia en el 76, en Italia en el (79) y así hasta más de 30 que existen en la actualidad. La capacidad que en 84 era de 1,8 millones de m³ en Europa, incluida la Europa del Este, ha pasado en el 90 a casi 3 millones con las nuevas fábricas de España y Portugal, Italia, Alemania, Francia y las ampliaciones del Reino Unido.

El aumento tan espectacular de la producción sólo tiene sentido si además de la aplicación del tablero al mueble, se amplían a la carpintería y construcción en general, a costa de sustituir el tablero aglomerado. La técnica de fabricación permite obtener gruesos entre 2,5 mm y 70 mm, incluso pueden alcanzarse los 100 mm. En cualquier caso, la amplia gama de gruesos pone en el mercado un producto que en muchos casos presenta características más apropiadas, según los usos, que el tablero aglomerado y está en condiciones de competir, aunque su precio sea algo más elevado.

Mayor elaboración de este tablero con relación al aglomerado, el mayor consumo de energía y las necesidades mayores de inversión de sus instalaciones, siempre tendrán como consecuencia un mayor coste de fabricación que el aglomerado, pero las distintas características del tablero podrán hacer que aunque el precio sea mayor, la decisión de elección

caiga sobre él. De cualquier forma, a medida que aumente la oferta de MDF, el precio será más ajustado y la diferencia entre el precio de ambos tableros disminuirá.

El esquema de fabricación podría ser como se indica en la figura. Los troncos o los residuos de otras elaboraciones (aserrado, carpintería) pasan a una astilladora que hace partículas de tamaño similar a las empleadas en los tableros aglomerados. Estas astillas, después de separado el polvo y otros residuos, pasan al desfibrador que es la máquina más característica de esta fabricación. En él, a grandes presiones, humedad y temperatura, se desfibra la madera; posteriormente las fibras sueltas se encolan y secan (también puede realizarse a la inversa, es decir, secarse las fibras y posteriormente encolarse). Se emplean normalmente colas de urea-formaldéhidro, similares a las de los tableros aglomerados. Se forma la manta (en principio el grueso llega hasta 20-30 veces el final) se pre prensa y por último pasa a la prensa. En la actualidad esta prensa es continua, bien de rodillos si los gruesos van a ser mayores de 5 mm, o bien de calandra para exclusivamente gruesos pequeños. La temperatura de prensado es de 180°. Se debe dejar enfriar el tablero y por último se lija y despieza. La electrónica e informática hace que estas complejas líneas de fabricación puedan controlarse desde un puesto de trabajo centralizado, y que se controlen constantemente todas las características que garanticen una buena calidad, pudiendo actuar sobre las distintas variables cuando se presentan incidencias.