



Prensas

Hidráulicas para el Embalaje de Restos de Serrerías

La Automatic Baling Company Ltd. ha puesto en el mercado una nueva gama de prensas hidráulicas horizontales para el embalaje de restos de serrería. Estas balas pesan aproximadamente 50, 100, 200 y 400 kgs. El principio empleado consiste en un ariete hidráulico cuyos golpes controlados se dan con una gran potencia y velocidad, que permiten poner los restos en balas de diferentes tamaños. Estas máquinas se fabrican en tres modelos por cada tamaño.

Accionamiento manual. Aquí el número de golpes de ariete está controlado manualmente apretando unos botones; el obrero cuida que se acumule suficiente cantidad de desperdicios en la prensa antes de comprimir la bala. La bala se zuncha manualmente; el número de alambres empleados depende de la materia comprimida. La bala acabada sale automáticamente.

Semi-automática. Esta máquina se diferencia de la anterior porque el número de golpes de ariete, que depende

del material a comprimir, se determina previamente y luego golpea automáticamente; la cantidad exacta de desperdicios que entran en la prensa también está controlada automáticamente; los primeros golpes de ariete empiezan con el llenado de la prensa. Al no ser necesaria la vigilancia, se ahorra un empleado para otros trabajos, como la carga de camiones, etc. La bala terminada sale también automáticamente de la máquina.

Automática. Esta máquina es completamente automática e incluso en el zunchado de las balas. La máquina no necesita operario alguno. La velocidad del ariete permite obtener 17 y 19 golpes/minuto para los modelos de 50 y 100 kgs., y para los de 200 y 400 kilogramos, respectivamente.

La máquina automática puede producir hasta 45 balas/hora, según el material a comprimir.

Constructor: Automatic Baling Company Limited, 553 Garratt Lane, S. W. 18. Londres, Inglaterra.