

Cuando todas estas operaciones se realizan en fábrica, el producto que sale es la unidad de hueco de puerta, es lo que se ha dado en llamar por derivación del francés «bloque de puerta».

El montaje en fábrica, independiente de las connotaciones económicas, es un proceso industrial y como tal puede automatizarse y controlarse. En definitiva se puede tener la garantía de su constancia en el tiempo.

Desde hace muchos años **AITIM** ha recibido la queja por parte de los técnicos de la construcción de que resultaba incompleta la certificación de la calidad de la hoja. La experiencia les indicaba que la calidad aislada de los componentes de un conjunto no garantizaba la calidad del conjunto.

Una buena hoja mal colocada arruinaba la puerta, considerada ésta como elemento de cierre de un paso entre estancias.

La demanda tenía que poderse satisfacer y así se inició el desarrollo de las normas correspondientes, en primer lugar las que definen los ensayos a que deben someterse. En este punto apareció un nuevo problema y era que el Comité Europeo de Normalización había decidido desarrollar estas normas como consecuencia de la Directiva de Productos de la Construcción. En el momento que en Europa se estudia una norma queda bloqueada cualquier iniciativa parcial de un país para desarrollar normas que puedan referirse al mismo producto, es lo que se denomina «statu quo».

Hubo que esperar a que hubiera un texto consolidado que definiera los ensayos a que tenía que someterse a las unidades de puerta; pos-

Nuevo Sello de Calidad AITIM de Unidades de Hueco de Puerta

Una puerta tiene calidad cuando demuestra su aptitud para el destino que tiene asignado. Esta buena respuesta a las solicitudes normales de uso no sólo depende de la hoja, aunque ésta sea parte esencial, también depende del cerco y de los herrajes, del ensamble de todos los componentes y por último del acabado.

teriormente hubo que diseñar y construir las máquinas y elementos de laboratorio que pudieran realizar esos ensayos, y por último había que ensayar puertas para poder llegar al establecimiento de unos resultados que permitieran decidir cuáles se consideraban que tenían la calidad que se requiriese para responder a las solicitudes normales, y cuáles no. Fijados los límites de especificación se tenía ya cerrado el círculo. Hay normas, hay laboratorio y hay límites de especificación para las características determinadas mediante ensayos.

Llegado este punto **AITIM** decidió crear un certificado que hace saber al usuario que las empresas que ostentan el sello cumplen con estas características:

- Por medio de un ensayo de tipo se ha comprobado en el laboratorio que la unidad de hueco, cuyos componentes responden a la ficha que sobre el producto se confecciona (especie de madera, tipo de hoja, herrajes, etc), y que después de sometida a los ensayos definidos por las normas, sus resultados han superado los niveles estable-

cidos como límites de especificación.

- Que la empresa dispone de los medios de fabricación y control suficientes para garantizar la regularidad de la calidad del tipo presentado.

- Que la empresa ha definido un control de proceso y del producto acabado, que realiza periódicamente en su laboratorio (periodicidad definida en el reglamento del sello), reflejando los resultados en los libros de registro correspondientes. Es lo que se ha llamado «autocontrol».

- Que **AITIM** periódicamente somete a la empresa a inspecciones para comprobar que realiza el autocontrol y que los resultados son coherentes con los obtenidos en las muestras ensayadas en un laboratorio oficial acreditado al efecto para realizar los ensayos.

Este nuevo sello no invalida el de hojas de puerta sino que lo complementa, ya que la certificación del conjunto exige que previamente la hoja tenga calidad. Esto es, las normas a que se somete el conjunto contienen las de las hojas y se complementan con aquellas. Aseguran que una buena hoja bien instalada en un buen cerco, da el resultado esperado con un buen funcionamiento, incluso que ese buen funcionamiento se asegura a lo largo del tiempo (hay ensayos de fatiga que buscan conocer la respuesta a solicitudes repetitivas, como puede ser la apertura y cierre). Tenemos la esperanza de que este nuevo servicio que **AITIM** ha puesto a disposición, tanto del fabricante como del técnico que desarrolla su trabajo en la construcción, será bien acogido. **AITIM**.