

Placas de Ensamblajes para Armaduras

1.º Definición

Son conectores formados por la perforación de una placa de acero galvanizado, lo que origina un conjunto formado por una plancha de múltiples púas.

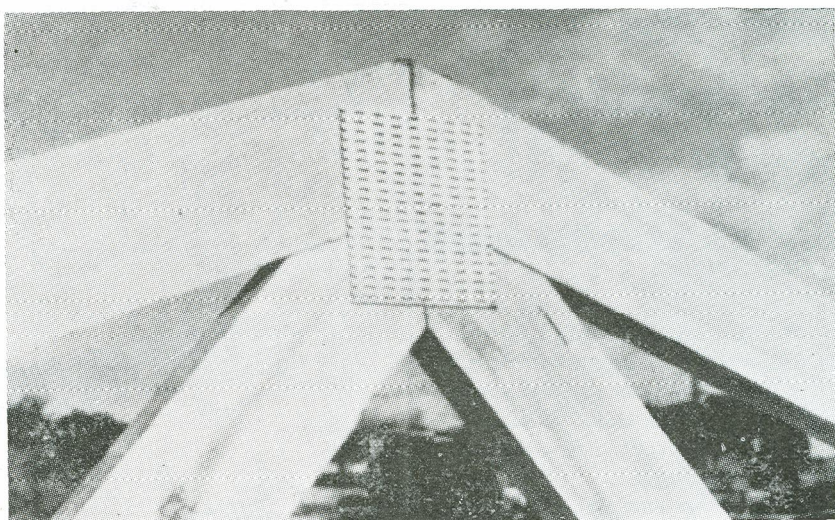
2.º Funciones

Entre otras aplicaciones esta plancha es útil en la construcción prefabricada, en armaduras y para evitar fendas en las testas de traviesas de ferrocarril.

En la fabricación de armaduras industriales se emplean por pares para reforzar la madera en los nudos (puntos de unión de las piezas).

Ejercen una doble función:

- recibir los esfuerzos, lo que exige resistencia apropiada en los puntos de cizalladura.
- transmitir estos esfuerzos al nudo, necesiéndose por tanto una resis-



tencia de la placa a los esfuerzos de tracción, compresión y cizalladura.

3.º Dimensiones y Propiedades

Para responder a las especificaciones de las juntas, determinadas por el cálculo, existen tres clases de conectores:

Espesor de la chapa: 97/100 mm.—Longitud de las púas: 9 mm.—Resistencia utilizable por púa: Paralelas a las fibras, 7,5 kg. Perpendiculares a las fibras, 5 kg.—Púas por dm²: 110.

Espesor de la chapa: 123/100 mm.—Longitud de las púas: 14 mm.—Resistencia utilizable por púa: Paralelas a las fibras, 18 kg. Perpendiculares a las fibras, 9 kg.—Púas por dm²: 71.

Espesor de la chapa: 190/100 mm.—Longitud de las púas: 20 mm.—Resistencia utilizable por púa: Paralelas a las fibras, 40 kg. Perpendiculares a las fibras, 20 kg.—Púas por dm²: 31.

4.º Puesta en Obra

Los conectores se clavan por pares, reforzando cada nudo, por medio de una prensa hidráulica incorporada a una cadena de producción, compuesta de:

1.º Una plantilla universal con motor, equipada con sujetadores mecánicos que mantienen la madera en posición durante todo el ciclo operacional.

2.º Un transportador de rodillos antes de la prensa, que sirve de zona de composición.

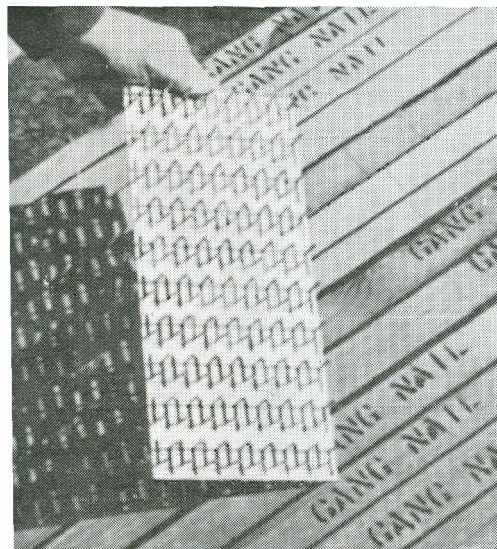
3.º Un transportador de rodillos, después de la prensa, que sirve de zona de descarga.

5.º Utilización

Estos conectores están particularmente adaptados para armaduras que cubren vanos de 7-12 m.

En vanos de 12-18 m. el problema del transporte impone el fabricar armaduras por elementos ensamblados «in situ».

En EE. UU., usando estos conectores, se ha llegado a vanos de hasta 30 m.



Industrial de
la Madera
y Corcho:



trabaja para usted poniendo
la investigación técnica al
servicio de su industria