

En mayo de 1993, el Centro Ferial Alemania es nuevamente el punto internacional de encuentro para los sectores fabricación de muebles, construcción de interiores, interiorismo, así como elaboración y transformación de la madera.

A la interzum -Feria internacional de suministradores para la Fabricación de muebles, Construcción de Interiores y Decoración - Maquinas para la Industria del Tapizado- del 14 al 18 de mayo de 1993 en Colonia, sigue inmediatamente la LIGNA HANNOVER, Feria Monográfica Internacional para Máquinas y Equipo del Sector de la Madera y Silvicultura, del 19 al 25 de mayo de 1993, en la ciudad de Hannover.

Colonia presenta la interzum, Feria Internacional de Suministradores para la Fabricación de Muebles, Construcción de Interiores y Decoración -Máquinas para la Industria del Tapizado-Hannover la LIGNA HANNOVER, como la feria monográfica más importante del mundo para máquinas y equipo del sector de la indus-

tria maderera y silvicultura. Estos dos certámenes monográficos afines abren con la coordinación de sus objetivos que están determinados por los grupos específicos de interesados, un amplio espectro de efecto sinérgico de información y contratación.

En cuanto a las fechas, LIGNA HANNOVER se lleva a cabo inmediatamente después de la interzum. Esta circunstancia permite, sobre todo a los visitantes extranjeros, aprovechar el efecto sinérgico que genera la coordinación de las fechas y la armonía temática de ambos certámenes. El lema es: Un viaje - dos ferias.

La interzum atrae como visitantes a los fabricantes de muebles, carrocerías y enseres, a carpinteros, arquitectos, interioristas, constructores de interiores, de módulos de construcción, de puertas y ventanas, así como diseñadores, entarimadores, torneadores, decoradores, comerciantes proveedores y representantes gremiales. La LIGNA HANNOVER centra su oferta a las innovaciones para apa-

ratos, máquinas e instalaciones para la industria y el artesanado. Ambos certámenes, exponen una fase conjunta de todas las fases de la elaboración de la madera, desde los aspectos económicos relacionados con la silvicultura, en Hannover, hasta problemas entorno a la conformación del mueble, en Colonia.

La enorme importancia que en el mercado de las industrias participantes tiene la LIGNA HANNOVER, que se lleva a cabo seguidamente, radica en el hecho de



que cada dos años reúne en forma compacta y efectiva la oferta internacional de actualidad con la demanda mundial. En 1991, la LIGNA HANNOVER presentó la

oferta internacional sobre un área de 193.000 metros cuadrados en 15 pabellones y un espacio al aire libre. Los puntos esenciales de la oferta son: máquinas vehículos y aparatos para la silvicultura, sistemas de transporte y almacenamiento para la elaboración y transformación de la madera, maquinas de serrería, acepilladoras, y demás máquinas para la elaboración de productos de la madera aserrados y cepillados, maquinaria para la industria maderera, máquinas de carpintería, máquinas de ebanistería, sobre todo para la fabricación, elaboración y transformación de tableros y chapas. Presentaciones especiales sobre temas de actualidad completan las actividades feriales. En 1991 acudieron a Hannover más de 98.000 visitantes -42% extranjeros- de todo el mundo. La calidad de los visitantes profesionales internacionales subrayan los sondeos realizados en la edición de 1991, de acuerdo con los cuales, 68 por ciento tenían activa responsabilidad en la contratación de sus respectivas empresas, correspondiendo así exactamente a los grupos a los que se dirigen

MORDAZAS MAS PRECISAS Y UNIFORMES PARA ENSAMBLADURAS DE INGLETE.

Marcos de madera para muebles, puertas y ventanas se juntan con mayor precisión merced a una máquina de fabricación británica.

La High Precision Mitre Clamp, de la casa Lamont Clamping Systems, tiene una capacidad de entre 120 mm y 2200 x 750 mm. Su diseño patentado está basado en el mecanismo del deslizamiento comúnmente utilizado en las máquinas herramientas

de la actualidad para garantizar el funcionamiento simultaneo y preciso de las mordazas, tal como lo exige la producción de ensambladuras de inglete uniformes y exactas.

Como opción, puede adquirirse un sistema de presión superior que asegura que todos los componentes estén nivelados antes de aplicar presión superior que asegura que todos los com-

ponentes estén nivelados antes de aplicar presión en las escuadras. Las mordazas de empuje son de polipropileno, material cuyas propiedades antiadhesivas impiden la acumulación de la cola.

Los brazos de presión se repliegan una vez aplicada la mayor presión lateral para permitir el acceso a la pieza que se esté trabajando de equipos tales como pistolas

y ebanistas, industria del mueble, silvicultura, industria de la madera y aserraderos, comercio de máquinas y herramientas, así como industria maderera y de chapas de madera, de uso difundido para acelerar la curación.

Entre el equipo extra figura un puesto de fijación para piezas grandes que tengan un estilete central; éste puede colocarse y enclavarse en cualquier posición a lo largo de la máquina. También puede incorporarse un interruptor automático de reglaje al panel de control. Este es de utilidad durante la curación natural, hay que asegurar que la máquina queda libre tan

pronto como haya transcurrido el periodo de curación determinación