

IATANDZA

Denominaciones

Nombre botánico

Albizia ferruginea Benth
(familia de las Mimosáceas)
Albizia angolensis

Nombres comerciales

Nombre piloto IATANDZA

Angola Zanzangue

Camerún Evouvous

Congo Sifou-sifou

Côte-d'Ivoire Yatandza

Ghana Awimlo-samina, Okuro, Kulo, Awiafu-samina

Nigeria Ayinre-ogo

Togo Murase

Uganda Muchole

Zaire Elongwanba, Okuru



Procedencia y abastecimiento

Distribución geográfica

El área de distribución del latanza se extiende de Casamance en el Este hasta Angola y el Zaire en el Sur-Oeste. Se encuentra en todos los bosques densos húmedos.

Abundancia en el bosque

Según las zonas y los resultados de inventarios disponibles, el volumen bruto del latanza varía de 0,1 m³/ha a 0,5 m³/ha (con un diámetro superior a 0,6 m).

Abastecimiento

A pesar de que es posible desarrollar la explotación y exportación sigue siendo limitada. Da lugar sin embargo a corrientes comerciales estables desde la Côte-d'Ivoire, Ghana, Congo y el Zaire hacia algunos países europeos donde tiene aceptación.

CARACTERÍSTICAS DEL FUSTE Y DE LAS TROZAS

Descripción del árbol en pie

El latanza es un árbol muy alto que puede sobrepasar los 40 m.

El fuste, que tiene de 9 a 12 m, es recto, cilíndrico y sin costillajes.

La corteza morena roja a gris oscuro, bastante gruesa, es escamosa y presenta grietas.

Confirmación de las trozas

Las trozas de latanza son generalmente rectas y cilíndricas y tienen buena información. Su diámetro varía de 60 a 90 cm.

La albura de un grosor aproximadamente de 5 cm se distingue muy bien del duramen.

Conservación de las trozas

Los insectos y los hongos pueden atacar a albura e latanza, pero generalmente el duramen no se altera a no ser que las trozas permanezcan mucho tiempo en el bosque, en cuyo caso se recomienda aplicarles un tratamiento fungicida e insecticida para limitar los riesgos de ataques.

Flotación de las trozas

Debido a su elevada densidad en verde las trozas no pueden evacuar por flotación de las zonas de explotación, sino ser que se junten en las balsas con madera flotantes.

DESCRIPCIÓN DE LA MADERA

La albura es entre blanquizca y pardo claro

El duramen es entre pardo y pardo oscuro con reflejos dorados

La fibra presenta a menudo contranilo (de poco a mucho) de forma regular o irregular.

El grano es basto.

Con lupa (aumento x 15) se pueden observar:

poros a menudo aislados, escasos (1 a 3 por mm²), relativamente grandes (de 200 a 300 μ de diámetro);

parénquima de dos clases, asociado a los poros en envolturas romboidales más o menos frecuentes anastomosadas, o en células aisladas y dispersas (a menudo cristalíferas);

radios de 2 a 5 sanados estrechos (de 15 a 40 μ) de estructura homogénea

CARACTERÍSTICAS TECNOLÓGICAS

El latanza es una madera ligera, de blanda a semi-dura, que presenta contracciones lineales reducidas. Tiene una contracción volumétrica de tipo medio.

Por sus resistencias mecánicas se sitúa en el límite entre la categoría inferior y la categoría media

Principales características físicas y mecánicas

Nota: los valores que se siguen y llevan un asterisco corresponden a un porcentaje de humedad de la madera del 12% (norma francesa NF B 51-002)

Masa volumétrica

Seca: de 500 a 640 kg/m³ (con un promedio de 600 kg/m³)

En verde: de 850 a 1050 kg/m³

Densidad basal 0,51

Dureza Chalais-Meudon*: 3,4 (madera blanda a semi-dura)

Punto de saturación: 24%

Contractibilidad volumétrica total: 9,2%

Contractibilidad lineal total tangencial: 4,9%

Contractibilidad lineal total radial: 2,9%

Sensibilidad a las variaciones de humedad del aire poco importante

Estabilidad en el empleo: madera estable

Contractibilidad volumétrica por una variación de humedad de un 1%: 0,43%

Carga media de rotura al hendidamiento*: 16.103 N/m (16,3 kg/cm)

Carga media de rotura a la compresión: 50 MPa (515 kg/cm²)

Carga media de rotura a la flexión estática: 89 MPa (913 kg/cm)

Módulo de elasticidad a la flexión: 10.500 MPa (107.000 kg/cm²)

Resistencia al choque: 0,22 kg/cm² (resistencia baja).

Durabilidad e impregnabilidad

Observación: las características indicadas a continuación se refieren al duramen. Sesuponesiempre que la albura tiene una durabilidad inferior a la del duramen en relación con los insectos y los hongos.

AWIMA

Resistencia natural a los hongos

El latandza presenta una buena resistencia frente a los hongos de pudrición. Eso permite que se le utilice sin tratamiento previo a no ser que se encuentre en condiciones sumamente desfavorables: por ejemplo, el estar en contacto con el suelo o con una fuente de recuperación de humedad permanente.

Resistencia natural a los Lictus

Los lictus no atacan el duramen.

Resistencia natural a los termites

Puede considerarse como buena a resistencia del duramen a los termites de la clase *Reticulitermes santonensis*.

Impregnabilidad

El duramen del latandza es refractario a la impregnación, incluso bajo presión. La albura es permeable.

CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS

Composición química de la madera

Esta especie se caracteriza por:

un porcentaje elevado de extractos alcohólico-benceno: 8,0%.

un porcentaje bastante reducido de celulosa: 40,8%.

Genera poca ceniza (0,7%) y contiene poca sílice (0,04%).

Para los porcentajes de los demás componentes se sitúa en la media de las maderas tropicales: extractos con agua (2,4%), hemicelulosa (16,4%), lignina (30,4%).

CARACTERÍSTICAS DE PUESTA EN OBRA

Aserrado

El latandza se sierra fácilmente y no necesita precauciones particulares. Puede considerarse como despreciable su porcentaje de sílice ($p < 0,05\%$) y no presenta por lo tanto un carácter abrasivo.

Corte a la plana y desenrollado

El latandza se desenrolla y se corta a la plana con bastante facilidad. El estufado de las trozas se efectúa a 85°C aproximadamente.

El secado de las chapas no presenta dificultades (pocos riesgos de rajaduras, contracción tangencial reducida). El encolado con masas de tipo urea-formo o fenol-formol resulta satisfactorio. Para la fabricación de contrachapado la presión de encolado recomendada es de 1,4 MPa a 1,6 MPa.

El lijado de las chapas puede producir polvos irritantes.

Secado

El secado al aire libre

El latandza seca más bien lentamente pero esta operación se efectúa generalmente sin dificultades. En caso de que algunas maderas presentaran un contrahilo importante e irregular, conviene tomar como para todas las maderas con contrahilos acostumbres precauciones:

- amontonar las maderas preferentemente a cubierto,
- cargar montones,
- aplicar pintura "anti-rajaduras" en los extremos de las tablas

Conclusión:

Aunque se efectúa fácilmente el secado de latandza ha de hacerse lentamente debido a la naturaleza de esta madera que pueden aparecer deformaciones si la madera presenta un contrahilo importante.

Unión

Los clavos, grapas y tornillos penetran sin particular dificultad en el latandza.

El encolado del latandza resulta satisfactorio con todas las colas empleadas corrientemente en la industria. Se puede utilizar esta madera en laminado-enladrado tanto para empleos interiores como exteriores.

Secado en cámaras

El latandza seca más bien lentamente en cámaras, lo mismo que al aire libre, pero sin dificultades.

Al ser sus contracciones tangencial y radial particularmente reducidas en relación con su densidad, esta madera presenta poquísimos riesgos de rajaduras y de fendas.

Para las piezas de un grosor comprendido entre 27 y 54 mm puede utilizarse la siguiente tabla de secado.

Elaboración

El latandza se trabaja fácilmente. En caso de que las maderas presenten un contrahilo importante conviene mantener las herramientas bien afiladas y escoger un ángulo de ataque de aproximadamente 15°.

La elaboración puede producir polvos a veces irritantes por lo que conviene instalar un sistema de aspiración eficaz.

Acabados

Tomando en cuenta que tiene un grano más bien basto, será preciso cuidarlo del lijado y para obtener acabados perfectos será imprescindible efectuar un tapaporos antes de barnizar o pintar.

Conclusiones y utilizaciones

Actualmente el latandza se utiliza poco, pero sus características satisfactorias su buena durabilidad sus contracciones reducidas, es una madera que presta a una gran variedad de empleos. Puede limitar únicamente su puesta en obra para empleos muy delicados el grano bastante basto y el contrahilo frecuente.

Puede servir para la fabricación de:

- carpinterías interiores (sin necesidad de tratamiento)
- carpinterías exteriores
- entarimados
- mobiliario urbano
- muebles
- maderamen

Al presentar una buena aptitud para el desenrollado y el corte a la plana puede servir también para fabricar contrachapado y chapas a la plana. Finalmente, las maderas de segunda categoría podrán emplearse para encofrados y cajas.