

1.- OCUPACION

Definición

En esta ocupación se deja el corcho en condiciones de ser utilizado por las industrias transformadoras de corcho.

Ámbito de Desarrollo

Dentro del Sector Madera, Mueble y Corcho, los saberes y capacidades que el Preparador de Corcho ha de desarrollar, así como los niveles de competencia son inherentes a la actividad de: Preparación Industrial del Corcho

Sistema Organizativo

En la Industria Preparadora del Corcho existe un encargado general que depende directamente del Gerente o del Director de la fábrica, el cual transmite a los trabajadores las distintas órdenes, según el siguiente esquema :

Gerente / Director

Preparación Industrial del Corcho

Fases : Apilado / Clasificación / Refugo / Cocido - Hervido / Reposo en bodega / Calibrado / Raspado, Despunte y Retaceo, Recorte Escogido y Retrio / Prensado y Enfardado.

Encargado de la preparación del corcho

Escogedor
Clasificador del corcho
Calibrador
Recortador
Retazador
Operario de la operación de cocido
Operario de la prensa
Apilador
Enfardador
Ayudante

Perfil de la Ocupación

Se almacenan al aire libre y se clasifican las panas de corcho que entran a fábrica. A continuación se cuece o hierve para mejorar sus características, y se las deja reposar en bodegas especiales. Posteriormente se configuran las planchas de corcho, se prensan y se enfardan.

Perfil del Trabajador

Para la realización de las diferentes funciones y tareas de la ocupación se estima conveniente :

formación académica : F.P.1, F.P.2, Certificado Escolar
experiencia profesional : generalmente es en la empresa en donde se forman los trabajadores de esta ocupación. Para los niveles 2 y 3 se estima conveniente una experiencia previa.

Evolución de la Ocupación

La función fundamental de esta ocupación es suministrar el corcho en condiciones de ser utilizado por las Industrias Transformadoras. La Industria Preparadora requiere una inversión inicial muy baja, sus instalaciones son de poca importancia económica pero requieren de una mano de obra muy especializada. La tendencia es integrar las operaciones que se realizan en esta ocupación como una fase preliminar en la Industria Transformadora; aunque seguirá existiendo la Industria Preparadora su importancia será cada vez menor.

En algunos casos el Encargado de la Preparación suele ser el Preparador de Corcho con más antigüedad y/o experiencia, que desempeña a la vez ambas funciones. En esta ocupación casi todas las operaciones son de carácter manual no existiendo alternativas mecanizadas. Requieren una

mano de obra cualificada y con una preparación previa, lo que incide de una manera muy importante sobre los rendimientos del proceso.

Estructura Modular de la ocupación. Listado de Contenidos Ocupacionales. Determinación de Niveles

En función de los conocimientos, aptitudes y capacidades se considera que la ocupación se divide en 2 (3) Módulos Ocupacionales o Niveles Generales de Formación.

2.- MODULOS OCUPACIONALES O NIVELES GENERALES DE FORMACION

Modulo nivel 1 : Ayudante del preparador
Modulo nivel 2 : Preparador de corcho
Modulo nivel 3 : Encargado de la preparación de corcho

2.1. Módulo Nivel 1

Definición : Ayudante del preparador de corcho

Perfil del Módulo

Transportar y apilar las panas de corcho. Ayudar al preparador de corcho en las distintas operaciones que realiza.

Funciones y competencias

transporta las panas de corcho
apila las panas de corcho
prepara los fardos de corcho para la operación de cocido y prensado
riega las panas de corcho
fleja los fardos de corcho

Grado de responsabilidad : bajo

Perfil de acceso del alumno

Formación académica : Certificado escolar

Experiencia profesional : ninguna

Nuevas Tecnologías : no previsibles en este nivel

Relación del modulo dentro del proceso productivo de la ocupación

Primer Módulo de la ocupación correspondiente al Nivel 1 de Formación e inmediatamente anterior al módulo de Preparador de corcho.

Este Nivel 1 corresponde a las categorías profesionales de Ayudante, Peón y Oficial 3ª.

2.2 Modulo Nivel 2

Definición : Preparador de corcho

Perfil del Modulo

Realizar o controlar las operaciones relativas a la preparación del corcho y a su clasificación, y configurar las planchas de corcho.

Funciones y competencias

clasifica las panas de corcho, atendiendo a su calidad, y elimina las partes de mala calidad
controla la operación de cocido-hervido y su reposo posterior
clasifica el corcho de acuerdo a sus gruesos
configura las planchas de corcho
clasifica el corcho por clases
prensa y enfarda los fardos de corcho

Grado de responsabilidad : alto en lo concerniente a las operaciones de cocido, clasificación y prensado.

Perfil de acceso del alumno

Formación académica : F.P. 1

Experiencia profesional : adquirida en fábrica. Es necesario que tengan experiencia dentro de la ocupación en el desarrollo de los conocimientos del Nivel 2.

Nuevas tecnologías : no previsible en este nivel

Relación del módulo dentro del proceso productivo de la ocupación

Segundo Módulo de la ocupación correspondiente al Nivel 2 de Formación e inmediatamente anterior al módulo de Encargado de la Preparación del Corcho.

Este Nivel 2 corresponde a las categorías profesionales de Oficial 2ª, Oficial 1ª.

3.- Modulo Nivel 3

Definición : Encargado de la Preparación del Corcho

Perfil del Modulo

Se controla la recepción y apilado de las panas de corcho. Se programan y organizan las operaciones correspondientes a la preparación del corcho. Se controla la correcta realización de las distintas operaciones.

Funciones y competencias

programa y organiza el patio de apilado
 programa y organiza las operaciones de preparación
 controla el movimiento de las panas de corcho, entradas y salidas
 controla las operaciones de clasificación, cocido - hervido, reposo, prensado y enfundado.

Grado de responsabilidad : muy alto en lo concerniente a la preparación del corcho.

Perfil de acceso del alumno

Formación académica : F.P. 2

Experiencia profesional : adquirida en fábrica. Es necesario que tengan experiencia dentro de la ocupación en el desarrollo de los conocimientos del nivel 3

nivel. **Nuevas tecnologías y/o Tecnología** : no previsible en este

Relación del módulo dentro del proceso productivo de la ocupación

Este Módulo se encuentra en el Nivel superior dentro del proceso productivo de la ocupación, le corresponde el tercer módulo de la ocupación correspondiente al nivel 3

Este Nivel 3 corresponde a las categorías profesionales maestro de taller, contra maestro, técnicos especialistas.

1.- OCUPACION

Definición

En esta ocupación se fabrican y se terminan los diferentes tipos de tapones : tapones de corcho natural, tapón con cabeza de plástico, tapón de dos piezas, tapón especial y tapón colmatado. Los tapones de aglomerado de corcho blanco y de champagne se les puede considerar también dentro de esta ocupación, aunque requieran como materia prima aglomerados de corcho blanco (en este caso se entiende que solamente realizarán las operaciones de terminación y acabado).

Ámbito de Desarrollo

Dentro del Sector Madera, Mueble y Corcho, los saberes y capacidades que el Taponero ha de desarrollar, así como los niveles de competencia son inherentes a la actividad de :
Fabricación de objetos de corcho

Sistema Organizativo

En la Industria de Fabricación de Tapones existe un Encargado de fabricación que depende del Jefe de producción o del Director de la fábrica, el cual transmite a los trabajadores las distintas órdenes según el siguiente esquema :

Jefe de Producción / Director de la Fábrica

Fase : Fabricación de Tapones

Subfases : Segundo hervido / Reposo / Rebaneo / Perforación / Desleñado y Secado / Terminación / Ensamble de corona de plástico / Tapón de dos piezas / Tapón colmatado / Tapón de aglomerado / Tapón champagne

Encargado de la fabricación de tapones

Rebanador

Perforador

Clasificador

Operario - tapón dos piezas

Escogedor arandela

Rebanador máquina automática

Perforador máquina automática

Operario de la lavadora

Biselador

Operario de la máquina de marcado

Operario de la encoladora

Contador

Operario - tapón colmatado

Operario - tapón champagne

Operario - tapón con cabeza de plástico lijador, pulidor

Operario de tratamiento superficial

Operario máquina corte de arandelas

Ayudantes

Perfil de la ocupación

Una vez hervido, por segunda vez, y después del correspondiente poso se obtienen las rebanadas de corcho. Se las perfora, obteniéndose el tapón de corcho natural, se clasifican los tapones y se realizan las distintas operaciones de terminación. También se elaboran tapones de dos piezas, tapones con corona de plástico, tapones especiales, arandelas, tapones de aglomerado y tapones champagne

Perfil del trabajador

Para realizar las diferentes funciones y tareas se la ocupación se estima conveniente :

Formación académica : F.P.2, F.P.1, Certificado escolar

Experiencia profesional : generalmente es en la empresa donde se forman los trabajadores de esta ocupación. Para los niveles 2 y 3 se estima necesaria una experiencia previa

Evolución de la ocupación

Los vinos de buena calidad y los cavas siempre requerirán de un buen tapón de corcho. Este tipo de industrias tiene una cuota de mercado muy fija que no ha sido ocupada por tapones fabricados con otros materiales.

En los procesos de fabricación es difícil que aparezcan nuevas técnicas o tecnologías, puntualmente algunas operaciones se podrán mecanizar o automatizar, pero siempre se mantendrá el sabor artesanal.

Esta ocupación se caracteriza por su carácter artesanal y por requerir personal muy especializado. La evolución de la ocupación irá muy ligada con la cuota de mercado de la industria. Se estima que permanecerá en la misma tendencia actual o que se produzca una ligera disminución al ser cada vez más difícil encontrar mano de obra especializada.

Prácticamente el nivel 1 tiende a desaparecer o se convierte muy rápidamente en el nivel 2.

Estructura modular de la ocupación. Listado de contenidos ocupacionales. Determinación de niveles

En función de los conocimientos, aptitudes y capacidades se considera que la ocupación se divide en 3 Módulos Ocupacionales o Niveles Generales de Formación.

realiza y controla las diferentes operaciones de terminación del tapón realiza o controla la fabricación de los diferentes tipos de tapones de dos piezas, de cabeza de plástico, arandelas para el tapón champagne, aglomerados, champagne, especiales y colmatados

Grado de responsabilidad : muy alto en lo concerniente a las operaciones de cocido, reposo, rebanado, perforación, terminación y fabricación de los otros tipos de tapones.

Perfil de acceso del alumno

Formación académica : F.P. 1

Experiencia profesional : adquirida en fábrica. Es necesario que tengan experiencia dentro de la ocupación en el desarrollo de los conocimientos del Nivel 2.

Nuevas tecnologías y/o técnicas

Automatización de algunas máquinas.
Métodos de clasificación visual.

Relación del módulo dentro del proceso productivo de la ocupación

Segundo Módulo de la ocupación correspondiente al Nivel 2 de Formación e inmediatamente anterior al módulo de Encargado de la fabricación de tapones.

Este Nivel 2 corresponde a las categorías profesionales de Oficial 2ª, Oficial 1ª.

2.- MODULOS OCUPACIONALES

Ocupación : Taponero

Modulo Nivel 1 : Ayudante de taponero

Modulo Nivel 2 : Taponero

Modulo Nivel 3 : Encargado de la fabricación de tapones

2.1. Modulo Nivel 1

Definición ; Ayudante del taponero

Perfil del Módulo

Transportar panas o productos de corcho. Alimentar las distintas máquinas. Ayudar al taponero en las distintas operaciones que realiza.

Funciones y competencias

Transporta panas y piezas de corcho

Ayuda al taponero en las operaciones de cocido, reposo, rebanado, perforación, desleñado, terminación del tapón y fabricación de los distintos tipos de tapones

do,
ción de

Grado de responsabilidad : bajo

Perfil de acceso del alumno

Formación académica : Certificado escolar

Experiencia profesional : ninguna

Nuevas Tecnologías : no previsible en este nivel

Relación del modulo dentro del proceso productivo de la ocupación

Primer Módulo de la ocupación correspondiente al Nivel 1 de Formación e inmediatamente anterior al módulo de Taponero.

Este Nivel 1 corresponde a las categorías profesionales de Ayudante, Peón y Oficial 3ª.

2.2 Modulo Nivel 2

Definición : Taponero

Perfil del Modulo

Realizar o controlar las operaciones de cocido, reposo, rebanado, perforación y terminación del tapón. Fabricar los diferentes tipos de tapones.

Funciones y competencias

prepara las planchas de corcho a utilizar (segundo cocido y reposo)
elabora las rebanadas o tiras de corcho
perfora las rebanadas de corcho
clasifica los tapones

2.3 Modulo Nivel 3

Definición : Encargado de la Fabricación de tapones

Perfil del modulo

Programar y controlar todas las operaciones que se requieren en la fabricación de los distintos tipos de tapones.

Funciones y competencias

Programación y planificación de los trabajos

Controla el movimiento de las panas y de las piezas de corcho, entradas y salidas, entre las distintas operaciones de fabricación Controla la correcta realización de las operaciones de cocido, reposo, rebanado, perforación, desleñado, secado y terminación controla los procesos de fabricación de los tapones colmatados, de dos piezas, de cabeza de plástico, especiales, aglomerados y champagne, y de las arandelas

Grado de responsabilidad : muy alto en lo concerniente a las operaciones a fabricación y calidad de los tapones elaborados.

Perfil del Modulo

Formación académica : F.P. 2

Experiencia profesional : adquirida en fábrica. Es necesario que tengan experiencia dentro de la ocupación en el desarrollo de los conocimientos del nivel 3

Nuevas tecnologías y/o técnicas

Automatización de algunas máquinas.
Métodos de clasificación visual.

Relación del módulo dentro del proceso productivo de la ocupación

Este Módulo se encuentra en el Nivel superior dentro del proceso productivo de la ocupación, le corresponde el tercer módulo de la ocupación correspondiente al nivel 3

Este Nivel 3 corresponde a las categorías profesionales maestro de taller, contraamaestre, técnicos especialistas.

1.- OCUPACION

Definición

en esta ocupación se fabrican granulados y los aglomerados de corcho negro y de corcho blanco. Dentro de los aglomerados de corcho blanco tenemos los productos intermedios (bloques, barras y planchas) y los productos finales (decorativos, decorativos dos piezas, parquets, tapón aglomerado y tapón champagne, y especialidades).

Ámbito de Desarrollo

Dentro del Sector de Madera, Mueble y Corcho, los saberes y capacidades que el Aglomerador de Corcho ha de desarrollar, así como los niveles de competencia son inherentes a la actividad de:

Fabricación de objetos de corcho

Sistema Organizativo

En la Industria de Fabricación de Aglomerados de Corcho existe un Encargado de fabricación que depende del Jefe de Producción o del Director Técnico de Fabricación, el cuál transmite a los trabajadores las distintas órdenes según el siguiente esquema :

Jefe de Producción / Director técnico

Fase: Aglomerados de corcho negro

Subfases : Recepción y Apilado / Separación de Impurezas sólidas / Trituración, Molido y Tamizado / Secado y/o precalentamiento / Cocción en autoclave / Enfriamiento /Escuadrado, Serrado y Empaquetado.

Fase : Aglomerados de Corcho Blanco

Subfases : Recepción y Apilado / Separación de Impurezas sólidas / Trituración, Molido y Tamizado / Secado y/o precalentamiento / Encolado / Prensado y Cocción /Productos intermedios: bloques, barras y planchas / Productos finales : decorativos, decorativos dos piezas, parquets, tapón aglomerado, tapón champagne.

Encargado de la fabricación de aglomerados de corcho

Operario del secadero
Operario de la encoladora - mezcladora
Operario de la prensa de platos calientes
Operario del cocido del aglomerado
Operario del acabado de parquets
Operario del molido y de la trituración
Operario de enfriamiento de bloque
Operario de la tamizadora
Operario del autoclave
Operario de la prensa de extrusión
Operario de la laminadora
Operario del pulido
Operario del cortado y escuadrado
Operario del embalado
Ayudante

Perfil de la Ocupación

Se recepciona y clasifican las panas de corcho, se separan las impurezas y se obtienen los granos de corcho utilizando molinos y tamices. Se quiere obtener aglomerado de corcho negro. Los granos de corcho se cuecen en un autoclave, se dejan reposar los bloques y posteriormente se escuadran, sierran y empaquetan. Si se quiere obtener aglomerado de corcho blanco, los granos de corcho se encolan y posteriormente se prensan y cuecen.

Dependiendo del producto final de aglomerado de corcho blanco a obtener se realizarán las operaciones de laminado, encolado de láminas y su prensado, cortado y escuadrado, aplicación de productos de acabado y embalado.

Perfil del Trabajador

Formación académica : F.P. 2, F.P. 1, Certificado escolar

Experiencia profesional : generalmente es en la empresa donde se forman los trabajadores de esta ocupación. Para los niveles 2 y 3 se estima necesaria una experiencia previa

Evolución de la Ocupación

La aparición de nuevos productos de aglomerados de corcho blanco, como los parquets, han introducido nuevas operaciones y ha forzado a mejorar las tecnologías correspondientes antiguas operaciones.

Por lo que se refiere al aglomerado de corcho negro, su proceso de fabricación es muy sencillo, y se ha aprovechado en parte de los avances y de las nuevas tecnologías introducidas en los aglomerados de corcho blanco (trituración - molido - tamizado - cocción)

La evolución de la ocupación va en paralelo con la introducción en el mercado de estos nuevos productos. Esta ocupación requiere personal muy especializado.

Las nuevas tecnologías se dirigen a los campos del automatismo, producción en continuo, control numérico, informatización y reciclaje de productos.

Estructura modular de la ocupación. Listado de contenidos ocupacionales. Determinación de niveles :

En función de los conocimientos, aptitudes y capacidades se considera que la ocupación se divide en 3 Módulos Ocupacionales o Niveles Generales de Formación.

2.- MODULOS OCUPACIONALES O NIVELES GENERALES DE FORMACION

Ocupación : Aglomerador de corcho

Modulo Nivel 1 : Ayudante del aglomerador de corcho

Modulo Nivel 2 : Aglomerador de corcho

Modulo Nivel 3 : Encargado de la fabricación de aglomerados de corcho

2.1. Módulo Nivel 1

Definición : Ayudante del aglomerador de corcho

Perfil de Modulo

Transportar productos de corcho. Alimentar las distintas máquinas. Ayudar al aglomerador en las distintas operaciones que realiza.

Funciones y competencias
transporta y apila productos de corcho
controla o realiza la alimentación de las diferentes máquinas o procesos, y la salida de los productos correspondientes
realiza o controla la operación de embalado

Grado de responsabilidad : Bajo

Perfil de acceso del alumno

Formación académica : Certificado escolar

Experiencia profesional : ninguna

Nuevas Tecnologías : no previsibles en este nivel

Relación del modulo dentro del proceso productivo de la ocupación

Primer Módulo de la ocupación correspondiente al Nivel 1 de Formación e inmediatamente anterior al módulo de Aglomerador

de Corcho.

Este Nivel 1 corresponde a las categorías profesionales de Ayudante, Peón y Oficial 3ª.

2.2. Módulo Nivel 2

Definición : Aglomerador de corcho

Perfil del Modulo

Controla o realiza las diferentes operaciones para la obtención de productos de aglomerado de corcho negro o de corcho blanco. Posteriormente, y cuando proceda, controla o realiza los procesos relativos a la terminación de los mismos.

Funciones y competencias

controla los trabajos del patio de apilado
controla los procesos de : eliminación de impurezas, trituración molido - tamizado, secado, cocción (corcho negro), enfriamiento (corchonegro), aserrado - escuadrado de los bloques de corcho negro, encolado, moldeo, extrusión, desmoldeo, laminado, enfriamiento. Realiza o controla la fabricación de decorativos, decorativos de dos piezas, parquet de aglomerados de corcho blanco; y la terminación de los mismos

Grado de responsabilidad : alto en lo concerniente a los productos intermedios y/o finales de aglomerados de corcho negro y de corcho blanco.

Perfil de acceso del alumno

Formación académica : F.P. 1

Experiencia profesional : adquirida en fábrica. Es necesario que tengan experiencia dentro de la ocupación en el desarrollo de los conocimientos del Nivel 2.

Nuevas tecnologías y/o técnicas : automatización de los equipos utilizados en la trituración - molido - tamizado. Secaderos automáticos e informatizados. Autoclaves informatizados y automáticos. Trenes automáticos para la fabricación continua de planchas de aglomerado de corcho blanco. Hornos automáticos. Las correspondientes a las nuevas aplicaciones de los productos y subproductos de aglomerados de corcho

Relación del modulo dentro del proceso productivo de la ocupación

Segundo Módulo de la ocupación correspondiente al Nivel 2 de Formación e inmediatamente anterior al módulo de Encargado de la fabricación de aglomerados de corcho.

Este Nivel 2 corresponde a las categorías profesionales de Oficial 2ª, Oficial 1ª.

2.3 Módulo Nivel 3

Definición : Encargado de la fabricación de aglomerados de corcho

Perfil del Modulo

para
blanco,
finales.

Programar y controlar todas las operaciones que se requieren para fabricar los aglomerados de corcho negro y de corcho blanco, tanto sus productos intermedios como sus productos finales.

Funciones y competencias

Programación y planificación de los trabajos.
Controla el movimiento de piezas o productos de corcho, entradas y salidas, entre las distintas operaciones de fabricación.
Controla la correcta realización de las operaciones de fabricación de los aglomerados de corcho negro y de corcho blanco (productos intermedios y productos finales).

Grado de responsabilidad : muy alto en lo concerniente a la fabricación y calidad de los productos elaborados.

Perfil de acceso del alumno

Formación académica : F.P. 2

Experiencia profesional : adquirida en fábrica. Es necesario que tengan experiencia dentro de la ocupación en el desarrollo de los conocimientos del nivel 3

Nuevas tecnologías y/o técnicas

Automatización de los equipos utilizados en la trituración - molido - tamizado.
Secaderos automáticos e informatizados.
Autoclaves informatizados y automáticos.
Trenes automáticos para la fabricación continua de planchas de aglomerado de corcho blanco.
Hornos automáticos.
Las correspondientes a las nuevas aplicaciones de los productos y subproductos de aglomerados de corcho

Relación del modulo dentro del proceso productivo de la ocupación

Este Módulo se encuentra en el Nivel superior dentro del proceso productivo de la ocupación, le corresponde el tercer módulo de la ocupación correspondiente al nivel 3

Este Nivel 3 corresponde a las categorías profesionales maestro de taller, contraamaestre, técnicos especialistas.