

CLASSIFORMER TM: UNA REVOLUCIÓN EN LA TECNOLOGÍA DE FABRICACIÓN DE TABLEROS AGLOMERADOS

Por **SUNDS DEFIBRATOR**

CON LA INTRODUCCIÓN de la tecnología de formación classiformer TM por Sunds Defibrator se ha alcanzado un nuevo hito en la producción de tableros aglomerados. Durante las últimas décadas solo se han logrado pequeños avances en los sistemas de formación. el concepto básico de formación por aire ha permanecido casi invariable. Los fabricantes han tenido que aceptar los inconvenientes de grandes exigencias de espacio, necesidad de limpieza regular de las formadoras para mantener una calidad de formación aceptable, defectos visibles en las superficies del tablero, y defectos ocultos, por mencionar algunos.

Sunds Defibrator comenzó en 1990 el desarrollo de un nuevo concepto que debía subsanar estos problemas. La primera formadora mecánica CLASSIFORMER a escala piloto fue construida hacia finales de 1990. Una máquina a escala comercial, 2.440 mm., fue fabricada e instalada en el laboratorio de Sunds Defibrator de Loviisa en el verano de 1991. Los ensayos a escala industrial realizados junto a los clientes, con su materia prima, demostraron la superioridad de este concepto, comparado con las formadoras convencionales.

La primera CLASSIFORMER entregada fue puesta en marcha por KOKISEN OY en Finlandia en Enero de 1992. A ésta siguió la puesta en marcha de dos formadoras de capa exterior en la fábrica de tableros de partículas de SCHAUMAN WOOD OY PUHOS en Finlandia a mediados de 1992, con una producción de 1.000 m³/día.

Dos líneas completas en China, para WUZHONG WOOD WORKS en Ningxia y JINDEZHEN TIMBER, comprendiendo el nuevo sistema de

formación CLASSIFORMER, y dos órdenes más, una de CABERBOARD LTD. en el Reino Unido y otra en TABLICIA, S.A. ESPAÑA para sustituir sus formadoras de capa exteriorNA existentes, denotan el impacto de este nuevo desarrollo tecnológico.

La formadora mecánica CLASSIFORMER se basa en la clasificación eficaz de las partículas a través de rodillos diseñados especialmente, que aumentan la precisión en la distribución y aseguran una alta calidad de superficie en toda la extensión.

Para la formación de las capas exteriores se disponen dos unidades opuestas a ambos lados de las formadoras de capa externa para formar las capas inferior y superior respectivamente. Los materiales de rechazo se extraen por medio de un tornillo de transporte.

VENTAJAS PRINCIPALES

La formación mecánica con el método CLASSIFORMER proporciona todas las ventajas ligadas a la formación con aire y muchas más:

GRAN PRECISION EN LA FORMACION,
CON CARACTER CONTINUO.
CLASIFICACION EXTREMADAMENTE
EFICAZ .
EXCELENTE CALIDAD DE SUPERFICIE.
ELIMINACION AL 100%
DE PARTICULAS EXTRAÑAS
PERTURBADORAS

Si comparamos con los sistemas de formación convencionales, el CLASSIFORMER ofrece ventajas significativas, por el nuevo planteamiento de formación de la manta del tablero aglomerado. La fiabilidad en la precisión de la formación permite trabajar con una densidad madeira más baja, disminuyendo los sobreespesores para lijado, y eliminando las virutas grandes en la superficie.

Los utilizadores de tablero también se benefi-

cian de una reducción en sus costes de revestimiento puesto que pueden utilizar papeles de un gramaje menor.

Una calidad superior de superficie se obtiene por la eficacia en la clasificación. La calidad general del tablero es considerablemente mayor, con una reducción de los tiempos de parada de producción por la eliminación de los materiales extraños (grumos de polvo, cola, trozos de corteza, piedras, etc.), que pueden dañar la banda de acero, los platos de prensa u otros equipos. Una calidad alta y constante se mantiene durante las paradas y arrancadas de la línea de producción, evitándose los rechazos.

Puesto que requiere mucho menos espacio, la instalación de formación CLASSIFORMER puede remplazar fácilmente una formadora convencional existente.

La instalación de una CLASSIFORMER en una fábrica nueva o en un proyecto de ampliación puede reducir el presupuesto de inversión del nuevo edificio.

El bajo nivel de emisión alcanzado por la formadora CLASSIFORMER se debe al reducido consumo de aire.

Comparado con la formación convencional, se obtiene un consumo menor de energía y se reduce la inversión necesaria de los equipos de captación de polvo.

CALIDAD EXCEPCIONALMENTE ALTA

Basándose en casi un año de operación, el Sr. Sakari Wallin, director de fábrica de SCHAUMANN WOOD POHUS, declara que la instalación CLASSIFORMER proporciona «mejoras de calidad enormes.

Los clientes enseguida comprobaron la diferencia en nuestro tablero», informa añadiendo que «muchos visitantes a nuestra fábrica no pueden creer la diferencia de calidad entre los tableros formados por el método convencional y el nuevo sistema.

Con las CLASSIFORMERS, no tenemos ya segundas para vender. Toda la producción es primera calidad», concluye.