

Un nuevo método mejora la resistencia del contrachapado

El servicio de información de la Federación Forestal Sueca nos comunica que un nuevo preparado, el Modolog, con el cual se impregnan las chapas de madera para revestimientos, permite obtener un producto muy estable y resistente a la influencia luminosa y térmica; asimismo el porcentaje de rajaduras también se reduce mucho por debajo de la media normal. Este líquido de impregnación a base de glicol etilénico, se ha puesto a punto después de muchos años de ensayos por la Mo y

Domsjö AB, importante industria suiza de la madera y de los productos químicos.

En colaboración con otras industrias pertenecientes a la «Swedish Plywood Association», Mo y Domsjö ha desarrollado varios métodos para mejorar los productos de contrachapado con ayuda del producto Modolog, compuesto especial del Pegg. Los ensayos realizadas en las fábricas de contrachapado de Ljusne-Woxna y Edsbyn con el Modolog, demuestran que se consigue una casi total eliminación de las contracciones y de las fisuras en la madera de pino y abedul. Ensayos realizados con otras especies de madera permiten esperar que se obtendrán buenos resultados en el futuro.

El procedimiento Modolog hace que las fibras de la madera no se levanten, con lo que se tiene una superficie lisa y uniforme que permite una aplicación de la pintura más fácil. Mo y Domsjö

subrayan que la casi total eliminación de las rajaduras produce notables economías de material, constituye por tanto una disminución de los costes.

Al reemplazar el agua de las células del tejido leñoso el Modolog asegura la estabilidad dimensional de la madera. La impregnación no ataca a la cola y se pueden aplicar en la superficie numerosas clases de pinturas.

El tratamiento superficial del contrachapado antes del secado permite hacerlo a una temperatura más elevada, puesto que disminuyen las tensiones que normalmente ocasionan las deformaciones.

El producto Modolog se fabrica bajo patente a base de materias primas producidas por la nueva fábrica de Mo y Domsjö, en Stenangsund.

(Información en la Oficina de Prensa Sueco-internacional).

Le Transformateur du Bois, enero 1966.

● el muelle más grande del mundo para navíos petroleros es de madera

La Estación Terminal de Oleoducto de la Isla de Kharg, según se cree el muelle petrolero más grande del mundo, construida por Iranian Oil Operating Companies en el Golfo de Persia y terminada durante el año de 1966, tiene un largo total de más de un kilómetro y medio y está situada a 1.220 metros de distancia de la tierra, al extremo de un arrecife. Para esta construcción se usaron más de 1.200 metros cúbicos de madera dura bilinga del Africa Occidental, como palletaje de defensa, etc... Montada sobre armazones de acero estructural y respaldada por amortiguadores capaces de absorber un grado muy elevado de energía, la madera bilinga forma parte de un sistema creado para ladearse hasta 60 centímetros al recibir choques de grandes navíos petroleros. El muelle, que es en forma de «T», y tiene casi 40 metros de ancho, puede acomodar al mismo tiempo diez petroleros a lo largo de sus dos muelles de atraque, que tienen unos 1.830

metros de largo cada uno, y éste no es el único caso en que se ha hecho uso de la bilinga en el Medio Oriente.

La madera de Bilinga, de Africa Occidental, empleada en este muelle, que costó 14,5 millones de libras esterlinas, fue escogida después de examinar un informe sobre material de ingeniería y llevar a cabo estudios del mercado, englobando varias maderas duras de Asia, Australia, Africa y Sudamérica. La madera de Bilinga resultó ser apropiada para uso en obras de muelles y puertos, y su precio podía competir favorablemente con el de otras maderas duras. Podía suministrarse de acuerdo con las estrictas especificaciones dimensionales en cuanto a los tamaños transversales, así como los longitudinales de la madera aserrada, y pudo entregarse a tiempo para llevar a cabo un programa muy riguroso de entrega. Bilinga es una de las maderas más duraderas del mundo y es también muy resistente.

Una puerta Cortafuegos

La Sociedad Renitex añade a su gama de productos una puerta cortafuegos clasificada, según ensayos en el laboratorio del C. S. T. B., «Cortafuego~1/2 hora». Se trata de puerta compuesta de paramentos de tableros de fibra revestidos de una capa de pintura ignífuga. Sus montantes de madera permiten ajustarse como cualquier puerta. Su alma llena y su peso (unos 30 kilogramos) le confieren, además, un buen índice de amortiguación del sonido (25 a 30 decibeles). Se fabrica con un espesor de 34 mm., con anchos de 63, 73, 83 y 93 cm. y alturas de 201,5 cm., 211,5 cm. y 221,5 cm.