

LOS ASERRADEROS SON YA UN LUJO PERMISIBLE

Durante los últimos diez años, la tecnología de aserrado ha pasado de las sierras de cinta de ancho estándar a gigantescas máquinas totalmente automatizadas, alineadas mediante láser y controladas por ordenador. Todos estos sistemas modernos exigen una gran inversión de capital, un alto consumo eléctrico y un gran nivel de experiencia técnica para manejarlos.

Wood-Wizer ha desarrollado una gama de equipos de aserrados móviles en la que aplica su propia tecnología de cinta estrecha; una gama destinada directamente al arboricultor y al propietario de tierras.

Estas sierras, operadas por

una persona, aceptan troncos de hasta 0,9 m de diámetro y 6,4 m de longitud y pueden llegar a producir más de 6 m³ de madera aserrada al día. Al ser móvil, el aparato puede ser trasladado al lugar donde se halla la madera, con el consiguiente ahorro en gastos de extracción y acarreo y reduciendo también el daño que causan al terreno los equipos pesados.

Durante el último año, Wood-Mizer ha estado trabajando en la producción de equipos de aserrado completamente autónomos, utilizando para ello la misma tecnología de cinta estrecha de resultados tan probados. El hecho de que el corte sea de tan sólo 2 mm provoca un aumento en el rendimiento y la recuperación del material. Como las hojas se pueden trisacar y afilar en el mismo taller, también se ahorran cantidades considerables en mantenimiento.

GE SUPERABRASIVOS AUMENTA PRECIOS Y PRESENTA UN NUEVO DIAMANTE DE GAMA ALTA

GE Superabrasivos anuncia un aumento de precios de los diamantes Manmade que oscila entre el 10 y el 16% para los tamaños y calidades de mayor uso. El aumento ha entrado en vigor en Febrero y es plenamente aplicable. Por otra parte, el precio de las plaquitas Compax para el mecanizado de materiales no férricos y el de los compactos BZN para el mecanizado de materiales férricos sufrirán un aumento del 10% aproximadamente. Este incremento de ambos productos policristalinos es efectivo a partir del 2 de Marzo de 1992.

En otro orden de cosas, GE Superabrasivos anuncia la introducción

de una nueva generación de diamantes industriales manufacturados de gama alta. Esta nueva calidad, denominada serie MBS-900, ofrece un elevado grado de uniformidad del diamante, obtenida mediante un perfeccionamiento de los procesos y del control de las características del mismo.

REGRUESADORA

El grupo francés Brisard, inicialmente especialista en construcciones metálicas, está desarrollando actualmente su actividad en cuatro sectores. A saber: el trabajo de la madera (máquinas para trabajar la madera y material de serrería), deformación de metales (prensas, plegadoras y punzonadoras), mecanizado de metales (fresadoras, tornos y centros de mecanizado) y materiales compuestos. Diseñada para el trabajo de la madera, la nueva regruesadora Euro 92 es fabricada por Chambéri, una de las empresas del grupo.

Su principal originalidad reside en su elevada productividad. En efecto permite mecanizar simultáneamente las cuatro caras de la madera en un tiempo récord. Durante el proceso de mecanizado, la madera puede avanzar a dos velocidades: 6 y 12 m/min. La pieza terminada presenta una sección comprendida entre 180 x 100 mm como máximo y 25 x 6 mm como mínimo. La precisión del mecanizado es de 1/10 mm, con lectura a través de contador digital.

El equipo básico de la máquina está formado por una fresa de planear de carburo de 120 mm de diámetro, y por 4 portaútiles de 3 hojas. Los portaútiles, equipados cada uno con un motor, tienen una velocidad de rotación de 6.200 rpm.

Otra ventaja de esta máquina es su ergonomía especialmente avanzada. La disposición de los mandos y la sencillez de manejo hacen

que el Euro 92 sea accesible a cualquier operador sin tener que recibir una formación especial.

Rotoclean 4: una cabina de pulverización robotizada eficaz y respetuosa con el medio ambiente

El Rotoclean 4, concebido, fabricado y comercializado por la empresa francesa Cattinair, consiste en una máquina destinada a la aplicación de tintes, lacas y barnices en los elementos planos y moldurados de los muebles.

El sistema rotatorio de cuatro brazos con cuatro pistolas móviles, inclinables y orientables (sistema patentado) pulveriza por zonas, en arcos circulares, mediante capas sucesivas, recubriendo y adaptándose a cantos y relieves. La calidad obtenida es, de esta forma, muy superior a la del movimiento alternativo clásico. Su junta rotativa de 6 alimentaciones y su módulo automático de cambio de producto hacen de él un equipo especialmente versátil, capaz de responder a cualquier situación industrial: volumen de producción, diversidad de los productos pulverizados, incluidos los barnices UV con una fuerte concentración de productos secos.

En lo relativo al respeto del medio ambiente, se han puesto en marcha una serie de dispositivos.

Para finalizar, Rotoclean 4 permite reducir los gastos de explotación mejorando las prestaciones; además, presenta una excelente relación calidad-precio.