

1.- OCUPACIÓN :**Definición**

En esta ocupación se controla o se realiza el corte de las trozas y de la madera aserrada, utilizando diferentes sierras según las características de los productos a obtener. También se protege la madera aserrada contra el azulado.

Ámbito de desarrollo

Dentro del Sector de la Madera, Mueble y Corcho los conocimientos y capacidades que el Aserrador ha de desarrollar, así como los niveles de competencia se desarrollan principalmente en las actividades :

Aserrado y preparación industrial de la madera
Preparación de productos semielaborados de la madera
Fabricación en serie de piezas de carpintería

Sistema Organizativo

En la Sección de Aserrado existe un encargado que depende directamente del Jefe de Producción o del Director Técnico de Fabricación, que transmite a los trabajadores de la Sección las distintas órdenes, según el siguiente esquema :

Jefe de Producción / Director Técnico de Fabricación

Fase: Aserrado

Subfases: Aserrado de la troza en la sierra principal / blado de costeros / Canteado de tablas y/o tablones / Retestado de las tablas y/o tablones/ Encargado de la Sección de Aserrado

Operario de la sierra principal
Operario de la sierra múltiple
Operario de la sierra de carro
Operario de la canteadora
Operario de la retestadora
Ayudante de aserrador

Perfil de la Ocupación

Se realizan una serie de cortes en las trozas de madera provenientes del patio de apilado y en las tablas y/o tablones que se obtienen a partir de la troza. También se suelen realizar tratamientos preventivos contra el azulado de la madera aserrada.

Perfil del trabajador

Para la realización de las diferentes funciones y tareas de la ocupación se estima conveniente :

formación académica : F.P. 1, F.P. 2, Certificado Escolar

experiencia profesional : generalmente es en la empresa donde se forman los trabajadores de esta ocupación. Para los niveles 2 y 3 se estima necesaria una experiencia previa

Evolución de la Ocupación

La aparición de sistemas que eligen el mejor corte o la mejor cadencia de cortes, sistemas de visión y medición artificial de sierras informatizadas y de máquinas gobernadas por control numérico requieren más conocimientos técnicos y una mayor especialización en esta ocupación.

2.- MODULOS OCUPACIONALES O NIVELES GENERALES DE FORMACION**Ocupación: Aserrador**

Módulo Nivel 1 Ayudante del aserrador
Módulo Nivel 2 Aserrador
Módulo Nivel 3 Encargado - Aserrador especialista

2.1 Módulo Nivel 1

Definición : Ayudante del aserrador

Perfil del Modulo

Alimentar y controlar la alimentación de las distintas sierras.
Retirar y apilar las piezas aserradas.

Funciones y competencias

Controla la alimentación de la sierra múltiple
Ayuda a cargar la troza en el carro
Alimenta la desdobladora, la canteadora y la retestadora
Retira y apila los productos obtenidos en las distintas sierras

Grado de responsabilidad : Bajo

Perfil de acceso del alumno

Formación académica : Certificado escolar

Experiencia profesional : ninguna

Nuevas tecnologías

Líneas de alimentación, transporte y retirada de productos y apilamiento en continuo.

Relación del modulo dentro del proceso productivo de la ocupación

Primer Módulo de la ocupación correspondiente al Nivel 1 de Formación e inmediatamente anterior al módulo de Aserrador.

Este Nivel 1 corresponde a las categorías profesionales de Ayudante, Peón y Oficial 3ª.

2.2 Módulo Nivel 2

Definición : Aserrador

Perfil del Modulo

Controlar o realizar el corte de las trozas y de la madera aserrada.

Funciones y competencias

controla la alimentación de las diferentes sierras
controla o realiza el corte de la troza
elige el programa de despiece más adecuado al diámetro y características de la troza
controla o realiza el corte (desdoblado, canteado y retestado) de las tablas y/o tablonces de madera aserrada
controla la evacuación de los productos obtenidos en las diferentes sierras
controla la correcta realización del tratamiento preventivo contra el azulado de la madera aserrada

Grado de responsabilidad : muy alto en lo concerniente a la realización del corte de la troza. Alto en lo concerniente al corte de las tablas y/o tablonces de madera aserrada.

Perfil de acceso del alumno

Formación académica : F.P. 1

Experiencia profesional : adquirida en fábrica. Es necesario que tengan experiencia dentro de la ocupación en el desarrollo de los conocimientos del Nivel 2, y particularmente en las operaciones relacionadas con la sierra principal.

Nuevas Tecnologías y/o Técnicas

Sierras informatizadas que incorporen diferentes programas de despiece y sierras gobernadas por control numérico.

Relación del modulo dentro del proceso productivo de la ocupación

Segundo Módulo de la ocupación correspondiente al Nivel 2 de Formación e inmediatamente anterior al módulo de Encargado - Aserrador Especialista.

Este Nivel 2 corresponde a las categorías profesionales de Oficial 2ª, Oficial 1ª.

2.3 Módulo Nivel 3

Definición : Encargado de la Sección de Aserrado - Aserrador especialista

Perfil del Modulo

Programar y dirigir los trabajos de la Sección de Aserrado. Controlar la calidad y las características de la madera aserrada. Manejar las sierras informatizadas o gobernadas por control numérico. Controlar los tratamientos preventivos contra el azulado.

Funciones y competencias

Programa y organiza los trabajos de la sección de aserrado
Distribuye la madera que se tiene que emplear
Controla la calidad y las características de la madera que entra y que sale de la sección
Elige el programa de corte de las sierras informatizadas
Prepara la solución de tratamiento
Controla la correcta realización del tratamiento preventivo contra el azulado

Grado de responsabilidad : Muy alto en lo concerniente a los productos que se obtienen en la Sección de Aserrado.

Perfil de Acceso del Alumno

Formación académica : Técnico de grado medio, F.P. 2

Experiencia profesional : adquirida en fábrica. Es necesario que tengan experiencia dentro de la ocupación en el desarrollo de los conocimientos del nivel 3 y particularmente en todas las operaciones que se desarrollan en la Sección de Aserrado y en el manejo de sierras informatizadas.

Nuevas Tecnologías y/o Técnicas

Informatización de todas las operaciones y máquinas que se utilizan en esta Sección.

Relación del módulos dentro del proceso productivo de la ocupación

Este Módulo se encuentra en el Nivel superior dentro del proceso productivo de la ocupación, le corresponde el tercer módulo de la ocupación correspondiente al nivel 3

Este Nivel 3 corresponde a las categorías profesionales maestro de taller, contraamaestre, técnicos especialistas.

1.- OCUPACION

Definición

En esta ocupación se procede a secar la madera, a clasificarla y a realizar los tratamientos protectores correspondientes. Posteriormente se procede a apilarla y embalarla.

Ámbito de desarrollo

Dentro del Sector Madera, Mueble y Corcho, los saberes y capacidades que el Manipulador de Madera Aserrada ha de desarrollar, así como los niveles de competencia son inherentes principalmente a las actividades :

Aserradero y preparación industrial de la madera
Fabricación en serie de piezas de carpintería

Sistema Organizativos

En la Sección de Almacenamiento de la madera aserrada existe un encargado del almacén que depende directamente del Jefe de Producción o del Director Técnico de Fabricación, que transmite a los trabajadores de la Sección las distintas órdenes, según el siguiente sistema :

Jefe de Producción / Director Técnico de Fabricación

Fase: Almacenamiento de madera aserrada

Subfase : Clasificación por calidades / Secado / Protección / Apilado

Encargado del Almacén de madera aserrada
Operario del secadero
Clasificador
Operario del autoclave
Operario máquina movimiento de madera

Perfil de la ocupación

La madera proveniente de la Sección de Aserrado se clasifica, se apila, se seca y dependiendo de su destino final se realizan los tratamientos protectores correspondientes.

Perfil del trabajador

Para la realización de las diferentes funciones y tareas de la ocupación se estima conveniente :

formación académica : F.P.2, F.P.1, Certificado escolar

experiencia profesional : Generalmente es en la empresa donde se forman los trabajadores de esta ocupación.

Para los niveles 2 y 3 se estima necesaria una experiencia previa

Evolución de la ocupación

La utilización de sistemas de clasificación informatizados (scanner), autoclaves informatizados y automáticos requiere mayores conocimientos técnicos y una mayor especialización de la ocupación.

En algunas industrias, sobre todo en Carpinterías grandes y muy automatizadas la figura del encargado del almacén se suele desempeñar por un Técnico de grado medio y/o personal proveniente de F.P.2 con mucha experiencia o que han realizado cursos de especialización. Se tiende a que desaparezca el nivel 1.

Estructura Modular de la ocupación. Listado de contenidos ocupacionales. Determinación de niveles

En función de los conocimientos, aptitudes y capacidades se considera que la ocupación se divide en 3

2.- MODULOS OCUPACIONALES O NIVELES GENERALES DE FORMACION.

Ocupación : Manipulador de madera aserrada

Módulo Nivel 1 : Ayudante del almacén
Módulo Nivel 2 : Clasificador - Secador - Impregnador
Módulo Nivel 3 : Encargado del almacén de madera aserrada

2.1 Módulo Nivel 1

Definición : Ayudante del almacén de madera aserrada

Perfil del Módulo : transportar y apilar madera aserrada

Funciones y competencias:

Clasifica la madera aserrada según sus dimensiones
Confecciona pilas de madera aserrada
Coloca rastreles
Fleja paquetes de madera aserrada
Transporta y apila paquetes de madera aserrada

Grado de responsabilidad : Bajo

Perfil de Acceso del Alumno

Formación académica : Certificado escolar

Experiencia profesional : Ninguna

Nuevas Tecnologías : No previsibles en este nivel

Relación del modulo dentro del proceso productivo de la ocupación

Primer Módulo de la ocupación correspondiente al Nivel 1 de Formación e inmediatamente anterior al módulo de Clasificador - Secador - Impregnador.

Este Nivel 1 corresponde a las categorías profesionales de Ayudante, Peón y Oficial 3ª.

2.2 Módulo Nivel 2

Definición : Clasificador - Secador - Impregnador

Perfil del Módulo : clasificar, secar y tratar la madera aserrada

Funciones y competencias

controla el movimiento de madera aserrada en el almacén
clasifica la madera aserrada
programa la cédula de secado
controla el secado de la madera
prepara la solución del tratamiento
elige la cédula del tratamiento
controla la correcta realización del tratamiento

Grado de responsabilidad : medio en lo concerniente a las operaciones de clasificación, secado y protección.

Perfil de Acceso de Alumno

Formación académica : F.P. 1

Experiencia profesional : adquirida en fábrica. Es necesario que tengan experiencia dentro de la ocupación en el desarrollo de los conocimientos del Nivel 2.

Nuevas Tecnologías y/o técnicas

Clasificación de la madera aserrada por scanner
Secaderos automáticos e informatizados
Autoclaves informatizados y automáticos

Relación del módulo dentro del proceso productivo de la ocupación

Segundo Módulo de la ocupación correspondiente al Nivel 2 de Formación e inmediatamente anterior al módulo de Encargado del Almacén de Madera Aserrada.

Este Nivel 2 corresponde a las categorías profesionales de Oficial 2ª, Oficial 1ª.

2.3 Módulo Nivel 3

Definición : Encargado del Almacén de Madera Aserrada

Perfil del Módulo

Controlar las entradas y salidas del almacén de madera aserrada, y la clasificación, secado, tratamientos protectores y embalaje.

Funciones y competencias

Programa y organiza los trabajos a realizar en el almacén de madera aserrada

Controla el movimiento de madera aserrada

Controla la operación de secado

Controla la realización de los tratamientos protectores

Controla la clasificación de la madera aserrada

Controla el apilamiento de la madera aserrada

Controla el embalaje de la madera aserrada

Grado de responsabilidad : muy alto en lo concerniente a las operaciones a realizar en el almacén de madera aserrada.

Perfil de acceso del alumno

Formación académica : (Técnico de grado medio), F.P. 2

Experiencia profesional : adquirida en fábrica. Es necesario que tengan experiencia dentro de la ocupación en el desarrollo de los conocimientos del nivel 3

Nuevas tecnologías y/o Técnicas

Informatización del almacén de madera aserrada

Clasificación de madera aserrada por scanner

Secaderos automáticos e informatizados

Autoclaves informatizados y automáticos

Relación del modulo dentro del proceso productivo de la ocupación

Este Módulo se encuentra en el Nivel superior dentro del proceso productivo de la ocupación, le corresponde el tercer módulo de la ocupación correspondiente al nivel 3

Este Nivel 3 corresponde a las categorías profesionales maestro de taller, contraamaestre, técnicos especialistas.

1.- OCUPACION

Definición

En esta ocupación se reparan y afilan las sierras y/o las cuchillas. Suele realizarse automáticamente, aunque de forma puntual se requiera la realización de alguna operación especial.

Ámbito de Desarrollo

Dentro del Sector Madera, Mueble y Corcho, los saberes y capacidades que el Afilador y reparador de sierras ha de desarrollar, así como los niveles de competencia son inherentes principalmente las actividades de :

Aserradero y preparación industrial de la madera
Preparación de productos semielaborados de la madera
Fabricación en serie de piezas de carpintería
Muebles

Sistema Organizativo

En la Sección de Afilado existe un Oficial 1ª que depende directamente del Jefe de Producción o del Encargado de la Sección de Aserrado y/o de Mecanizado según el siguiente sistema :

Jefe de Producción / Director Técnico de Fabricación

Fase Afilado

Encargado de la Sección de Aserrado
Encargado de la Sección de Mecanizado
Afilador

Perfil de la Ocupación : Se reparan y afilan las sierras y/o las cuchillas.

Perfil del trabajador

Para la realización de las diferentes funciones y tareas de la ocupación se estima conveniente :

formación académica : F.P.1

experiencia profesional : Generalmente es en la empresa donde se forman los trabajadores de esta ocupación. Se estima necesaria una experiencia previa

Evolución de la Ocupación

El afilado suele realizarse automáticamente, aunque de forma puntual se requiera la realización de alguna operación. La tendencia es que los propios suministradores de sierras, cuchillas y fresas se encargan de las operaciones que se realizan en el taller de afilado o existen casas especializadas, por fuera de las industrias, que realizan este tipo de trabajos.

Estructura modular de la ocupación. Listado de contenidos ocupacionales. Determinación de niveles.

2.- MODULOS OCUPACIONALES O NIVELES GENERALES DE FORMACION

Ocupación : Afilador y reparador de sierras

Módulo Nivel 2 : Afilador y reparador de sierra

Definición : Afilador y reparador de sierras

Perfil del Módulo : Reparar y afilar las sierras y/o las cuchillas.

Funciones y competencias

afila toda clase de cintas, discos de sierras y cadenas de motosierras.
estilita los dientes de la sierra
planea las cintas y/o los discos de la sierra
suelda las cintas de sierra
afila las cuchillas

chafa los dientes de sierra con aparato manual o automático
rectifica los dientes chafados o estilizados
tensiona las sierras de cinta ancha
en el caso de que no se chafle, sierras estrechas, se trisca

Grado de responsabilidad : muy alto en lo concerniente a las operaciones de afilado y reparación de sierras.

Perfil de Acceso del alumno

Formación académica : F.P.1

Experiencia profesional: Adquirida en fábrica. Es necesario que tengan experiencia dentro de la ocupación en el desarrollo de los conocimientos del Nivel 2.

Nuevas Tecnologías y/o Técnicas

Afilado automático
Casas especializadas en la realización de estos trabajos

Relación del modulo dentro del proceso productivo de la ocupación

Este Módulo se encuentra en el Nivel superior dentro del proceso productivo de la ocupación, le corresponde el segundo módulo de la ocupación correspondiente al nivel 2

Este Nivel 2 corresponde a las categorías profesionales oficial 1ª y oficial 2ª.