

NUEVO CABEZAL PORTACUCHILLAS DE PERFILES DE SUJECIÓN RÁPIDA

La firma Weinig ha desarrollado un cabezal portacuchillas que permite economizar en el cambio de éstas hasta un 50% de tiempo.

El cambio de los portacuchillas de perfiles de la moldurera es actualmente uno de los trabajos más ingratos.

Primero se tiene que quitar el polvo de madera, solidificado y muchas veces con resinas, antes que poder aflojar los tornillos de sujeción de la cuchilla de perfiles (hasta siete tornillos). Esto se repite con la segunda, muchas veces también con una tercera y cuarta cuchilla.

Con el nuevo cabezal portacuchillas de perfiles de sujeción rápida de Weinig se reducen estos tornillos a uno solo, que se encuentra en el lado frontal del cilindro del cabezal portacuchillas.

Así, no está expuesto al polvo de madera y a la resina, y siempre se puede aflojar en todo momento. Como ejemplo, en un cabezal portacuchillas de perfiles hidro con seis cuchillas con un ancho de trabajo de 230 mm se economizan 4 minutos en el cambio de cuchillas por cuchillas.

La ranura de la cuchilla está trabajada con una mínima tolerancia. La cuchilla se aloja en un dentado y está mantenida por un listón fijador de tensión, que se ensancha al exterior en un 25%. Esto da por resultado, que la presión que mantiene la cuchilla se aumenta cuando el cabezal del portacuchillas empieza a girar.

Apilador automático variable de Weinig

El nuevo apilador de Weinig apila continuamente, piezas sueltas y atados pequeños, formando una pila grande. Se caracteriza por sus elevadores móviles que se pueden ajustar lo mejor posible a la longitud de la madera a apilar. El apilador es modular y apila piezas de trabajo en una longitud de 300 hasta 600 mm. El trabajo es totalmente automático y absolutamente continuo. Los mandos se programan independientemente.