

SCM - Sistemas Angulares

La máquina está en condiciones de trabajar en automático por horas y horas, con tiempos de producción muy bajos: una ventana de hoja doble con bastidor se produce en sólo 12 minutos (incluido achaflanado), sin posibilidad de errores u olvidos por parte del operador.

SCM propone tres sistemas angulares para la producción de ventanas.

Method 4: Máquina modular gobernada en forma enteramente electrónica, que permite alcanzar niveles de producción hasta de 50/60 ventanas al día; puede ser realizada en varias composiciones diferentes, en función de las exigencias del cliente. La máquina expuesta está dotada de dispositivo ROTATEN para la producción en automático de ventanas inclinadas.

Method X: Con gobierno enteramente electrónico, para la producción hasta de 30/40 ventanas al día.

Multiflex c: Destinada a una clientela artesana, con producción hasta de 20/25 ventanas al día.

Method K: es el sistema angular que ofrece mayores ventajas entre aquellos de su categoría. Pueden trabajar en secuencia automática piezas diferentes en longitud, ancho, espiga, perfil, por lo que está en condiciones de ofrecer elevadísimas prestaciones, sea en el trabajo por lotes, sea en el trabajo de pedidos muy pequeños (hoja por hoja).

Composición de la Máquina

Espiga ; realizada con:

-Pos. 1 grupo de encabezado con posicionador horizontal gobernado por el control electrónico, que permite obtener con la mayor precisión espigas de diferentes profundidades.

-Pos. 2 grupo espigador de 620 mm de altura que permite mantener montados hasta 9/10 utensilios.

El grupo - con colocación vertical electrónica - dispone de dispositivo automático anti-astilla «JOLLY/L», que no requiere regulaciones ni mantenimiento.

La guía de referencia, inclinable hasta $\pm 45^\circ$, permite efectuar en modo rápido y preciso espigas inclinadas.

Perfil; realizado mediante:

- Pos. 3 grupo de perfiladora - de tiempo - altura 320 mm con colocación vertical electrónica.

- Pos. 4 grupo de perfiladora altura 320 mm, con colocación vertical electrónica.

- Pos. 5 grupo perforación para herraje, altura 160 mm, con colocación vertical en dos posiciones.

- Pos. 6 grupo recuperación listón fijador vidrio.

Las guías derechas de perfiladoras, altas y dotadas de inserciones moldeadas por el utensilio, garantizan el mejor apoyo incluso a piezas cortas o ya perfiladas.

Method K se encuentra dotado de un control numérico CONTROL 20 PLUS para la gestión de todas las posiciones de las unidades y de los ciclos de trabajo (ciclos automáticos secuenciales para la producción de ventanas «por unidad», o ciclos fijos para la producción de lotes).

La interfaz con el usuario es extremadamente sencilla; en el monitor aparecen, siempre actualizados, todos los datos del trabajo:

- programa de trabajo;
- comisión que debe ser producida;
- número y tipo de elementos a realizar y ya realizados.

La máquina puede ser equipada con:

- lector de floppy disk integrado al CN;
- guía electrónica para la determinación automática de la longitud de la pieza a espigar;
- paquete software «EASY WINDOW».

Gracias a estos dispositivos, la máquina ha efectuado un salto tecnológico que reduce y facilita la intervención del operador; en efecto, es posible producir en la oficina la lista de los trabajos que deben ser efectuados durante la jornada, transferirlos a la máquina mediante el floppy disk y producir en secuencia automática todas las piezas requeridas para la comisión sin ninguna intervención por parte del operador, con excepción de la operación de carga de la piezas sin labrar.

Por lo tanto, la máquina está en condiciones de trabajar en automático por horas y horas, con tiempos de producción muy bajos: una ventana de hoja doble con bastidor es producida en sólo 12 minutos (incluido achaflanado), sin posibilidad de errores u olvidos por parte del operador.