



Nuevo Método para Curvar Madera en Frío

Este método se emplea para **do-**Mar madera de cierto grosor, como pueden ser patas de silla, etc...

En primer lugar es necesario ablandar la madera, por medio de vapor o hirviéndola; **ello** hace que la madera sea más compresible (en algunas especies notablemente, incluso hasta el 30 % de su longitud inicial).

Para evitar el pandeo de las maderas han de **prensarse** provistas de un soporte que consta de una serie de placas de metal separadas entre si por unos muelles y que pueden deslizar por unas guías (ver **figura**). En el centro de cada chapa hay un orificio cuya sección es similar, pero ligeramente más grande a la sección transversal de la pieza que se quiere comprimir.

El material **así** situado **se** mete en la prensa. Comprimida y relajada, inmediatamente la madera **se** hace flexible y apta para tomar formas **curvas**. Pero si después de esta compresión y **relajamiento** se **seca** hasta el 20 % de humedad y se **so-**mete nuevamente en la prensa a un proceso de compresión y **descom-**presión, el material adquiere **gran** flexibilidad, lo que hace relativamente fácil su doblado en **frío**.

Woodworker. Agosto 1965.