

**FORMACION
PARA EL
PERFECCIONAMIENTO
Y ACTUALIZACION**

Se define el **AREA FORMATIVA** como la agrupación de conocimientos técnicos y conceptuales con afinidad temática que se requieren en los procesos productivos de las ocupaciones dentro de una actividad determinada.

En cada ocupación las áreas formativas constituirán bloques dinámicos e independientes, que a su vez deben permitir su integración en los diferentes niveles de formación.

Se entiende por Formación Continua la cualificación que debe obtener un trabajador para responder a las exigencias puntuales y concretas que los cambios en las técnicas y en la organización del trabajo requieran, con el nivel necesario para el desempeño de sus competencias.

Las necesidades de formación continua serán diferentes dependiendo de los aspectos que la determinen, y dependerán de los criterios para la planificación de la formación, tanto en forma cuantitativa en el tiempo como cualitativamente en los contenidos.

Se han considerado los siguientes aspectos :

a
Perfeccionamiento en técnicas y procesos:

La necesidad de una mayor competitividad en los mercados productivos, exige una mayor calidad de los productos y/o servicios terminales. Consecuentemente, se hace necesario el perfeccionamiento de los conocimientos que poseen los trabajadores para la mejora cualitativa de técnicas y procesos.

b
Actualización en nuevas técnicas y tecnologías:

La aparición de las nuevas técnicas y tecnologías que habiéndose incorporado o estando prevista su incorporación a corto o medio plazo en las actividades productivas exigen del trabajador nuevos niveles de capacidad y responsabilidad que a su vez originan necesidades de actualización en sus conocimientos.

c
En el **Estudio Sectorial** se reflejaban los porcentajes de las áreas formativas referidos al personal ocupado actualmente. (*) en aras de no hacer demasiado extenso este número se han excluido estos porcen tajos.

A continuación se relacionan las áreas formativas definidas para las distintas ocupaciones y agrupadas por actividades.

A
CORCHO.

1
PREPARADOR DE CORCHO

Identificación de materiales de la industria preparadora
Características físicas y mecánicas del corcho
Clasificación y distintos tipos de corcho
Normas relativas al corcho natural
Terminología
Calderas de cocido del corcho
Prensas (industria preparadora)
Movimiento de corcho
Herramientas utilizadas en la preparación y su afilado
Técnicas de apilado de corcho
Técnicas de cocido de corcho
Técnicas de reposo del corcho cocido (bodegas)
Técnicas de clasificación de las panas de corcho. Escogido
Técnicas de retaceo y recorte
Técnicas de enfardado
Identificación: bornizos, refugos, planchas de corcho y lantillas
Características, propiedades y aplicaciones de: bornizos, refugos, planchas de corcho y plantillas
Normativa de: bornizos, refugos, planchas de corcho y plantillas.
Control de Calidad
Dirección de Personal
Seguridad e higiene en el trabajo
Formación para el perfeccionamiento y actualización.
Análisis de aguas

2
TAPONERO.

Identificación de materiales de la industria preparadora
Características físicas y mecánicas del corcho
Clasificación y distintos tipos de corcho
Normas relativas al corcho natural
Terminología
Colas para tapones
Productos para el tratamiento superficial del tapón
Productos utilizados para el lavado de tapones
Arandelas
Barras de aglomerado de corcho blanco
Cabezas de plástico
Calderas de cocido del corcho
Prensas (industria preparadora)
Movimiento de corcho
Herramientas utilizadas en la preparación y su afilado
Terminología e identificación de la maquinaria utilizada en la industria corchera
Funcionamiento, mantenimiento y ajuste de:
Rebanadora
Perforadora
Secaderos
De esmerilar
De lavar
Lijadora
De biselado
De clasificación automática de tapones de corcho
Encoladoras
Prensas (industria taponera)
Envasadoras
De clasificación manual (cinta de selección)
Bombos de tratamiento superficiales
Funcionamiento, mantenimiento y ajuste de todas las máquinas utilizadas en la industria del tapón de corcho
Técnicas de apilado de corcho
Técnicas de cocido de corcho
Técnicas de reposo del corcho cocido (bodegas)
Técnicas de clasificación de las panas de corcho. Escogido
Técnicas de retaceo y recorte
Técnicas de enfardado
Técnicas de rebanado o rebaneo
Técnicas de perforado
Técnicas de secado
Técnicas de lijado, pulido y marcado
Técnicas utilizadas para el tratamiento superficial del tapón
Técnicas de clasificación de tapones
Fabricación de tapones de corcho natural
Fabricación de tapones cilíndricos de dos piezas
Fabricación del tapón champagne
Fabricación del tapón de aglomerado de corcho blanco
Identificación :
bornizos, refugos, planchas de corcho, plantillas, tapón de corcho natural, tapón con cabeza de plástico, tapón de dos piezas, tapón aglomerado, tapón champagne.
Características, propiedades y aplicaciones: bornizos, refugos, planchas de corcho, plantillas, tapón de corcho natural, tapón con cabeza de plástico, tapón de dos piezas, tapón aglomerado, tapón champagne.
Normativa de: bornizos, refugos, planchas de corcho, plantillas, tapón de corcho natural, tapón con cabeza de plástico, tapón de dos piezas, tapón aglomerado, tapón champagne.
Control de Calidad
Dirección de Personal
Seguridad e higiene en el trabajo.

Formación para el perfeccionamiento y actualización.

Escogido electrónico
Robótica
Información de procesos

3 AGLOMERADOR.

Identificación de materiales de la industria preparadora
 Características físicas y mecánicas del corcho
 Clasificación y distintos tipos de corcho
 Normas relativas al corcho natural
 Terminología
 Granulados de corcho
 Colas utilizadas en la fabricación de aglomerados
 Láminas decorativas de corcho
 Productos de acabado : barnices, ceras y PVC
 Telas
 Papeles
 Plantillas
 Calderas de cocido del corcho
 Prensas (industria preparadora)
 Movimiento de corcho
 Herramientas utilizadas en la preparación y su afilado
 Terminología e identificación de la maquinaria utilizada en la industria de aglomerados de corcho
 Funcionamiento, mantenimiento y ajuste de:

- Molinos
- Tamizadoras
- Secaderos
- Autoclave
- Inyectores de vapor
- Escuadrado
- Serrado
- Mezcladoras
- Encoladoras
- Prensado: moldeo y extrusión
- Hornos
- Aplicación de productos de acabado
- Prensas de platos calientes
- Termopegado
- Laminadora (parquet)
- Laminadora (tela)

Funcionamiento, mantenimiento y ajuste de todas las máquinas utilizadas en la industria de aglomerados de corcho.
 Técnicas de apilado de corcho
 Técnicas de cocido de corcho
 Técnicas de reposo del corcho cocido (bodegas)
 Técnicas de clasificación de las panas de corcho. Escogido
 Técnicas de retaceo y recorte
 Técnicas de enfardado
 Cocción en autoclave
 Técnicas utilizadas para el enfriamiento de los bloques de aglomerado de corcho negro
 Fabricación de aglomerados de corcho negro
 Técnica de molido y tamizado
 Técnica de encolado de los granos de corcho
 Técnicas de prensado de granos de corcho blanco encolados
 Técnicas de cocción (aglomerado de corcho blanco)
 Técnicas de laminado
 Técnicas utilizadas para la aplicación de los productos de acabado
 Técnicas de clasificación de tapones
 Fabricación de bloques
 Fabricación de barras
 Fabricación de decorativos
 Fabricación de decorativos de dos piezas
 Fabricación de parquet barnizado
 Fabricación de parquet PVC
 Fabricación de tapón aglomerado
 Fabricación de tapón champagne
 Fabricación de especialidades (telas y papeles)
 Identificación :

Bornizos y refugos, Planchas de corcho, Plantillas, Planchas de corcho negro, Granulado de corcho, Bloques de corcho blanco, Barras de corcho blanco, Decorativos de corcho blanco, Decorativos dos piezas de corcho blanco, Parquet barnizado, Parquet PVC, Otros artículos de corcho: telas, papeles.

Características, propiedades, aplicaciones de: Bornizos y refugos, Planchas de corcho, Plantillas, Planchas de corcho negro, Granulado de corcho, Bloques de corcho blanco, Barras de corcho blanco, Decorativos de corcho blanco, Decorativos dos piezas de corcho blanco, Parquet barnizado, Parquet PVC, Otros

corcho
piezas de

artículos de corcho: telas, papeles.
 Normativa de: Bornizos y refugos, Planchas de corcho, Plantillas, Planchas de corcho negro, Granulado de corcho, Bloques de corcho blanco, Barras de corcho blanco, Decorativos de corcho blanco, Decorativos dos piezas de corcho blanco, Parquet barnizado, Parquet PVC, Otros artículos de corcho: telas, papeles.
 Control de Calidad
 Dirección de Personal
 Seguridad e higiene en el trabajo

Formación para el perfeccionamiento y actualización.

Automatismos
 Informatización
 Producción en continuo
 Reciclaje de subproductos

B MADERA 4

MANIPULADOR DE MADERA EN ROLLO.

Características físicas de la madera en rollo
 Identificación de las principales especies de madera
 Normas y sistemas de clasificación de madera en rollo
 Terminología e identificación de la maquinaria utilizada en la industria de aserrado
 Funcionamiento, mantenimiento y ajuste:
 Motosierras
 Tronzadoras
 De movimiento de madera en rollo (carretillas, grúas, camiones grúas, cintas transportadoras, cadenas de transporte,..etc)
 Técnicas de apilado de madera en rollo
 Gestión de stocks de madera en rollo
 Técnicas para la cubicación de trozas
 Técnicas de clasificación de trozas
 Técnicas de vaporizado y/o cocido
 Técnicas de transporte de trozas
 Técnicas de descortezado
 Control de Calidad
 Dirección de Personal
 Seguridad e higiene en el trabajo

Formación para el perfeccionamiento y actualización.

Clasificación por visión artificial
 Cubicación por scanner

5 ASERRADOR.

Características físicas de la madera en rollo
 Identificación de las principales especies de madera
 Normas de clasificación de madera en rollo
 Características físicas de la madera aserrada
 Normas de clasificación de la madera aserrada
 Patología de la madera
 Características de la madera: permeabilidad - durabilidad
 Normas relativas a la protección de la madera (azulado)
 Tipos de tableros
 Características físicas de los tableros
 Productos protectores
 Normas relativas a la protección de la madera (sistemas de tratamiento)
 Terminología e identificación de la maquinaria utilizada en la industria de aserrado.
 Funcionamiento, mantenimiento y ajuste:
 Sierras circulares múltiples
 Sierras de carro
 Desdobladoras
 Canteadoras
 Retestadoras
 Pilas de inmersión
 Pulverizadores
 Técnicas de corte
 Tipos de corte
 Programas de corte

Técnicas de clasificación de madera aserrada
Métodos de tratamientos protectores de la madera (pulverización e inmersión)
Control de Calidad
Dirección de personal
Seguridad e higiene en el trabajo

Formación para el perfeccionamiento y actualización.

Sierras informatizadas

6 MANIPULADOR DE MADERA ASERRADA.

Características físicas de la madera aserrada
Normas de clasificación de la madera aserrada
Patología de la madera
Características de la madera : permeabilidad - durabilidad
Normas relativas a la protección de la madera (azulado)
Tipos de tableros
Características físicas de los tableros
Productos protectores
Normas relativas a la protección de la madera (sistemas de tratamiento)
Terminología e identificación de la maquinaria utilizada en la industria de aserrado.
Funcionamiento, mantenimiento y ajuste:
 Secaderos
 Autoclaves
 Pilas de inmersión
 De flejar y embalar
 De movimiento de madera aserrada
 Clasificación de madera aserrada
Técnicas de clasificación de madera aserrada
Métodos de tratamientos protectores de la madera:
 Inmersión
 Doble vacío
 Vacío - Presión
Técnicas de secado al aire libre
Técnicas de secado artificial
Determinación del contenido de humedad
Técnicas de apilado de madera aserrada
Gestión de stocks de madera aserrada
Control de Calidad
Dirección de Personal
Seguridad e higiene en el trabajo

Formación para el perfeccionamiento y actualización.

Clasificación por visión artificial
Secaderos
Control de calidad

7 AFILADOR Y REPARADOR DE SIERRAS.

Características físicas de la madera en rollo
Características físicas de la madera aserrada
Funcionamiento, mantenimiento y ajuste:
 Máquinas para afilar
 Maquinaria para chafar
 Maquinaria para triscar
Técnicas de corte
Tipos de corte
Programas de corte
Técnicas de afilado
Triscado
Chafado
Soldadura de sierra
Control de Calidad
Seguridad e higiene en el trabajo

8 ELABORADOR Y PREPARADOR DE LA CHAPA.

Características físicas de la madera en rollo
Identificación de las principales especies de madera
Normas de clasificación de madera en rollo

Características físicas de las chapas de madera
Clasificación de las chapas de madera
Funcionamiento, mantenimiento y ajuste:
 Motosierras
 Tronzadoras
 Descortezadoras
 Cámaras de cocido o de vaporizado
 De movimiento de madera
 Torno de desenrollado
 Máquina de corte a la plana
 Sierra de carro
 Sierra circular
 Secadero
 Cizalladora
 De movimiento de material
Técnicas de cubicación de trozas
Técnicas de transporte de trozas
Técnicas de clasificación de trozas
Técnicas de descortezado
Técnicas de vaporizado y/o cocido
Técnicas de obtención de la chapa (desenrollado y a la plana)
Técnica de corte de trozas
Técnicas de secado de la chapa
Técnicas de corte de la chapa
Hermanado de chapas
Técnicas de curvado y moldeo de la chapa
Características físicas de las chapas de madera
Normativa relativa a las chapas de madera
Características y tipos de recubrimientos

9 ARMADOR-PRENSADOR DE TABLEROS CONTRACHAPADOS

Características físicas de la madera en rollo
Identificación de las principales especies de madera
Normas de clasificación de madera en rollo
Características físicas de las chapas de madera
Clasificación de las chapas de madera
Colas (tableros contrachapado, rechapado)
Material para el relleno de chapas
Moldes para el prensado
Funcionamiento, mantenimiento y ajuste:
 Motosierras
 Tronzadoras
 Descortezadoras
 Cámaras de cocido o de vaporizado
 De movimiento de madera
 Torno de desenrollado
 Máquina de corte a la plana
 Sierra de carro
 Sierra circular
 Secadero
 Cizalladora
 De movimiento de material
 Especial para unir chapas
 Encoladora
 Mesa de armar
 Prensa de platos calientes
 Prensa de membrana
 Prensa de molde
 Prensa de platos fríos
 Prensa de alta frecuencia
 Postformadora
 Cizalladoras
 Escuadradora
 Lijadora de bandas
 Lijadoras
 De flejar y embalar
 De movimiento de material
Técnicas de cubicación de trozas
Técnicas de transporte de trozas
Técnicas de clasificación de trozas
Técnicas de descortezado
Técnicas de vaporizado y/o cocido
Técnicas de obtención de la chapa (desenrollado y a la plana)
Técnica de corte de trozas
Técnicas de secado de la chapa

Técnicas de corte de la chapa
 Hermanado de chapas
 Técnicas de curvado y moldeo de la chapa
 Técnicas de moldeo y curvado de la chapa
 Técnica de encolado
 Armado de tableros contrachapados
 Técnicas de prensado (platos, membrana, moldes)
 Técnicas de rechapado
 Técnicas de postformado
 Técnicas de lijado de tableros
 Técnicas de corte de tableros
 Fabricación de tableros contrachapados
 Características físicas de las chapas de madera
 Normativa relativa a las chapas de madera
 Características y tipos de recubrimientos
 Tipos de tableros contrachapados
 Características físicas y mecánicas de los tableros contrachapados
 Aplicaciones de los tableros contrachapados
 Normativa relativa a los tableros contrachapados
 Control de calidad
 Seguridad e higiene en el trabajo

10**ARMADOR-PRENSADOR DE TABLEROS ALISTONADOS**

Características físicas de la madera en rollo
 Identificación de las principales especies de madera
 Normas de clasificación de madera en rollo
 Características de la madera aserrada
 Normas de clasificación de la madera aserrada
 Patología de la madera
 Características de la madera: permeabilidad-durabilidad
 Colas y adhesivos
 Terminología e identificación de la maquinaria utilizada en la fabricación de tableros alistados
 Funcionamiento. Tipos. Mantenimiento. Ajuste y Aplicaciones
 Cepilladora
 Regruesadora
 Encoladora
 Prensa de armar
 Prensas de alta frecuencia
 Escuadradora
 Lijadora
 Empalme por unión dentada
 Técnicas de corte
 Tipos de corte
 Programas de corte
 Tecnología del mecanizado
 Técnicas de secado
 Armado: composición de tableros alistados
 Técnicas de prensado
 Tecnología del encolado
 Técnicas de empalme de piezas de madera
 Técnicas de lijado
 Técnicas de apilado
 Control numérico
 Gestión de stocks
 Gestión informatizada de stocks
 Características físicas y mecánicas de los tableros alistados
 Aplicaciones de los tableros alistados
 Normativa relativa a los tableros alistados
 Control de calidad
 Seguridad e higiene en el trabajo

11**OPERADOR DEL PROCESO DE FABRICACION DE TABLEROS DE PARTICULAS Y FIBRAS.**

Características físicas de la madera en rollo
 Identificación de las principales especies de madera
 Normas de clasificación de madera en rollo
 Partículas
 Fibras
 Colas - Tipos de cola
 Endurecedores
 Aditivos: resinas, fungicidas, ignífugos.. etc. Características. Aplicaciones. Tipos

Recubrimientos: tipos, características, aplicaciones.
 Tipos. Características. Funcionamiento. Mantenimiento. Aplicaciones.
 Motosierras
 Tronzadoras
 Descortezadoras
 De movimiento de madera y producto : carretillas, grúas, cintas transportadoras, puentes grúa, camiones grúa,..etc
 Astilladora
 Virutadora
 Tamizadora
 Lavador de partículas
 Desfibradora
 Encoladora
 Secador de partículas
 Secador de fibras
 Formadora de la manta
 Prensa continua
 Prensa de platos
 Cintas transportadoras
 Enfriador
 Escuadradora
 Lijadora
 Despiezadora de tableros

Terminología e identificación de la maquinaria utilizada en la fabricación de tableros de partículas

Terminología e identificación de la maquinaria utilizada en la fabricación de tableros de fibras

Técnicas de apilado de madera en rollo
 Gestión de madera en rollo
 Patios de apilado de madera en rollo
 Técnicas de cubicación de trozas
 Técnicas de transporte de trozas
 Técnicas de clasificación de trozas
 Técnicas de descortezado
 Fabricación de tableros de partículas
 Fabricación de tableros de fibras
 Técnicas de corte de tableros
 Técnicas de recubrimiento
 Técnicas de lijado de tableros
 Programación y manejo de procesos automáticos
 Técnicas de apilado
 Gestión de stocks
 Gestión informática de stocks
 Características físicas y mecánicas de los tableros de partículas
 Características físicas y mecánicas de los tableros de fibras - Tipos de tableros de partículas
 Tipos de tableros de fibras
 Aplicaciones de los tableros de partículas
 Aplicaciones de los tableros de fibras
 Normativa relativa a los tableros de partículas
 Normativa relativa a los tableros de fibras

Formación para el perfeccionamiento y actualización :

Informática
 Robótica
 Inglés técnico
 Alemán técnico
 Control de calidad
 Gestión de equipos humanos

12**MECANIZADOR DE MADERA.**

Maderas: características físicas de la madera aserrada,normativa.
 Moldurera y moldurera CN.
 Funcionamiento y manejo.
 Mantenimiento.
 Técnicas de moldurado.
 Fresas-tipos.
 Informática básica.
 Programación.
 Elaboración plantillas sujeción.
 Interpretación de planos.
 Regruesadora.
 Funcionamiento y manejo.
 Mantenimiento.

- Técnicas de regruesado.
- Tipos de cuchillas.
- Cepilladora.
 - Funcionamiento y manejo.
 - Mantenimiento.
 - Tipos de cuchillas.
 - Técnicas de cepillado.
- Máquinas de empalme por unión dentada.
- Perfiladora y perfiladora CN.
- Fresadora CN y vertical.
 - Funcionamiento y manejo.
 - Mantenimiento.
 - Técnicas de fresado.
 - Cambio de herramientas, tipos de fresas.
 - Informática.
 - Programación ISO.
 - Interpretación de planos.
 - Elaboración de contraplantillas.
- Espigadora.
 - Funcionamiento y manejo.
 - Técnicas de espigado para carpintería y ebanistería.
 - Mantenimiento.
- Escuadradora de carro móvil.
 - Funcionamiento y manejo.
 - Técnicas de retestado, corte o ranurado.
 - Mantenimiento.
- Ingleteadora.
 - Funcionamiento y manejo.
 - Técnicas de corte en inglete.
 - Mantenimiento.
- Torno: torno copiador/torno manual/torno automático.
 - Funcionamiento y manejo.
 - Técnicas de torneado y copiado.
 - Aplicación de cada uno de ellos.
- Recubridoras.
- Lijadoras
 - Funcionamiento y manejo.
 - Técnicas de lijado.
 - Aplicación de cada una de ellas.
 - Granos y tipos de lijas necesarias.
 - Elaboración de plantillas para el lijado.
 - Mantenimiento.
- Tupi.
 - Técnicas de moldurado en tupi
 - Funcionamiento y manejo.
 - Técnicas de copiado en tupi.
 - Plantillas de copiado para tupi.
 - Herramientas utilizadas.
 - Mantenimiento.
- Copiadora de talla.
 - Funcionamiento y manejo.
 - Técnicas de tallado automático.
 - Mantenimiento.
- Taladro oscilante/manual.
 - Funcionamiento y manejo.
 - Técnicas de taladrado.
 - Brocas, tipos.
- Normas de seguridad e higiene aplicables a cada una de las máquinas.
- Control de calidad de cada uno de los productos obtenidos en cada máquina.
- Organización.
- Interpretación de planos.
- Tallista.
- Mantenimiento operativo.
- Tecnología del mecanizado.
- Dirección personal.
- Control Numérico.

- Comportamiento.
- Propiedades físicas y químicas.
- Colorimetría.
- Normativa.
- Control de calidad.
- Pistolas.
 - Tipos.
 - Manejo y funcionamiento.
 - Aplicaciones.
 - Mantenimiento.
- Lijadoras de banda, automática de cantos y molduras, manual (vertical).
 - Lijas: tipos, granos.
 - Aplicaciones.
 - Técnicas de lijado.
 - Manejo y funcionamiento lijadoras.
 - Mantenimiento.
- Cabina presurizada.
 - Mantenimiento y funcionamiento.
- Barnices: Pu, poliésteres, poliacrílicos,..
 - Tipos.
 - Propiedades físicas y químicas.
 - Comportamiento.
 - Control de calidad.
 - Incompatibilidades.
 - Condiciones de almacenamiento.
- Pinturas.
 - Tipos.
 - Propiedades físicas y químicas.
 - Comportamiento.
 - Normativa.
 - Control de calidad.
- Máquinas pulidoras.
 - Manejo y funcionamiento.
 - Mantenimiento.
 - Pastas para pulir, tipos, propiedades.
 - Control de calidad.
- Técnicas de barnizado a muñequilla.
- Técnicas decorado.
 - Técnicas de dorado.
 - Técnicas glaseado.
 - Técnicas serigrafiado.
 - Técnicas de tinto por inmersión.
- Máquina tintadora de rodillos.
 - Manejo y funcionamiento.
 - Mantenimiento.
 - Control de calidad.
- Máquina de cortina.
 - Manejo y funcionamiento.
 - Mantenimiento.
 - Control de calidad.
 - Tipos.
- Secado por aire caliente.
 - Manejo y funcionamiento.
 - Mantenimiento.
 - Velocidad de trabajo.
- Secadero infrarrojo.
 - Manejo y funcionamiento.
 - Mantenimiento.
 - Velocidad de trabajo.
- Túnel de secado UV.
 - Manejo y funcionamiento.
 - Lámparas, tipos, aplicaciones.
 - Mantenimiento.
 - Velocidad de trabajo.
- Robots de aplicación.
 - Información básica.
 - Programación (usuario).
 - Manejo y funcionamiento.
 - Mantenimiento.
- Normas de seguridad e higiene en cada uno de los procesos.
- Control de calidad de cada uno de los procesos.
- Organización.
- Impacto ambiental.
- Legislación.
- Control.

14 BARNIZADOR-LACADOR.

- Madera, chapas y cañas, características, propiedades y comportamientos, otros sustratos.
- Fundamentos físicos-químicos.
- Aparatos de medidas y control.
- Tintes.
 - Tipos.

19 TÉCNICO DE CALIDAD.

Técnicas estadísticas.
Normativa.
Conocimiento de cada uno de los materiales utilizados, con características, propiedades y comportamiento.
Metrología.
Conocimiento de cada uno de los procesos productivos con las características del producto que va a ser obtenido.
Técnicas de gestión de calidad.
Motivación de grupos de trabajo.
Conocimientos informáticos.

21 MECANIZADOR-TROCEADOR DE TABLERO Y CAÑA.

Tableros : Tipos, propiedades, características, normativa.
Perfiladora-escuadradora.
Funcionamiento y manejo.
Técnicas de corte.
Sierras, tipos, velocidad de corte.
Escuadradora carro móvil.
Corte a medida exacta.
Técnicas de corte.
Sierras, tipos.
Taladro múltiple manual y C.N.
Funcionamiento y manejo.
Mantenimiento.
Técnicas de taladrado.
Brocas, tipos y características.
Informática básica.
Programación ISO.
Elaboración plantillas sujeción.
Interpretación de planos.
Aplacadora cantos rectos y curvos.
Manejo y funcionamiento.
Mantenimiento.
Colas, tipos, propiedades y características.
Post-forming.
Material plástico, madera, PVC.
Máquina embutidora de herrajes.
Manejo y funcionamiento.
Mantenimiento.
Herrajes, clases y características.
Seccionadora automática de CNC, vertical y manual.
Técnicas de corte de tableros.
Manejo y funcionamiento.
Mantenimiento máquina.
Sierras, tipos y características.
Informática básica.
Programación ISO y de la máquina.
Elaboración de plantillas de sujeción.
Interpretación de planos.
Optimización corte de tableros.
Sierra circular.
Manejo y funcionamiento.
Técnicas de corte.
Tipos de sierras y mantenimiento de las mismas.
Caña, junco y médula : Propiedades, características y comportamiento.
Trefiladora.
Manejo y funcionamiento.
Lijas, tipos, granos dureza.
Lijadora de : banda, calibradora, contacto
Manejo y funcionamiento.
Técnicas de lijado.
Lijas y granos.
Control de calidad en cada uno de los procesos.
Normas de seguridad e higiene en cada uno de los puestos considerados.
Interpretación de planos.
Organización

18 DISEÑADOR DE MUEBLES.

Conceptos de diseño : Dibujo artístico, Dibujo técnico, Manejo a nivel usuario del CAD-Diseño Asistido por Ordenador- Evolución del mueble y análisis de : Tendencias, Modas, Mercado. Aplicación de los conceptos ergonómicos al mueble.
Propiedades y comportamiento de los diferentes materiales que conforman un mueble : Metales, maderas, tableros, chapas.
Conocimiento de los nuevos materiales que aparecen en el mercado, propiedades y comportamientos.
Acabados: comportamiento y resultado estético tras su aplicación.
Conocimiento de las diferentes tecnologías de fabricación y procesos productivos.
Maquetas y prototipos-análisis.
Gestión del diseño.
Conocimiento de técnicas de análisis de valor.
Impacto ambiental : Materiales, Procesos tecnológicos.

20 PROTOTIPISTA MUEBLES

Tableros : Tipos, propiedades, características, normativa.
Maderas : Tipos, propiedades, características, normativa.
Colas: tipos, propiedades, características, normativas.
Manejo, funcionamiento y mantenimiento de máquinas manuales.
Sierra cinta.
Tupí.
Máquina combinada.
Taladro manual.
Lijadora de banda manual.
Sierra ingleteadora.
Fresadora manual.
Interpretación planos.
Dibujo artístico y lineal.
Seguridad e higiene en el trabajo.
Organización.
Control de calidad.

22 CURVADOR DE MADERA MACIZA Y CAÑA.

Madera: clases, propiedades, comportamientos, defectos.
Cañas: clases, medidas, calidades, normas, defectos.
Horno de vaporizado, autoclave:
Manejo y funcionamiento.
Mantenimiento.
Control de temperatura y tiempos adecuados.
Moldes utilizados, madera-metal, características, tiempo, tipo acondicionado a temperatura ambiente.
Prensa de curvado:
Manejo y funcionamiento.
Mantenimiento.
Control de calidad en cada proceso.
Organización.
Normas de seguridad e higiene en el trabajo.

23 PREPARADOR-MONTADOR DE MUEBLES.

Conocimientos de los muebles y de los diferentes elementos que los componen.
Técnicas de ensamblaje y encolado.
Colas y adhesivos, tipos, propiedades, características y normativa.
Técnicas de montaje.
Prensa neumática o hidráulica:
Manejo y funcionamiento.
Técnicas de mantenimiento.
Tiempos de prensado.
Control de calidad de cada pieza, para eliminación de posibles fallos.
Herrajes : Tipos, características,
Embalado manual o automático:
Técnicas de embalado-protectores adecuados.
Manejo y mantenimiento embaladora automática.
Conocimientos material retráctil.
Normativa.
Normas de seguridad e higiene en cada uno de los puestos de trabajo.

- Control de calidad en cada una de las fases.
- Informática básica/control de albaranes.
- Interpretación de planos de muebles.
- Lijadora: manual/orbital/de platos.
 - Manejo y funcionamiento.
 - Técnicas de lijado.
 - Lijas-granos.
- Taladro manual:
 - Manejo y funcionamiento.
 - Técnicas de taladrado.
 - Brocas, tipos.
- Fresadora manual:
 - Manejo y funcionamiento.
 - Técnicas de fresado.
 - Fresas, tipos.
 - Reparación muebles.

24 PREPARADOR-INSTALADOR DE MAMPARAS Y MUEBLES.

- Interpretación de planos.
- Madera: tipos, comportamiento, control de calidad.
- Tableros: tipos, comportamiento, control de calidad, características.
- Perfiles metálicos: propiedades, características, comportamiento y control de calidad.
- Perfiles de plásticos: propiedades, características, comportamiento y control de calidad.
- Conocimiento de cada uno de los productos a instalar y su manejo adecuado (desembalaje).
- Sistemas de anclaje: tipos, características.
- Herrajes: tipos, normativa.
- Colas: clases, propiedades, normativa.
- Lijadoras manuales:
 - Manejo y funcionamiento.
 - Mantenimiento.
 - Lijas: tipos.
- Conocimiento fontanería y la instalación de elementos de cocina.
- Relaciones humanas y psicología con el cliente.
- Conocimientos básicos de electricidad.
- Sierra de ingletar:
 - Manejo y funcionamiento.
 - Mantenimiento.
 - Sierras.
 - Técnicas de aserrado en inglete.
- Fresadora manual:
 - Manejo y funcionamiento.
 - Mantenimiento.
 - Fresas: tipos.
 - Técnicas de fresado.
- Cepillo eléctrico portátil:
 - Manejo y funcionamiento.
 - Mantenimiento.
 - Técnicas de cepillado.
- Taladro manual:
 - Manejo y funcionamiento.
 - Mantenimiento.
 - Técnicas taladrado.
- Normas de seguridad e higiene en el trabajo.
- Control de calidad, repasado y ajuste.
- Tornilladora automática.
- Útiles y herramientas específicas.
- Sierra de calar.