

## 1.- OCUPACION

### ELABORADOR Y PREPARADOR DE LA CHAPA

#### Definición

Partiendo de trozas de madera y utilizando la desenrolladora o la máquina de corte a la plana se obtienen chapas de madera. Posteriormente se procede a dimensionarlas, secarlas, clasificar las y apilarlas.

#### Ambito de desarrollo

Dentro del Sector Madera, Mueble y Corcho, los saberes y capacidades que el Elaborador y Preparador de chapa ha de desarrollar, así como los niveles de competencia son inherentes principalmente a la actividad de :

Preparación de productos semielaborados de madera : chapas y tableros contrachapados

#### Sistema Organizativo

En la sección de preparación de productos semielaborados de madera, existe un Encargado que depende del Jefe de Producción o Director Técnico de Fabricación, el cual transmite a los distintos empleados de la sección, las órdenes según el siguiente esquema organizativo:

#### Jefe de Producción/ Director Técnico de Fabricación

**Fase:** elaborador y preparador de la chapa.

**Subfases :** obtención de la chapa ( desenrollo o a la plana )/ dimensionado / secado clasificado / apilado

#### chapa

#### Encargado de la Sección de Obtención y Preparado de la

Operario de máquinas de control numérico  
Operario del Torno de desenrollo o máquina de obtención de chapa a la plana  
Clasificador  
Operario del embobinado (este puesto tiende a extinguirse) Operario encargado del secadero de chapas  
Apilador de chapas y ayudantes

#### Perfil de la ocupación

Las trozas de madera se desenrollan o se cortan en chapa a la plana, las cuales posteriormente se secan convenientemente, se sanean y se recortan a unas dimensiones dadas y por último se clasifican en lotes homogéneos.

#### Perfil del trabajo

Para la realización de las diferentes tareas de la ocupación se estima conveniente :  
formación académica  
certificado escolar  
FP1  
FP2  
Técnico Especialista.

**experiencia profesional:** La formación de los trabajadores de esta ocupación se realizará en la propia empresa.  
Para los niveles 2 y 3 se estima una experiencia previa.

#### Evolución de la ocupación

La ocupación evoluciona hacia líneas de obtención de la chapa totalmente automatizadas, con tornos de desenrollo o máquinas de obtención de la chapa a la plana gobernadas por control numérico. La optimización del corte para obtener la mejor y mayor cantidad de chapa ( maderas tropicales ). Asimismo, el dimensionado de la chapa y su clasificación se realizará por cizallas automáticas y equipos de visión artificial respectivamente. El movimiento de las chapas entre las distintas fases

se realizará por medio de transfers automáticos.

## 2.- MODULOS OCUPACIONALES O NIVELES GENERALES DE FORMACION

### Ocupación : Elaborador y preparador de la chapa.

Modulo del Nivel 3 : Encargado de Elaboración y Preparación de la chapa.

Modulo del Nivel 2 : Elaborador y Preparador de la chapa

Modulo del Nivel 1 : Ayudantes

### 2.1 Módulo Nivel 1

**Definición :** Ayudante de operario de máquinas de elaboración y preparación de chapa.

#### Perfil del Módulo.

Se trata de un obrero sin especializar o aprendiz, que bajo la dirección del Elaborador de la chapa, realiza las operaciones que dentro de su actividad no necesitan ninguna especialización.

#### Funciones y competencias.

fundamentalmente manejará los paquetes de chapas de una fase a otra : desapilando y alimentando el secadero; o retirando y apilando nuevamente las chapas secas.

**Grado de responsabilidad :** bajo.

**Perfil de acceso del alumno.**

**Formación académica :** sin alfabetizar, sin certificado escolar, Certificado escolar.

**Experiencia profesional :** ninguna.

**Nuevas Tecnologías :** No previsibles en este nivel.

#### Relación del modulo dentro del proceso productivo de la ocupación

Primer módulo de la ocupación correspondiente al Nivel 1 de formación e inmediatamente anterior al módulo de Elaborador y Preparador de Chapa.

Este nivel corresponde a las características profesionales de Ayudante, Peón y Oficial de 3ª.

### 2.2 Módulo Nivel 2

**Definición :** Elaborador y Preparador de chapa

#### Perfil del Modulo.

Se obtienen las chapas de madera, se secan y se clasifican.

#### Funciones y competencias.

Manejar las máquinas de obtención, dimensionado y secado de la chapa.

Realizar el mantenimiento básico de las mismas.

Colocar los útiles de corte en la máquina : cuchillas.

Ajustar y calibrar la máquina al tipo de chapa y madera.

Comprobar que se alcanza el grado de humedad correspondiente en el secado de la chapa.

Comprobar la calidad de la chapa obtenida.

**Grado de responsabilidad :** alto en las operaciones de obtención, dimensionado y secado de chapas.

**Perfil de acceso del alumno.**

**Formación académica :** FP1

Experiencia profesional: adquirida en fábrica. Es necesario que tengan experiencia dentro de la ocupación en el desarrollo de los conocimientos del Nivel 2.

### **Nuevas tecnologías**

Manejo de máquinas de control numérico : Tornos de desenrollo automáticos, cizalladoras de chapa y secaderos informatizados. Sistemas de visión y medición artificial.

### **Relación del modulo dentro del proceso productivo de la ocupación.**

Segundo módulo de la ocupación correspondiente al Nivel 2 de Formación e inmediatamente anterior al módulo de Encargado de la Sección de Obtención y Preparación de la Chapa, u Operario de máquinas de control numérico.

Este nivel 2 corresponde a las características profesionales de Oficial de 2ª, Oficial de 1ª.

## **2.3 Módulo Nivel 3**

**Definición : Encargado de la Sección de Elaboración y Preparación de la Chapa y/o Operario de máquinas de control numérico.**

### **Perfil del módulo**

Dirige, organiza y controla los trabajos relativos a esta ocupación. Asimismo programa y maneja máquinas de control numérico.

### **Funciones y competencias.**

Programar las máquinas de control numérico.

Manejar las máquinas gobernadas por control numérico.

Organizar los trabajos de la sección de elaboración y preparación de la chapa.

Comprobar la calidad de la chapa obtenida.

Comprobar las clasificaciones realizadas por los operarios correspondientes.

Velar por el cumplimiento de las normas de seguridad e higiene de todo el personal de la sección.

**Grado de responsabilidad:** Muy alto.

**Perfil de acceso del alumno.**

**Formación académica:** FP2

**Experiencia profesional :** adquirida en fábrica. Es necesario que tengan experiencia dentro de la ocupación en el desarrollo de los conocimientos del Nivel

### **Nuevas tecnologías**

Aplicables aquellas que vayan apareciendo sobre la elaboración y preparación de la chapa.

### **Relación del modulo dentro del proceso productivo de la ocupación**

Este Módulo se encuentra en el Nivel superior dentro del proceso productivo de la ocupación, le corresponde el tercer módulo de la ocupación correspondiente al nivel 3.

Este nivel 3 corresponde a las características profesionales de F.P.2.