

Presencia cada vez mayor del sistema **Conti-Panel** de **DIEFFENBACHER** en las líneas continuas de fabricación de tableros

Las instalaciones **DIEFFENBACHER** están presentes en las fábricas de muebles y tableros desde décadas. Aproximadamente un tercio de la producción mundial de tableros aglomerados tiene lugar en prensas **DIEFFENBACHER**.

El nuevo sistema **CONTI-PANEL** de prensas continuas es aplicable a tableros de fibras y partículas de todos los espesores.

Capacidades altas de producción, calidad invariable del tablero y una gran flexibilidad vienen aseguradas por el concepto y prestaciones de la nueva instalación: Sistema de entrada en la prensa con ángulo de apertura regulable,

DIEFFENBACHER, de Eppingen, Alemania, es una empresa con tradición en la fabricación de prensas hidráulicas. Fundada en 1873 por Jakob Dieffenbacher, hoy los miembros de la 3ª y 4ª generación de la familia dirigen un sólido grupo empresarial fabricante de grandes instalaciones para los sectores de la madera, metal y plástico. El 70% de la producción va dirigida a la exportación en el mercado mundial, contando con el apoyo de una organización comercial eficaz.

densificación rápida de las superficies, elevado rendimiento térmico y buena distribución del calor, selección del control por perfil de prensa o presión, velocidad de avance hasta 1.000 mm/s, tolerancias de espesor mínimas, deformabilidad siempre elástica en las direcciones longitudinal y transversal, estructura modular con cilindros de presión exteriores y flexibilidad máxima para la regulación del ancho de trabajo.

La primera **CONTI-PANEL** fue puesta en marcha en **KUNZ** en *Gschwend*, Alemania en 1990. La segunda instalación fue puesta en servicio en **NOVOPAN** en Dinamarca. Las experiencias positivas adquiridas en la

prensa de 34 m. de longitud, y 2,7 m. de ancho, y el nuevo concepto de zona de entrada corta, que aportaba ventajas respecto al procedimiento de puesta en marcha, y los métodos de producción fiables, se aplicaron a la adaptación del sistema para producir tablero MDF. Las ventajas de la **CONTI-PANEL** a nivel tecnológico, en particular la gran duración de sus componentes, han sido reconocidas y aceptadas favorablemente por la industria del tablero.

Consecuencia directa es que dos fabricantes se hayan decidido en favor del nuevo sistema para la producción de MDF: En *CANTERBURY TIMBER PRODUCTS*, Nueva Zelanda, una prensa **CONTI-PANEL** fue puesta en marcha, en Enero de 1994, cuatro semanas antes del tiempo programado. La prensa de longitud 18,5 m, con ancho ajustable entre 2200 y 2820 mm., y una capacidad de 330 m³/d para grueso de 4 mm. está produciendo tableros de 2,5 a 30 mm. de espesor. La entrega final de la instalación tuvo lugar 3,5 meses después de la producción del primer tablero. El segundo fabricante es *KRONOTEX* de *Wittstock*, Alemania, cuya prensa de 28 m. con ancho ajustable entre 2880 y 2270 mm. y una capacidad de 370 m³/d, arrancó a principios de este año.

Mientras tanto ocho clientes más han se han decidido por el sistema **CONTI-PANEL**, en seis casos a ser implantado para la fabricación de MDF, y en los otros dos, en Worms, Alemania, y Linxe, Francia, para el tablero aglomerado. Los proyectos de líneas de MDF se materializarán en Irlanda, Malasia (2) América del Sur (2) y Canadá. La línea de Canadá, G.P. Flakeboard, será la de mayor producción de MDF en el mundo, con una prensa continua de 38 m. de longitud, y ancho máximo de trabajo de 3150 mm. La capacidad de esta instalación en Sault Saint Marie será de 700 m³/d.

Si bien es de destacar la intervención de **DIEFFENBACHER** como fabricante de prensas continuas, la trayectoria en cuanto a producción de prensas de otros tipos no ha disminuido en su ritmo. Numerosas líneas han sido instaladas en todo el mundo en los últimos dos años incorporando prensas monovano y de platos múltiples, de ciclo corto para revestimientos, y específicamente prensas para el encolado de tablero tricapa de madera sólida.

