

## 1.- OCUPACION

### Definición

En esta ocupación se realiza el corte y el calibrado de los tableros, dejándolos en condiciones de ser utilizados para la elaboración del mobiliario.

### Ámbito de desarrollo

Dentro del sector madera, mueble y corcho, los conocimientos que un mecanizador de tableros debe tener se desarrollan en la actividad correspondiente a: - Mueble de madera.

### Sistema organizativo

En la sección de mecanizado de tableros, existe un encargado de la sección que depende directamente del jefe de producción, y que transmite a los trabajadores de la misma las diferentes órdenes de fabricación, según el siguiente esquema:

**Fase :** Mecanizado de tableros

**Subfases :** Despiece de tableros/corte a medida exacta/aplacado de cantos/taladrado

#### Encargado del mecanizado de tableros

Operario de la seccionadora automática  
Operario sierra circular/escuadradora de carro móvil  
Operario de aplacadora de cantos rectos  
Operario taladro múltiple manual  
Responsable de línea de mecanizado automático  
Operario de seccionadora manual  
Operario de aplacadora de curvas  
Operario taladro múltiple manual  
Operario clavijadora manual  
Ayudante de línea de mecanizado  
Operario de lijadora de manopla  
Operario de lijadora automática  
Ayudante

### Perfil de la ocupación

Los tableros provenientes del almacén de recepción de materia prima son cortados para pasar a la sección de rechapado, y posteriormente se les efectúa el corte a medida exacta, para realizar el correspondiente aplacado de cantos, lijado y taladrado. Continuando su proceso hacia las siguientes fases.

### Perfil del trabajador

Para la realización de las diferentes funciones y tareas de la ocupación se considera conveniente:  
Formación académica  
EGB  
FPI de la especialidad madera-mueble  
FPPII de la especialidad madera-mueble  
Titulación media en Ingeniería Técnica Industrial

#### Experiencia profesional:

En el caso de los ayudantes no se requiere ninguna experiencia previa, sino que van formándose en la empresa. Cuando se trata de oficiales de 1ª, 2ª y encargados, es necesario que posean una experiencia previa a la ocupación de su cargo que suele obtenerse dentro de la propia empresa.

### Evolución de la ocupación

Cada vez es mayor el número de empresas que utilizan el tablero rechapado como una de las materias primas para la elaboración de muebles.

Desde la implantación de este producto, la mecanización del mismo ha experimentado una evolución creciente, impulsada por la evolución experimentada por la maquinaria que es utilizada para su mecanización.

Como ejemplo patente de la misma, puede ser considerada la utilización cada vez más frecuente de máquinas gobernadas por controles numéricos, como taladros, seccionadoras.

Así como la implantación de líneas de mecanizado continuo, las cuales afectan considerablemente en los modos de fabricación. Todo esto conlleva a una evolución de los conocimientos que los operarios de esta fase deben poseer, así como a los modos de fabricación.

Estructura modular de la ocupación. Listado de contenidos ocupacionales. Determinación de niveles.

En función de los conocimientos, aptitudes y capacidades se considera que la ocupación se divide en 3 Módulos Ocupacionales o Niveles Generales de Formación.

## 2.- MODULOS OCUPACIONALES O NIVELES GENERALES DE FORMACION

**Ocupación :** Mecanizador-Troceador de Tableros

Módulo nivel 1 : Ayudante del mecanizador de tableros  
Módulo nivel 2 : Mecanizador de tableros  
Módulo nivel 3 : Encargado de la sección de mecanizado de tableros

### 2.1 Módulo nivel 1

**Definición :** Ayudante del mecanizador de tableros.

**Perfil del módulo :** transporte, apilado y desapilado de las diferentes piezas que han de ser mecanizadas, colaborando en las diferentes operaciones que se realizan en esta fase del proceso productivo, manteniendo en condiciones la encoladora para el aplacado de cantos.

#### Funciones y competencias:

Recibe órdenes de fabricación.  
Cuida del orden y aseo de la sección junto a los oficiales y el encargado.  
Ayuda en la colocación y recogida de los tableros en las diferentes máquinas para su mecanización, y colabora en el aplacado de cantos.  
Colabora en la vigilancia de las operaciones de la línea automática.

**Grado de responsabilidad :** bajo.

#### Perfil de acceso del alumno.

**Formación académica :** EGB,  
**Experiencia profesional :** ninguna.

**Nuevas tecnologías :** no previsible en este nivel.

#### Relación del módulo dentro del proceso productivo de la ocupación.

Primer módulo de la ocupación correspondiente al Nivel 1 de Formación e inmediatamente anterior al módulo de Mecanizador de tableros.

Este Nivel 1 corresponde a las categorías profesionales de Ayudante y Peón.

### 2.2 Módulo Nivel 2

**Definición :** Mecanizador de tableros.

#### Perfil del módulo, funciones y competencias:

Estudio planos de fabricación.  
Manejo y funcionamiento de : Escuadradora de carro móvil, Taladro de CN y múltiple manual, Clavijadora, Aplacadora de cantos rectos y curvados, Máquina embutidora de herrajes, Lijadora de banda manual, automática, calibradora, Seccionadora CN, manual o vertical

Controla la calidad de las diferentes operaciones efectuadas.

**Grado de responsabilidad** : elevado en cuanto a las diferentes funciones de mecanizado.

**Perfil de acceso del alumno.**

**Formación académica** : FPI en la especialidad de madera-mueble.

**Experiencia profesional** : adquirida en la propia empresa. Para un buen mecanizado y manejo de las diferentes máquinas.

**Nuevas tecnologías** : taladradora CN y seccionadora automática

CN.

**Relación del módulo dentro del proceso productivo de la ocupación.**

Segundo módulo de la ocupación correspondiente al Nivel 2 de Formación e inmediatamente anterior al módulo de Encargado de la sección de mecanizado de tableros.

Este nivel se corresponde a las categorías profesionales de Oficial de 2ª y Oficial de 1ª.

### 2.3 Módulo Nivel 3

**Definición** : Encargado de la sección de mecanizado de tableros.

**Perfil del módulo** : controlar y organizar las diferentes tareas que se realizan en esta sección. Estando capacitado para la programación y manejo de máquinas de Control Numérico.

**Funciones y competencias:**

Ordena y distribuye tareas y órdenes de fabricación, establecen o prioridades según las órdenes de fabricación.

Estudia los planos de fabricación.

Instruye a los operarios en cuestiones relativas a: procesos, manejo de máquinas y calidad del trabajo.

Programa la máquina taladradora CN.

Coordina las áreas de mantenimiento.

Programa la seccionadora automática para corte CN.

Vela por el cumplimiento de las normas de seguridad e higiene de todo el personal de la sección.

**Grado de responsabilidad** : muy elevado en todas y cada una de las operaciones que se realizan en la fase de mecaniza-

do.

**Perfil de acceso del alumno.**

Formación académica : FPPI en la especialidad madera-mueble.

Experiencia laboral : adquirida dentro de la propia empresa.

Necesaria para el desarrollo de los conocimientos de este Nivel.

**Nuevas tecnologías y/o técnicas** : máquina taladradora CN y seccionadora CN.

**Relación del módulo dentro del proceso productivo de la ocupación.**

Este módulo se encuentra en el Nivel superior dentro del proceso productivo de la ocupación correspondiente al Nivel 3.

Este Nivel 3 corresponde a las categorías profesionales de maestro de taller, contraamaestre, técnico especialista.