



## Cadena de Fabricación Automática de Paletas

*Una firma alemana ha lanzado al mercado una instalación automática para la fabricación de paletas. Las paletas producidas son del tipo de 2 ó 4 entradas.*

*La instalación completa comprende los siguientes grupos de máquinas:*

- Taladradora de brocas múltiples para los travesaños de las paletas.*
- Dispositivo de avance de los moldes hacia la primera clavadora.*
- Primera clavadora para los travesaños de las paletas.*
- Dispositivo de vaciado para levantar los travesaños fuera de los moldes.*
- Taladradora múltiple para hacer agujeros previos sobre piso superior de la paleta.*
- Transporte del molde hacia la segunda clavadora.*
- Segunda clavadora de platos.*
- Dispositivo de eyección de paletas acabadas.*
- Prensa de marcar al fuego para paletas terminadas, así como un retorno automático de moldes con elevadores para estos últimos.*

*Se prevé un taladro especial para poder introducir clavos de 6,5 mm. de diámetro o más en maderas duras y secas y permitir eliminar las cabezas de los clavos.*

*El rendimiento es de 180 a 240 paletas/hora.*

*(Bulletin de Informations Techniques, diciembre 1966.)*