

MOLDURERA CON CONTROL NUMÉRICO PARA LA PEQUEÑA Y MEDIANA EMPRESA

Los sistemas de control electrónico se están **imponiendo** en las **máquinas** de la madera. En la lucha contra los costes, el futuro pertenece sin duda a los sistemas "inteligentes": Sin embargo, dos razones impiden integrar esta **técnica** en las **pequeñas** y medianas empresas. Por una **parte**, los elevados precios del hardware, y por otra la fragilidad y **complicación** de los elementos de construcción electrónica, dado que ocasionan largas paradas cuando se estropean.

La firma Weinig, una de las primeras empresas en la **introducción** de moldureras con control **numérico**, ha tenido en cuenta reducir al **mínimo** el riesgo de averías con el **sistema CNC-5** para moldureras, y **además**, la **máquina** dotada de este sistema se puede utilizar **manualmente** en caso de que haya una avería en el sistema electrónico. Este control **numérico** para moldureras, está concebido para **posicionar** 5 ejes y es **capaz** de memorizar 200 **programas**. La CNC-5 se puede utilizar para el cepillado de

los cuatro lados, el **moldurado** y para fabricaciones **especiales** como bastones redondos o gavetas. En cualquier momento, **puede** ser **preparada para** una **utilización manual**. En tal caso, cada husillo puede ser **ajustado por simple presión de un botón**. Los **errores** de funcionamiento son inmediatamente indicados y pueden ser solucionados **gracias a la función "Help"**.

SIERRA TRONZADORA INGLETADORA ELV TGS 171

Esta sierra puede **tronzar** entre 90 45 **grados**, e **incluso**, adaptando una mesa, puede utilizarse para cortes **longitudinales** y **transversales**.

La **potencia** es de 1,5cv. y su peso es de 33kg.