

# La calidad de las construcciones de madera laminada



**La madera laminada para usos estructurales permite no sólo la realización de obras singulares de extraordinaria belleza, cuya relación resistencia/peso es superior a la de otros materiales, sino que también puede emplearse en construcciones seriadas en las que no se busca la espectacularidad sino la economía, las prestaciones y también la belleza.**

BTENER LUCES diáfanas en hasta 100 metros como el mercado de Gaud (**Financial**) y el almacén de fosfatos de 84 m o la posibilidad de **cúpulas** como la de Tacoma en USA es notorio, aunque tal vez nunca se proyecten en España. Pero si **empieza** a construirse estructuras (vigas, **arcos**, etc) con luces de 5,10 y 20 **metros**, lo que en **Finlandia**, Holanda o **Francia** es corriente, empieza a hacerse en España, bienvenido.

Sin embargo este **tardío** despertar puede ser peligroso si se establecen desde el principio unas claras normas que aseguren la calidad. Ya no es cuestión de resultados mejores o peores de los productos, está en juego la seguridad.

Si como se aventura va a ser uno de los sectores más pujantes de **toda la** industria de la madera, habrá una **importante** concurrencia. Puede que algún desaprensivo, temerario o inconsciente piense que hay que hacerse, a base del precio, con un mercado virgen, sinsaberni lo que fabrica y si está garantizada la seguridad en su uso.

AITIM sabiendo que esto a iba a llegar ha estado preparando un equipo de arquitectos e ingenieros y los laboratorios correspondientes para coger el toro por los **cuernos**. Un producto como éste tiene que controlarse porque la calidad **tiene que** asegurarse y el control muy barato, de manera que no es **justificación** el que encarece el producto. No es así.

La diferencia de costes de fabricación entre un producto con calidad o sin calidad es **mínima**. Es cuestión de disciplina. Es necesario que la empresa disponga de una organización capaz de **asumir** un sistema de aseguramiento de la calidad.

Las materias primas serán iguales, igual madera, igual cola; pero la elaboración debe ser cuidadosa y controlarse. La operación de cepillado de las 4 caras de las tablas debe **hacerse** con **moldureras correctamente** afiladas y reguladas, las dimensiones de las tablas deben de ser **exactas**. La preparación y dosificación de la cola debe ser adecuada, la **operación** de encolado debe hacerse en las condiciones ambientales adecuadas, con **la madera** acondicionada y preparada. La formación de la pieza debe hacerse dando presiones adecuadas y la temperatura y el tiempo de fraguado debe controlarse. Por último el fabricante debe disponer de un sello laboratorio capaz de realizar ensayos de **deslaminación**, **esfuerzo** cortante en línea de cola y de **flexión** estática de uniones **dentadas**. No puede dejarse al azar que la pieza esté o no bien fabricada, cuando están en juego la seguridad de las personas y de las cosas **sólo es admisible** la segunda posibilidad.

No podemos caer en el error de **que una** actividad emergente quede **truncada** por **la mala prensa de** un accidente, aunque sea sin consecuencias lastimosas. Puede resultar una experiencia muy atractiva para la industria de la madera, pero no se admiten chapuzas.