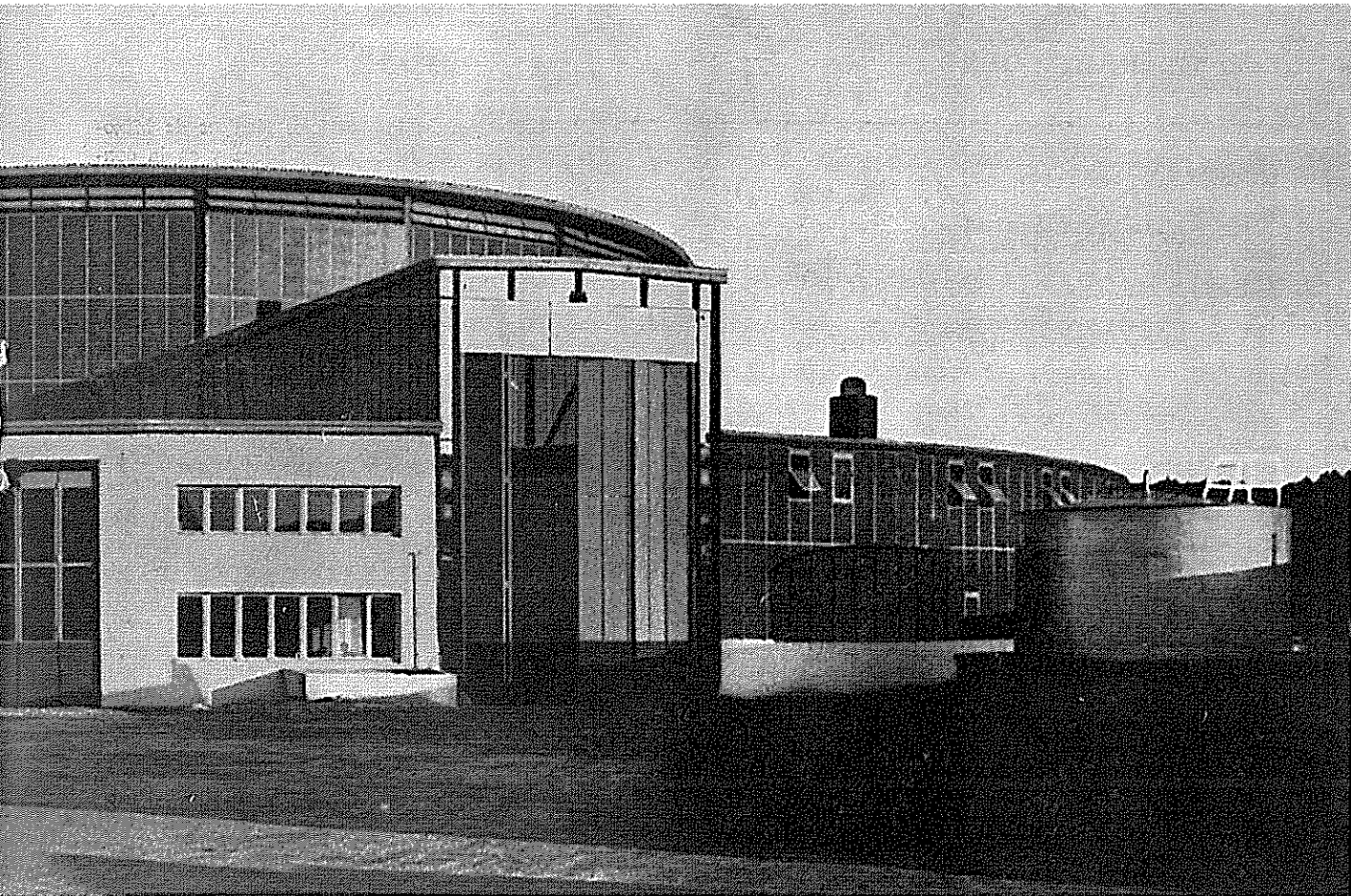


Una  
nueva modalidad  
del tablero de  
partículas (II)

por Ramiro V. PUIG



En esta construcción de acero, cristal y «Mixolit» se han empleado 4.410 metros cuadrados de este tablero

COMO es sabido, la propiedad, quizá, más desfavorable de los materiales leñosos, es la susceptibilidad de variar de volumen ante los cambios ambientales de humedad.

En relación con esto y por su im-

portancia, damos a conocer un informe del Instituto de Investigaciones de la Madera de Viena, de fecha 8 de mayo de 1963, que proporciona resultados realmente elocuentes del tablero Mixolit, comparados con los obtenidos

para otras clases de tableros de partículas ensayados en las mismas condiciones.

Se añade además en el citado informe, que la hinchazón es extraordinariamente pequeña; que el aumento su-

CLASES	Peso específico	Hinchazón en % respecto del volumen inicial después de un tiempo de cocción de			
		10 min.	30 min.	60 min.	90 min.
Tablero Mixolit R 4 ... ..	525	11	12	12	13
Tablero Mixolit R 11 ... ..	545	22	23	24	25
Tablero de partículas A ... ..	570	21	31	42	51
Tablero de partículas B ... ..	...	32	65	95	104

frido al variar los tiempos de cocción es despreciable y que el tablero se muestra muy resistente a la absorción de agua.

Sin ser información de tanta garantía como la anterior, se dice, que su resistencia a la hinchazón y por tanto al alabeo; no es alcanzado por ningún otro material leñoso.

Como material aislante del sonido,

alcanza las cifras requeridas por las normas alemanas DIN 4102 y las austriacas ONORM B 8115 en construcción de tabiques. Utilizado para absorber el ruido en pisos, cumple «bien» las cifras de las normas ONORM 8115 con sonidos de baja frecuencia, y «muy bien» para los de media baja.

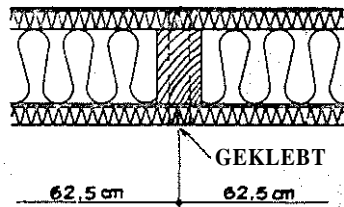
Como aislamiento del calor, el piso de Mixolit recubierto de plástico, se

comporta mejor que el de parquet normal. Un tablero de 1 cm de espesor, aísla lo mismo que uno de ladrillo de 7 cm.

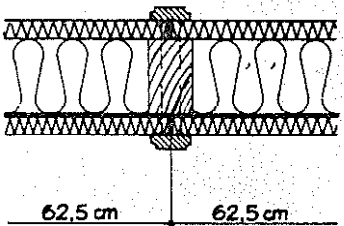
Como material leñoso es combustible, pero su combustibilidad disminuye mucho aplicando los tratamientos de la norma DIN 4102 y los del proyecto de norma B 3800.

Para más detalles están siempre dis-

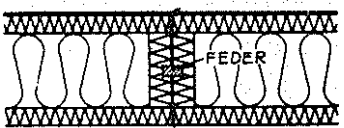
**PAREDES EXTERIORES**



**(Pegado) Plástico  
Mixolit  
Lana de Vidrio  
(Pegado) Mixolit**

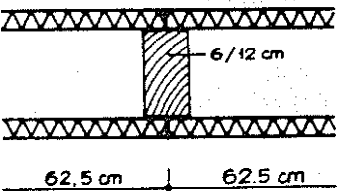


**Listón  
Mixolit  
Lana de Vidrio  
Impermeabilización  
Mixolit  
Listón**

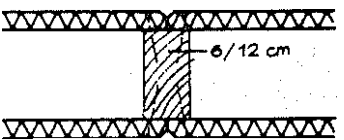


**(Pegado) Plástico  
Mixolit  
Lana de Vidrio  
(Pegado) Mixolit**

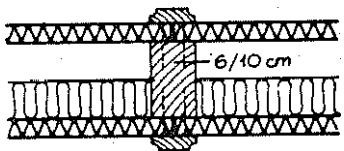
**TABIQUES**



**Mixolit pegado  
Armadura  
Mixolit pegado**

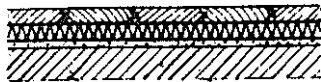


**Mixolit  
Armadura  
Mixolit**



**Listón de techo  
Mixolit  
Armadura  
Lana de Vidrio  
Mixolit  
Listón**

**PISOS**



**Tablas  
Mixolit  
Capa arena 10 mm.  
Piso de construcción**



**Mixolit  
Piso de construcción**

puestos los servicios técnicos de Mixolit, en la casa montadora y en la concesionaria de la patente.

Hemos comprobado ya, que el Mixolit, como novedad industrial que no necesita de cola ni producto químico alguno y que permite un rentable aprovechamiento de todo desperdicio leñoso, serrín, cáñamo, e incluso paja, ha sido bien acogido.

Según vemos en el primer número de nuestro Boletín, el profesor T. Perkitny, decía que la extraordinaria importancia que iba adquiriendo la clase de madera III podía conducir a peligrosos extravíos para la economía forestal; ya que se puede ir a la transformación del monte en una fábrica química de fibras y sustancias amorfas. También denuncia como peligro para la clase intermedia II, la gran

**COSTE DE LA MAQUINARIA PARA UNA INSTALACION DE 6.000 TONELADAS ANUALES (NO INCLUIDOS PORTES NI EMBALAJES):**

	DM.
I.—Sección de preparado de la materia prima. ....	670.000
II.—Calle de prensado..	850.000
III.—Sección de secado..	260.000
IV.—Dispositivos eléctricos.....	100.000
V.—Laboratorio ..	10.000
<b>TOTAL .....</b>	<b>1.890.000</b>

Valor de la patente para una fábrica de 6.000 T. de producción anual, 100.000 dólares.

Firma propietaria de la patente:  
MIXOLIT Kunststoffzengung,  
G.m.b.H.  
Viena, I. Rotenturmstrasse 29.  
Fábrica en producción:  
Lignospan Holzindustrie  
Otztal, Gemeinde Haiming/Tirol.  
Austria.  
Alesander Putsch - Friedrich  
u. C.  
Rohbach a.d. Lafnitz, Ost-  
Steiermark, Austria.

automatización y productividad de las industrias de fragmentación o aglomerados, consumidores por antonomasia de la clase III.

A mi modo de ver, no existe peligro de que las insaciables máquinas fragmentadoras ejerzan una atracción que traspase las barreras de los desperdicios.

El que existan todavía hoy en Europa 40.000 millones de m<sup>2</sup>, de madera de frondosa apenas utilizadas hasta hoy y apta para tableros de partículas; la consolidación de la técnica de la madera laminada, y el que la propia industria de la fragmentación esté demostrando que es capaz de aprovechar más y mejor el desperdicio leñoso, creo que son factores que tienden a encajar y centrar esta industria dentro de la clase III

## A. I. T. I. M.

le ofrece:

Este Boletín de Información Técnica, cuyo número 4 tiene usted en las manos.

Sus series de publicaciones no periódicas, de las que han aparecido ya estos títulos: «Manual de secado de la madera» y «Código de Inspección de Mobiliario».

Una Sección de Documentación al servicio de sus asociados.

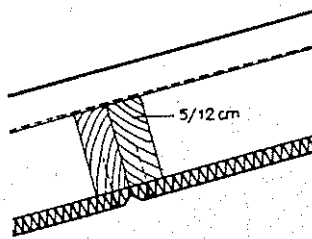
Puntual y eficaz asistencia técnica en determinadas circunstancias.

## A. I. T. I. M.

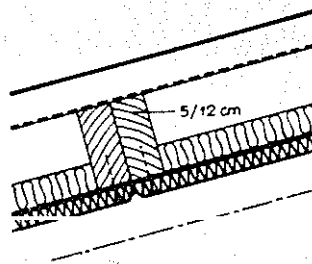
se preocupa:

En general, de todas aquellas cuestiones que puedan afectar a la industria de la madera en su aspecto técnico.

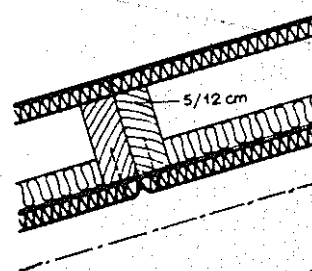
Uralita  
Tablones  
Mixolit  
Soporte



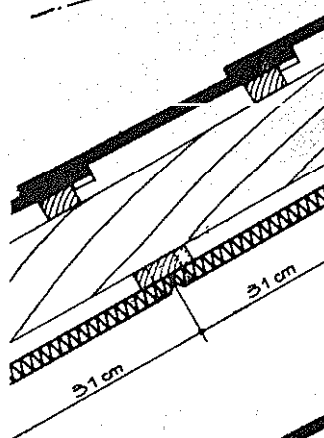
Uralita  
Tablones  
Lana de Vidrio  
Impermeabilizante  
Mixolit  
Soporte



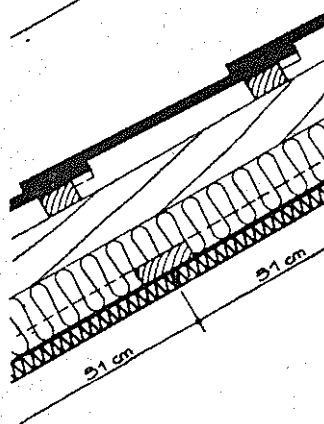
Cartón de cubierta  
Mixolit  
Tablones  
Lana de Vidrio  
Impermeabilizante  
Mixolit  
Soporte



Tejas  
Tablones de techo  
Viga  
Listones  
Mixolit



Tejas  
Listones de techo  
Viga  
Lana de Vidrio  
Listón  
Impermeabilización  
Mixolit (Pegado)



TEJADOS Y CUBIERTAS