

1867 CONFEDERATION LOG HOMES



LA FIRMA 1867 CONFEDERATION LOG HOMES ha desarrollado un interesante y cuidado sistema de construcción con muros de madera maciza. Utilizan maderas muy seleccionadas de los bosques del Norte de Ontario. La corta se realiza en invierno para asegurar que la madera tiene un bajo contenido de humedad o contenido de savia. A continuación se secan al aire durante un periodo de un año en patios de secado. Posteriormente se clasifican y se seleccionan las piezas que pasan a la primera fase de mecanizado. En esta fase, posteriormente se mecanizan y cepillan las piezas según las características específicas exclusivas de esta empresa. A continuación se introducen en una cámara de secado en la que el contenido de humedad se reduce al 16 - 18%. Sólo partir de ese momento la madera se encuentra preparada para el proceso de mecanización, totalmente computerizado, de 1867 CONFEDERATION LOG HOMES.

La fábrica cuenta con los medios más sofisticados de aserrado que han sido o se van a poner a la disposición de departamento de investigación e ingeniería de la propia firma.

1867 C.L.H. comercializa un sistema completo de estructura de madera incluyendo la unión en

esquina de los muros. La precisión del mecanizado es tal que las tolerancias en el grueso y en la altura del muro es de 1,6 mm y en longitud la tolerancia es inferior a 0,8 mm por cada 29,26 metros.

Las escuadrias de las piezas que forman el muro son variables: 152,4 x 302,2 mm, 152,4 x 304,8 mm y 203,2 x 304,8 mm. Las piezas tienen un doble machiembreado de 19,1 mm para asegurar el acoplamiento de las mismas. En cada saliente del machiembreado se colocan unas bandas de caucho elastomérico de diseño exclusivo de 1867 C.L.H.. Además incorpora una ranura donde se aloja una tira de espuma sellante de 12,7 mm. Esta ranura permite una compresión exacta de un 25 % para conseguir una óptima estanqueidad.

El sistema de empalmes de las piezas consiste en dos lengüetas de aislamiento con ranuras inseriadas en una ranura practicada en cada testa de las piezas. Una vez que se han colocado las dos lengüetas juntas se acuan introduciendo dos clavos de 254 mm de longitud entre medias de ambas; además se incluye una lámina de caucho para conseguir un sellado completo.

En los laterales de huecos de puertas y ventanas de los muros se realizan unos taladros de 38,1 mm

162

RIVERBEND LOG HOMES

ESTE FABRICANTE representa otro ejemplo de los sistemas constructivos de viviendas que utilizan muros de madera maciza machiembreada, y con interés en introducirse en el mercado español.

Se trata de un producto completamente prefabricado que construye las paredes con piezas de madera de White Cedar con una sección de 14 x 14 cm. Esta especie es la más utilizada en Norteamérica para la construcción con madera maciza.

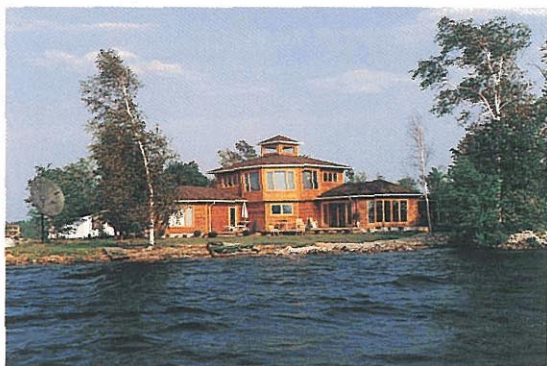
El acoplamiento de las piezas se realiza con un doble machiembreado y el encuentro en las esquinas con un elevado grado de ajuste; lo cual sumado a las características del White Cedar

asegura un sistema eficaz en relación al aislamiento térmico y acústico.

La fabricación se encuentra asistida por ordenador y el transporte se realiza en contenedores. Cada unidad está completa incluyendo los muros de madera maciza, ventanas, puertas, estructura de la cubierta y acabados interiores.

El fabricante, además del estilo "Canadian", se de vivienda unifamiliar puede a través de su departamento de diseño adaptarse a cualquier estilo diferente.

La situación de la fábrica en la provincia de New Brunswick en la Costa Este de Canadá facilita el embarque directo a España.



en la dirección vertical en donde se alojará una espiga de madera de arce. Este diseño, exclusivo de 1867 C.L.H., permite un asentamiento natural de la edificación y confiere integridad estructural a los muros. Los muros se encuentran cosidos verticalmente con unos Pernos de gran longitud que van desde el borde Superior del muro hasta la base anclándose en la cimentación. Estos pueden tensarse periódicamente para mantener la estabilidad del muros y ras juntas comprimidas.

En la industria de la vivienda prefabricada de muros de madera maciza esta empresa es la que

tiene un mayor nivel de industrialización. Desde hace más de diez años 1867 C.L.H. ha exportado este producto con éxito a países como Alemania y Japón y tiene una Oficina de Ventas Nacional en los Estados Unidos. En 1.990 consiguió la adjudicación de la obra de la mayor estación de esquí en Niigata, Japón. Posteriormente trabajaron en innumerables proyectos para instalaciones en campos de golf, estaciones de esquí y edificaciones oficiales. 1867 C.L.H. es el mayor exportador de viviendas prefabricadas con muros de madera maciza de **Canadá.**