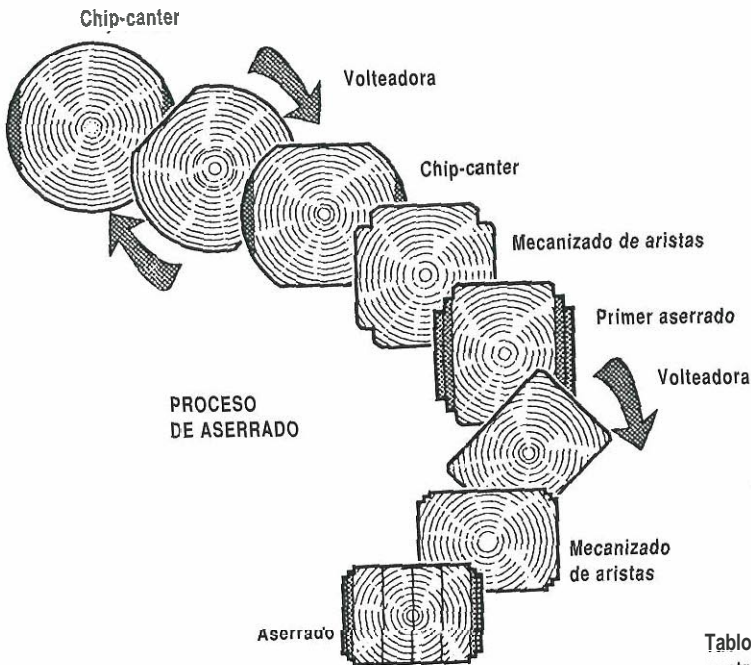
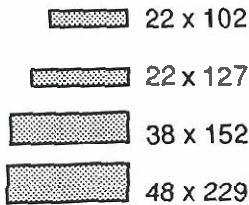


# INTERFOR. Western White Wood Division

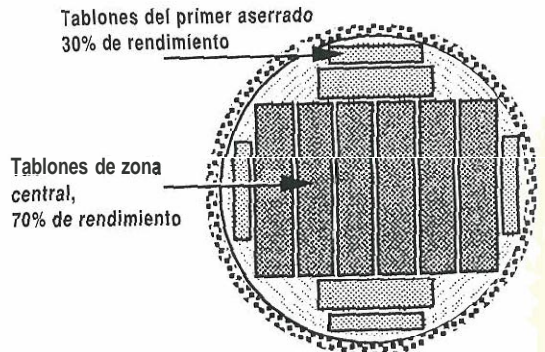
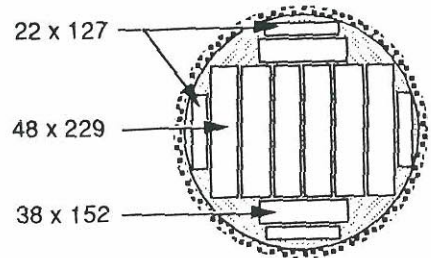
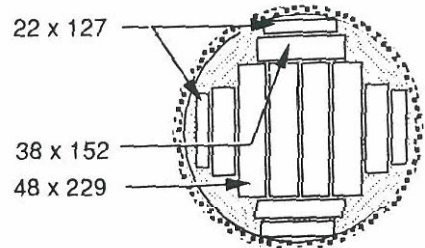
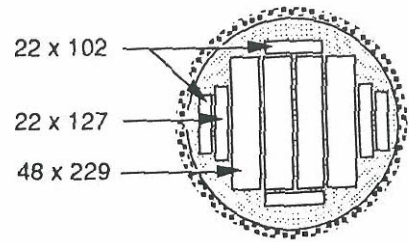
## DESPIECES TÍPICOS



PROCESO DE ASERRADO



SECCIONES COMERCIALES MAS COMUNES



RENDIMIENTOS DEL DESPIECE

La Western Whitewood es una división de International Forest Products Limited, dedicada a la producción de madera aserrada de calidad. La factoría está situada en New Westminster, British Columbia, y comenzó a funcionar en 1.987. Los datos de producción son los siguientes :

Producción de madera aserrada :		
Anual (2 turnos/día)	412.500 m <sup>3</sup>	(175 MM FBM)
Por turno de trabajo	825 m <sup>3</sup>	(350 M FBM)
Consumo de material		
Anual	849.000 m <sup>3</sup>	
Por turno	1.167 m <sup>3</sup>	
Trozos por turno	3.000	
Rendimiento	53 %	

Materia prima: madera en rollo de Hemlock (188mm - 428 mm)

Características del producto: madera aserrada calibrada y madera aserrada de calidad "Merchantable" :

gruesos:	22 mm - 90 mm	(718" - 3 1/2")
anchos:	85 mm - 305 mm	(3 1/4" - 12")
largos:	2,44 m - 7,3 m	(8' - 24")

Mercado: Japón, Reino Unido, Irlanda, Norte de África y Norteamérica.

Número de empleados : 140.

El proceso de fabricación incluye las tres fases siguientes : Planificación de la producción; Preparación de los troncos (descortezado, troceado,...); y Procesado de las trozas (aserrado, clasificación, embalado y envío).

El objetivo del aserrado es producir madera aserrada con gran precisión en sus dimensiones (del orden de 1 mm) en cualquier tamaño, la clasificación (tienen controles diarios de esta tarea), y un embalado de cuidada ejecución para mejorar la presentación final del producto.