

# Sistema canter de aserrado de madera en empresas de tamaño mediano

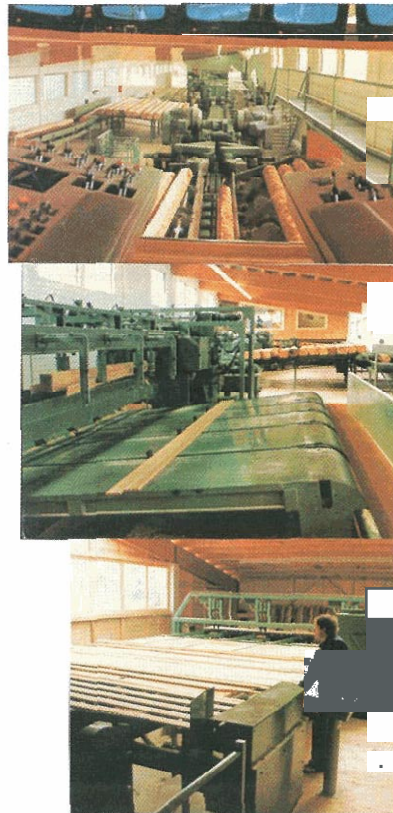
LINCK, Oberkirch, Alemania

Es un hecho constatable la evolución de la tecnología canter hacia empresas de cada vez menor dimensión. configurándose en el aserradero de tamaño mediano como un sistema de fabricación flexible y de gran productividad.

Los grandes aserraderos de capacidades superiores a los 80.000-100.000 m<sup>3</sup> de tabla al año no son ya los únicos aplicadores del sistema canter, sino que podemos encontrar hoy fábricas, utilizando esta tecnología, con producciones anuales de 20.000-30.000 m<sup>3</sup> de tabla, elaborando maderas de pequeña dimensión, por ejemplo para productos de embalaje.

Este es el caso de la empresa TROGER en Vomp, en el Tirol austriaco, aserradero y fábrica de tableros de construcción, que con una instalación de canteado y perfilado LINCK produce anualmente unos 20.000 m<sup>3</sup> de madera aserrada a partir de troncos de diámetros 10 a 22 cm.

La madera en rollo se deposita en la mesa de alimentación, unida a una



instalación de separación tronco a tronco, y que permite además determinar la situación del diámetro pequeño, y dado el caso hacer girar las piezas 180° para orientarlas en la posición correcta. También permite la expulsión de aquellos troncos que no sean adecuados al proceso.

1.- Aserradero Troger. La línea de canter y perfilado desde el puesto de control de la fábrica.

2.- Aserradero Troger. Obtención de las tablas laterales después de la máquina canter.

3.- Aserradero Troger. Clasificación y apilado del producto principal.

La línea de perfilado de «ejecución para empresa mediana. consta de una máquina canter, con retorno de núcleos, y unos cabezales de corte y fresadores para la producción de tablas laterales y piezas principales. Mediante el sistema LINCK de perfilado se pueden obtener hasta 6 piezas laterales por tronco.

Toda la línea de producción se controla desde una cabina en posición central, en la que una serie de monitores facilitan al operario la supervisión. Con la ayuda del equipo de programación y almacenamiento de datos se pueden introducir las coordenadas para el posicionamiento de las sierras que correspondan a los despieces programados, y disponer en pocos segundos la máquina para un esquema de corte dado.

Las tablas laterales se retestan y cla-



sifican en una instalación en línea adosada a una de las paredes de la nave. Los núcleos se despiezan en una máquina múltiple de sierras circulares de dos ejes. Aquí también se separan las tablas laterales de las principales para su proceso independiente. Estas últimas se cantean, clasifican y apilan de forma automática, a partir de un espesor de 11 mm, en una instalación en línea.

Un total de 8 operarios forman la plantilla de este aserradero canter. La nueva tecnología implantada ha influido muy positivamente en la fabricación posterior de tableros de construcción, a los que se destina el 40% de la producción, pero también en la madera destinada al mercado de exportación, por la fabricación flexible, productividad del proceso, calidad de superficie de la madera y exactitud de dimensiones.

En España LINCK ha instalado en 1985 el aserradero ETORKI, en Amurrio, próximo a Bilbao, que corta a plena producción, desde su puesta en marcha, 60.000 m<sup>3</sup>/año de madera aserrada de pino insigne. La instalación, prevista para madera principalmente de 2,0-2,5 m, consta de dos máquinas canter y una sierra múltiple de discos con dos ejes. También dispone de cabezales fresadores y de corte para aplicación de la tecnología de perfilado y de este modo obtener tablas laterales. En este momento, LINCK está ejecutando en la fábrica un importante proyecto de ampliación por la implantación de una sección completa de clasificación y apilado.

Para más información: MARTIN PLTZBACH S.A. Avda. de correos 90. 08870 S TGES BARCELONA. Tfno 958949750. Tfax 93 8949552



4.- Aserradero Etorki. Alimentación de troncos a la línea de fabricación.

5.- Aserradero Etorki. Salida de la madera de la sierra múltiple de circulares.

6.- Aserradero Etorki. Vista del almacén de producto terminado.

