

1.- OCUPACION

Definición

En esta ocupación se recepcionan, clasifican y apilan los troncos y rollizos que llegan a fábrica. Posteriormente se procede a tronzarlos, descortezarlos; y dependiendo del proceso de fabricación, a realizar los tratamientos de vaporizado o cocido, o los tratamientos protectores correspondientes.

Ambito de Desarrollo

Dentro del Sector Madera, Mueble y Corcho, los saberes y capacidades que el Manipulador de madera en rollo ha de desarrollar, así como los niveles de competencia son inherentes principalmente a las actividades de :
Aserradero y preparación industrial de la madera
Preparación industrial de productos semielaborados

Sistema Organizativo

En la Sección del Patio de apilado de madera en rollo existe un encargado del patio de apilado que depende directamente del Jefe de Producción o del Director Técnico de Fabricación, y transmite a los trabajadores de la Sección las distintas órdenes, según el siguiente sistema :

Jefe de Producción / Director Técnico de Fabricación

Fase: Patio de apilado de madera en rollo

Subfases: Tronzado / Clasificación de las trozas / Descortezado / Preparación de la madera (cocido o vaporizado) / Tratamiento protector en autoclave

Encargado del Patio de Apilado
Clasificador de trozas
Descortezador
Tronzador
Operario máquina de movimiento de madera
Operario de vaporizado - cocido
Operario de tratamiento protector
Operario de máquina de movimiento de madera

Perfil de Ocupación

La madera que entra en fábrica se pesa, cubica, registra y, utilizando medios mecánicos, se clasifica y se apila. Dependiendo de su destino se tronzan a las medidas requeridas, se descortezan y se realizan los tratamientos de preparación (cocido o vaporizado) o los de protección en autoclave.

Perfil del Trabajador

Para la realización de las diferentes funciones y tareas de la ocupación se estima conveniente :
formación académica
Técnico de grado medio
F.P.2
F.P.1
Certificado escolar
experiencia profesional
Generalmente es en la empresa donde se forman los trabajadores de esta ocupación.
Para los niveles 2 y 3 se estima necesaria una experiencia previa

Evolución de la Ocupación

La industria actual de aserrío se caracteriza por su atomización, pero la tendencia es la concentración de serrerías. Esto implica que la gestión o dirección del patio de apilado se complica más y aumentan sus responsabilidades. De hecho en algunas serrerías grandes al cargo del Patio de apilado se encuentran Técnicos de Grado Medio y/o personal proveniente de F.P.2 con mucha experiencia o que han realizado cursos de especialización.

Para el resto de las operaciones cada vez se necesita personal más polivalente, que sepa manejar tanto la maquinaria de movimiento de madera como la descortezadora o la tronadora y que posea conocimientos básicos para la preparación de la madera o la protección industrial de la madera

En el caso de las industrias de tableros de contrachapados que utilizan madera tropical al estar este sector en clara recesión, la evolución de esta ocupación en esta subactividad se ve afectada muy negativamente.

En función de los conocimientos, aptitudes y capacidades se considera que la ocupación se divide en 3 (4)

2.- MODULOS OCUPACIONALES O NIVELES GENERALES DE FORMACION.

Ocupación Manipulador de Madera en Rollo

Módulo Nivel 1 Ayudante del preparador de la madera en rollo
Módulo Nivel 2 Preparador de la madera en rollo
Módulo Nivel 3 Encargado del Patio de Apilado
Módulo Nivel 4 Jefe del Patio de Apilado

2.1 Módulo Nivel 1

Definición : Ayudante del preparador de la madera en rollo

Perfil del Modulo :

Transportar y apilar los troncos, las trozas y los paquetes de madera aserrada.

Funciones y competencias :

Descarga de rollizos, troncos y trozas que llegan a fábrica
Apilamiento de rollizos, troncos y trozas
Transporte de troncos a la cadena de alimentación, tronadora descortezadora, vaporizado - cocido y autoclave

Grado de responsabilidad : Bajo

Perfil de Acceso del Alumno

Formación académica : Certificado escolar

Experiencia profesional : Ninguna

Nuevas Tecnologías : No previsibles en este nivel

Relación del modulo dentro del proceso productivo de la ocupación

Primer Módulo de la ocupación correspondiente al Nivel 1 de Formación e inmediatamente anterior al módulo de Preparador de la madera en rollo

Este Nivel 1 corresponde a las categorías profesionales de Ayudante, Peón y Oficial 3ª.

2.2. Módulo Nivel 2

Definición : Preparador de la madera en rollo

Perfil del Modulo:

Tronzar los troncos a las medidas requeridas, descortezarlos, clasificarlos según sus diámetros. Dependiendo del proceso de fabricación, realizar posteriormente los tratamientos de cocido o vaporizado o los correspondientes a la protección en profundidad de la madera.

Funciones y competencias :

control del movimiento de troncos, trozas y rollizos
control de la calidad, características y pesos de los troncos, trozas y rollizos
tronzado de troncos
descortezado de trozas
clasificación de trozas

tratamientos de cocido o vaporizado
tratamientos protectores de la madera en rollo
Grado de responsabilidad : Alto en lo concerniente a las operaciones de tronzado, descortezado, vaporizado o cocido y tratamientos en autoclave.

Perfil de Acceso del Alumno

Formación académica : F.P. 1

Experiencia profesional : Adquirida en fábrica. Es necesario que tengan experiencia dentro de la ocupación en el desarrollo de los conocimientos del Nivel 2.

Nuevas tecnologías y/o Técnicas

Clasificación de trozas por scanner
Cubicación de trozas mediante scanner
Autoclaves informatizados y automáticos

Relación del modulo dentro del proceso productivo de la ocupación

Segundo Módulo de la ocupación correspondiente al Nivel 2 de Formación e inmediatamente anterior al módulo de Encargado del Patio de apilado.

Este Nivel 2 corresponde a las categorías profesionales de Oficial 2ª, Oficial 1ª.

2.3. Módulo Nivel 3

Definición : Encargado del Patio de apilado

Perfil del Modulo

Se controla la recepción y apilado de los troncos y rollizos que llegan a fábrica. Posteriormente se controlan las operaciones de tronzado, descortezado, clasificado y los tratamientos de cocido o vaporizado y los de protección en autoclave

Funciones y competencias

Programa y organiza los trabajos a realizar en el patio de apilado
Controla el movimiento de troncos, trozas y rollizos
Controla la calidad, características y pesos de los troncos, trozas y rollizos
Controla las operaciones de tronzado, descortezado, cocido o vaporizado y tratamiento en autoclave

Grado de responsabilidad : Muy alto en lo concerniente a las operaciones a realizar en el patio de apilado

Perfil de acceso del alumno

Formación académica : Técnico de grado medio y F.P. 2

Experiencia profesional : Adquirida en fábrica. Es necesario que tengan experiencia dentro de la ocupación en el desarrollo de los conocimientos del nivel 3

Nuevas Tecnologías y/o Técnicas

Informatización de patio de apilado
Clasificación de trozas por scanner
Cubicación de trozas mediante scanner
Autoclaves informatizados y automáticos

Relación del modulo dentro del proceso productivo de la ocupación

Este Módulo se encuentra en el Nivel superior dentro del proceso productivo de la ocupación, le corresponde el tercer módulo de la ocupación correspondiente al nivel 3

Este Nivel 3 corresponde a las categorías profesionales maestro de taller, contra maestro, técnicos especialistas.